

Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia

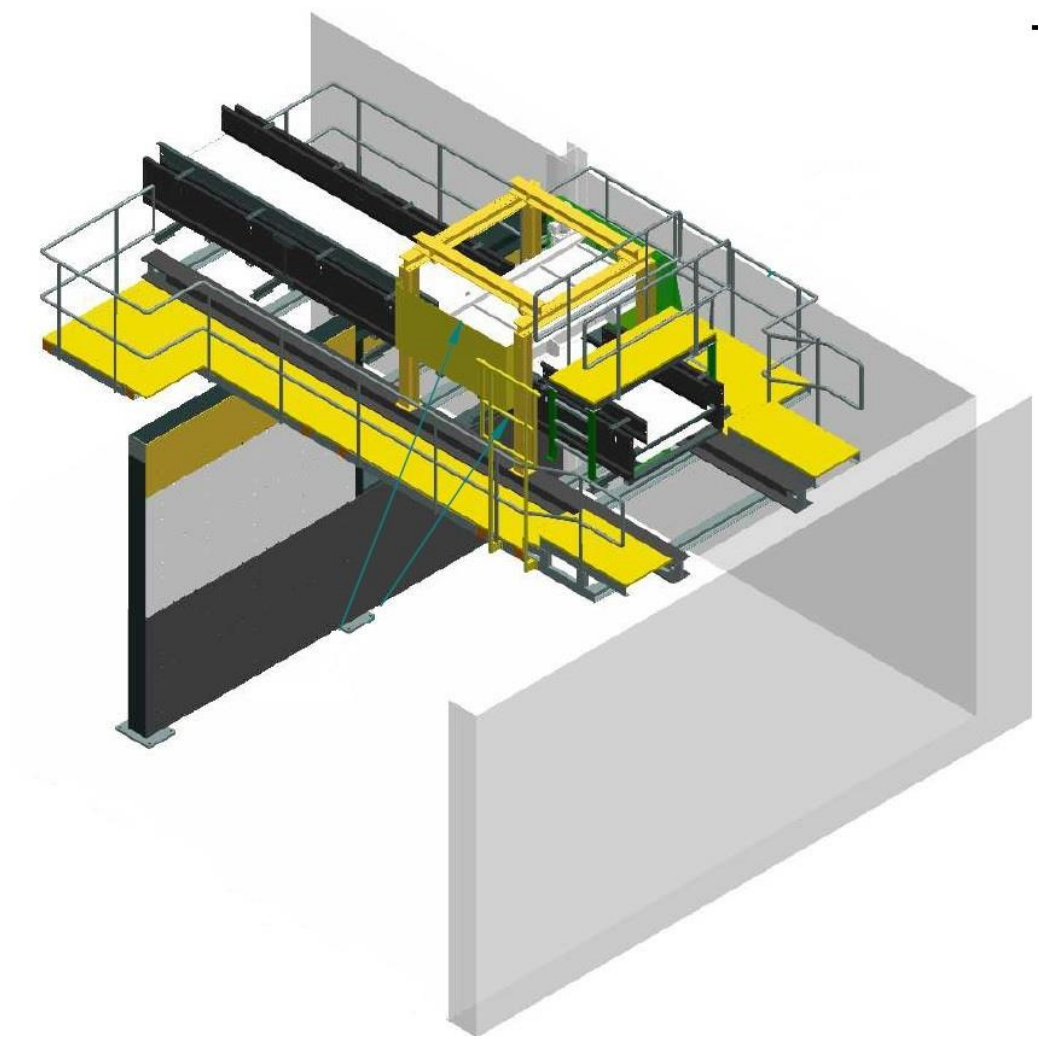
Przedmiotem zamówienia jest przeprowadzenie modernizacji przenośnika żużla w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Białymstoku przy ul. Gen. Wł. Andersa 40F. Modernizacja polegać będzie na wydłużeniu istniejącego przenośnika żużla, wykonaniu nowych konstrukcji wsporczych, ściany nośnej, podestów obsługowych, dokumentacji projektowo-technicznej.

