

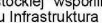



APPERTAINING DRAWINGS / Rysunki przynależne:	
ZUOK_DP_240_03_0.210.202	-SH 2 bundles - inlet header Przegrzewacz SH2 - komora wylotowa
ZUOK_DP_240_03_0.210.203	-SH 2 bundles - tube bending plan Przegrzewacz SH2 - węzownice
ZUOK_DP_240_03_0.210.204	-SH 2 bundles - outlet header Przegrzewacz SH2 - komora wylotowa
ZUOK_DP_240_03_0.110.601	-2rd Pass RW Tubewall - assembly Ściana tylna 2go ciągu - zestawienie
ZUOK_DP_240_03_0.110.901	-3rd Pass RW Tubewall - assembly 3 ciąg Ściana Tylna - zestawienie

06	Udano ukończenie dokumentacji powykonawczej	2015.02.04	M.P.	J.K.	H.S.
	Add note documentation as-built				
05	Changed item 1.1.2.1.4.2.1.2.2.4.4; Zmieniono 1.1.2.1.4.2.1.2.2.4	2014-04-23	M.P.	J.K.	H.S.
04	Changed item 1.1.2.1.4.2.4; Zmieniono 1.1.2.1.4.2.4	2014-07-07	M.P.	J.K.	H.S.
03	Detail I changed / Zmieniono Detail I	16-12-2013	M.P.	J.K.	H.S.
02	Drawing revised	2013.08.12	M.P.	J.K.	H.S.
01	Drawing revised	2013.07.24	M.P.	J.K.	H.S.
00	First issue / Pierwsze wydanie	2013.06.17	M.P.	J.K.	H.S.
REW	OPIS	DATA	OPRA.	SPRAW.	ZAT.

 <p>Fabryka kotłów SEFAKO S.A. ul. Przemysłowa 9, 28-340 Sędziszów</p>	 <p>INFRASTRUKTURA ŚRODOWISKO NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI</p>	 <p>UNIA EUROPEJSKA FINANSUJE ROZWÓJ</p>
--	--	---

Projekt „Zintegrowany system gospodarki odpadami dla aglomeracji histalotekowej” współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Funduszu Spójności w ramach Programu Infrastruktura i Środowisko

ZAMAWIAJĄCY		Przedsiębiorstwo Usługowo - Handlowo - Produkcyjne "LECH" Sp. z o.o. w Białymstoku, ul. Kombatantów 4, 15-110 Białystok
WYKONAWCA		

V	 <p>Budimex S.A., 01-040 Warszawa, ul. Stawki 40</p>	 <p>Cespa Compania Espanola de Servicios Publicos, Auxiliares S.A. Avendida de la Catedral, 6-8, 08002 Barcelona</p>	 <p>Keppel Seghers Belgium N.V., Hoofd 1 B-2830 Willebroek</p>
---	---	---	---

PROJEKTANT	 Grontmij Grontmij Polska Sp. z o.o. ul. Ziębicka 35, 60-164 Poznań, tel. (61) 864 93 00; fax (61) 864 93 01 e-mail: biuro@grontmij.pl
INWESTYCJA	BUDOWA 74,00 ADN INWESTYCYJNYCH I BUDOWA 600,000 KUBAŁOWYCH WODY I ŚCIEKÓW, KONTAKT I

BUDOWA ZAKŁADU UNIESKODLIWIANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH (ZUOK) W BIAŁYMSTOKU-KONTAKT INŻ.	
NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWIANEGO	ZAKŁAD UNIESKODLIWIANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH (ZUOK) W BIAŁYMSTOKU ul. GEN. W. ANDERSA, BIAŁYSTOK
NAZWA RYSUNKU	SH 2 bundles - assembly

Przegrzewacz SH2 - zestawienie				
FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	SPECJALNOŚĆ	NUMER UPRAWNIENI	PODPIS
Gl.Projektant	??	Instalacyjno- radytaryzyna		
Projektant	??			
Opracował	M.P.			





Sprawdzający		J.K.				
SKALA	DATA	STADIUM DOKUMENTACJA POWYKONAWCZY	BRANZA TECHNOLOGIA	NR RYS. ZUOK_DP_240_03_0.21.0.201	REWIZJA 06	
1:30	17.06.2013					

Q:\12\14_BALYSTOK_WT6\01_06\1MODEL11_CML\001-Cml.garden\Rev02\14_101_01_1300.rvt

2

Size: 841x594mm

Test pressure for SH2 / iśnienie próbne dla SH2
132 [bar]

Manufacturer Producent		Keppel Seghers		Module acc. to PED Moduł wg PED		G	Category acc. to PED Kategoria wg PED		IV	WYKONAWCA:   	
Year of manufacture Rok budowy		2013		Notified Body Jednostka notyfikująca		UDT				Budimex S.A. 01-040 Warszawa, ul. Stawki 40 Cespa S.p.A. Avenida de la Catedral, 6-6, 08002 Barcelona	
Fabricator Wykonawca		Sefako		Third Party Organization Instytucja zewnętrzna		-				PROJECTANT  Grontmij Polska Sp. z o.o. ul. Żelazna 35, 60-164 Poznań, tel. (61) 864 93 00; fax (61) 864 93 01 e-mail: biuro@grontmij.pl	
Serial number Numer fabryczny		12174 / 1		Volume Objętość		(V)	254,12 t				
Design Code Kod projektu		EN12952		Operating (gauge) pressure Ciśnienie pracy		45,9 bar		NAWA RYSUNKU SH 2 bundles - assembly Przegrzewacz SH2 - zestawienie			
Maksymalne dopuszczalne ciśnienie Maximum allowable pressure		(PS)	58 bar	Operating temperature Temperatura pracy		(to)	400 °C	A			
Temperatura odniesienia Reference temperature		(tor)	430 °C	Calculation pressure Ciśnienie obliczeniowe		(pc)	58 bar				
Nadatek na korozję, wewnętrz/zewnętrzny Metal wastage allowance, internal/external		(c2)	2,5 mm	Calculation temperature Temperatura obliczeniowa		(tc)	465 °C				
Pressure test acc. 97/23/EC Ciśnienie próbne wg 97/23/WE		106,3 bar		Weld strength reduction factor Współczynnik wytrzymałości spoiny		(VNDE)		0,85			
								1:10 1:100		DATA 17.06.2013 STADIUM dokumentacja projektowa BRANŻA TECHNOLOGIA NR RYS. ZUOK_DP_240_03.021.0.201 REWIZJA 06	