Stan obecny

Istniejący przenośnik żużla BT-1000 (143-TBU prod. Vauché, szerokość taśmy: 1000 mm, typ: B-1000 EP630/3 4+2 MOR olejoodporna i tłuszczoodporna, grubość 10 mm, długość taśmy ok.100mb, prędkość taśmy $V=0,5\text{m/s}$, długość przenośnika 47m, napęd Siemens - KAD109-LE132MF4E o mocy 7,5 kW, bęben napędowy: średnica 310mm i łożyska UKF 216H, napinający 296mm i łożyska UKT211H, skrobak podtaśmowy, krążniki $\varnothing 89 \times 1150\text{mm}$). Schłodzony żużel z kotła jest wstępnie sortowany na sicie otworowym o średnicy otworów 250 mm przed ww. przenośnikiem, następnie jest przenoszony do układu waloryzacji żużla. Przenośnik kończy się w hali waloryzacji żużla, gdzie następuje wysyp żużla na hałdę za ścianą oporową/wsporczą. Przed wysypem znajduje się separator magnetyczny oddzielający materiał żelazny do osobnego boksu. Przy końcu przenośnika zainstalowany jest zgarniacz podtaśmowy z rynną odprowadzającą frakcję mokrą spod skrobaka.

Istniejący układ taśmociągu przedstawiają poniższe zdjęcia.





Opis i cel modernizacji

Celem modernizacji jest wydłużenie przenośnika tak, aby frakcja żużla wydzielana w związku z działaniem zgarniaka podtaśmowego spadała do oddzielnego boksu z minimalną ilością wody. Modernizacja polegać będzie na wydłużeniu istniejącego przenośnika o około 6m oraz związaną z tym budową ściany wydzielającej dodatkowy boks, która jednocześnie będzie pełniła funkcje ściany nośnej (wsporczej) dla wydłużonego przenośnika. W związku z tym zaistnieje konieczność zaprojektowania i montażu podestów obsługowych, przeniesienia zgarniacza podtaśmowego w obręb nowopowstałego boksu, usunięcia rynny do odcieku frakcji mokrej, wydłużenia awaryjnego systemu zatrzymania przenośnika. Lokalizacja separatora magnetycznego pozostanie bez zmian. W przypadku użycia innego materiału konstrukcyjnego nowo projektowanej ściany nośnej niż stal, dolna część tejże ściany nośnej mająca kontakt z materiałem powinna być zabezpieczona blachą stalową. Istniejący podest obsługowy w obrębie wysypu przenośnika powinien być przeniesiony i wykorzystany - podest widoczny na zdjęciu poniżej.



1. Przedmiot zamówienia obejmuje w szczególności:
 - a. **Wykonanie dokumentacji technicznej, dostawa oraz montaż niezbędnych elementów w celu przedłużenia istniejącego przenośnika taśmowego**
 - i. Wydłużenie przenośnika taśmowego BT-1000 o około 6 m. Nowo powstała ściana nośna przenośnika ma być oddalona od istniejącej o 6 m (od osi ściany/słupa hali oznaczonego 4/16 do osi nowej ściany / osi następnego słupa hali ozn. 4/15), a wysyp materiału ma być wysunięty o około 1,2 m poza ścianę nośną. Ponadto nowo projektowana ściana nośna musi być dłuższa o około 1,5m od istniejącej.
 - ii. Dostawa, demontaż, a następnie montaż (łączenie/klejenie na gorąco) nowej taśmy o odpowiedniej długości. Starą taśmę należy przekazać do utylizacji a Zamawiającemu przedstawić odpowiednie oświadczenie o zagospodarowaniu tego odpadu.
 - iii. Napęd taśmy powinien być realizowany poprzez motoreduktor wraz z wałem i bębnem napędowym – możliwe jest przeniesienie/wykorzystanie istniejącego napędu. Wykonawca jest zobowiązany do zweryfikowania czy obecnie zainstalowany napęd jest wystarczający do poprawnej pracy przenośnika po jego wydłużeniu. W przypadku, gdy okaże się konieczna jego wymiana na inny model w zakresie Wykonawcy będzie dobór, dostawa i montaż nowego napędu wg standardu zakładu. Zamawiający wymaga, aby łożyskowanie i montaż bębna napędowego było tożsame z rozwiązaniem istniejącym.

- iv. Wykonanie konstrukcji nośnej (rama przenośnika) przedłużającej trasę przenośnika - elementy stalowe wykonać jako zabezpieczone przez cynkowanie (klasa korozyjności C4).
- v. Wykonanie ściany nośnej (wsporczej) dłuższej od obecnej o 1,5 m
- vi. Przeniesienie obecnie zainstalowanego zgarniacza (skrobaka) czyszczącego taśmę w okolicy środka przestrzeni nowopowstałego boksu. Montaż dodatkowych krążników (rolek), które zapewnią prawidłowy bieg taśmy oraz jej właściwe ułożenie przed zgarniaczem, aby oczyszczanie było jak najbardziej efektywne.
- vii. Montaż i podłączenie instalacji elektrycznych – Zamawiający dopuszcza przedłużenie tras kablowych zasilających napęd pod warunkiem wykonania połączenia poprzez „mufowanie” hermetyczne, odporne na warunki atmosferyczne oraz wymianę linek wyłączników awaryjnych/bezpieczeństwa).

b. Wykonanie dokumentacji technicznej, dostawa oraz montaż podestów obsługowych po obu stronach przenośnika

- i. Podesty obsługowe i konstrukcyjne zaprojektować i wykonać zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami.
- ii. Poręcze, barierki, bortnice, kraty pomostowe typu wema – wszystkie elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie przez cynkowanie (klasa korozyjności C4) zgodnie z zastosowanym standardem w zakładzie.
- iii. Wykonanie konstrukcji („bramki”) ułatwiającej montaż / demontaż napędu przenośnika

c. Wykonanie dokumentacji technicznej, dostawa oraz montaż konstrukcji wsporczej wydłużonego przenośnika tworzącą „ścianę nośną” oddzielającą żużel od frakcji mokrej

- i. Wykonanie ściany nośnej – dopuszcza się wykonanie konstrukcji w całości stalowej jak również i wykorzystanie płyt betonowych podwójnie zbrojonych wzmocnionych stelażem stalowym z profilów typu HEB – wszystkie elementy stalowe ściany nośnej powinny być zabezpieczone antykorozyjnie powłoką natryskową w klasie C4
- ii. Montaż płyt osłonowych z obu stron ściany nośnej. Płyty wykonać z blachy stalowej gatunku S235 lub równoważnej o grubości min. 8 mm. Zadaniem tych płyt jest zabezpieczenie ściany przed uszkodzeniami podczas prowadzenia załadunku materiału za pomocą ładowarki kołowej. W przypadku rozwiązania z płytami betonowymi płyty osłonowe wykonać do wysokości co najmniej 3m od posadzki.
- iii. Konstrukcja ściany nośnej powinna być powiązana z istniejącą boczną żelbetową ścianą oporową będącą jednocześnie ścianą budynku/hali instalacji waloryzacji żużla. Zabrania się jakiegokolwiek wiązania ściany nośnej z konstrukcją stalową hali waloryzacji żużla!
- iv. W przypadku prac montażowych ściany nośnej należy zastosować odpowiednie technologie, które zapewnią pełną szczelność posadzki uniemożliwiając jakiejkolwiek przecieki wody pod posadzkę.

- 2. Przed złożeniem oferty wskazane jest przeprowadzenie wizji lokalnej na obiekcie. Termin do ustalenia z Zamawiającym.
- 3. Wykonawca wykona pomiary rzeczywiste na obiekcie, które będą podstawą do prowadzenia prac projektowych.
- 4. Wykonawca uzgodni i przedstawi Zamawiającemu projekt wstępny wydłużenia przenośnika. Projekt ten powinien zawierać przede wszystkim podstawowe wymiary oraz rozwiązania konstrukcji wsporczej,

ściany nośnej i podestów obsługowych. Po akceptacji projektu wstępnego Wykonawca przejdzie do etapu projektu wykonawczego.

5. Wykonawca przed rozpoczęciem prefabrykacji elementów przedstawi Zamawiającemu do uzgodnienia i akceptacji komplet dokumentacji wykonawczej tj. branże mechaniczną, elektryczną i konstrukcyjną.
6. Wszelkie prace projektowe i realizacja niniejszego zadania powinny spełniać obowiązujące w tym zakresie przepisy prawne. Ponadto Wykonawca sporządzi i przekaze Zamawiającemu deklarację zgodności na przeprowadzoną modyfikację przenośnika.

7. Koordynacja

W trakcie postępu instalacji na terenie obiektu będą wykonywane również inne prace, dlatego harmonogram wykonania prac stanowiących przedmiot niniejszego zamówienia zostanie uzgodniony z wybranym Wykonawcą przed rozpoczęciem prac, a następnie w miarę potrzeb - będzie na bieżąco weryfikowany i korygowany.

8. Ruch próbny

Wykonawca dokona próbnego ruchu i regulacji wykonanej modernizacji. Wykonawca zapewni obsługę i usunięcie usterek powstałych podczas 24 godz. ruchu próbnego przy pełnym obciążeniu linii, które nastąpi po zakończeniu przestoju remontowego Zakładu – przewidywany termin rozruchu instalacji: 40 lub 41 tydzień br.

9. Dokumentacja

Wykonawca w ciągu 30 dni od zakończenia wszystkich prac dostarczy Zamawiającemu dokumentację powykonawczą, DTR oraz deklarację zgodności dla modernizowanego przenośnika.

Standard wykonania dokumentacji: dokumentację należy dostarczyć w dwóch egzemplarzach w wersji papierowej a także w wersji elektronicznej (pliki *.pdf i edytowalne pliki źródłowe *.docx, *.dwg) na płycie CD (załączonej do wersji papierowej).

10. Media, transport

Zamawiający zapewnia dostęp do energii elektrycznej oraz do pomieszczeń sanitarnych (tj. toalety). Dodatkowo Zamawiający wskaże miejsce dla ewentualnego ustawienia kontenerów biurowo-narzędziowych i miejsce na składowanie dostarczonych elementów. Transport wewnętrzny i dźwigowy zapewnia Wykonawca.

Prace muszą być wykonywane zgodnie z przepisami BHP i Instrukcją Bezpiecznej Organizacji Pracy w ZUOK w Białymstoku. Przed rozpoczęciem prac pracownicy Wykonawcy zobowiązani będą poddać się szkoleniu BHP przeprowadzonemu przez zakładowego specjalistę do spraw BHP i p.poż. Ponadto Wykonawca zobowiązany jest do skierowania do wykonania prac objętych niniejszym zamówieniem wyłącznie pracowników posiadających odpowiednie przeszkolenie, kwalifikacje i aktualne badania lekarskie dopuszczające do wykonywania tych prac. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu oświadczenie o spełnianiu tych wymagań przez swoich pracowników.

11. Odpady powstałe podczas prac prowadzonych przez Wykonawcę muszą zostać zagospodarowane przez Wykonawcę lub inny podmiot działający na zlecenie Wykonawcy, który posiada stosowne uprawnienia do odbioru/zagospodarowania powstałych odpadów.

12. Termin wykonania

Zamawiający udostępni miejsce pracy od 37 tygodnia (dokładny dzień rozpoczęcia prac zostanie ustalony między stronami). Zamawiający wymaga, aby Wykonawca wykonał wszystkie prace na obiekcie łącznie z uruchomieniem w terminie nie dłuższym niż 21 dni od rozpoczęcia prac. Po tym uruchomieniu przeprowadzony zostanie ruch próbny zgodnie z pkt.8 OPZ. Po zakończeniu ruchu próbnego i dostarczeniu

Zamawiającemu kompletnej dokumentacji powykonawczej (pkt.9 OPZ) nastąpi końcowy odbiór przedmiotu Umowy.

13. Gwarancja

Wykonawca udzieli Zamawiającemu 24-miesięcznej gwarancji na powłokę antykorozyjną oraz na wszystkie wykonane prace.

Załączniki:

- 1) ZUOK_DP_140_14_002_00-Rzut PrzyziemiaV1
- 2) ZUOK_DP_140_14_001_00-Rzut fundamentówV1