

Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest opracowanie dokumentacji projektowo-technicznej a następnie dostawa i montaż separatora magnetycznego na instalacji waloryzacji żużla w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Białymstoku przy ul. Gen. Wł. Andersa 40 F.

Stan obecny:

Żużel po przejściu przez sortownik wiropłdowy 1ETK41AF002, na którym oddzielane są metale nieferromagnetyczne, trafia na przenośnik 1ETK41AF003 następnie 1ETK41AF004 i ostatecznie zostaje podany na sortownik trampolinowy 1ETK41AT005. Na tym sortowniku żużel zostaje rozdzielony na dwie frakcje: 0-8mm oraz 8-25mm

Schemat PID technologii znajduje się w załączniku ZUOK_DP_503_01_500_11-PID WALORYZACJA ZUZLA.

Opis i cel inwestycji

Inwestycja przyczyni się do odzyskania bardzo drobnej frakcji ferromagnetycznej, która pomimo zainstalowanych na instalacji separatorów magnetycznych nadal znajduje się w żużlu trafiającym na składowisko. Wydzielenie z żużla materiału ferromagnetycznego pozwoli na zmniejszenie reaktywności frakcji kierowanej na składowisko.

1. Przedmiot zamówienia obejmuje w szczególności:

a) Wykonanie dokumentacji technicznej, dobór, dostawę, montaż separatora magnetycznego uwzględniając następujące warunki:

- dostawa i montaż bębnowego separatora magnetycznego neodymowego w obudowie pyłoszczelnej wykonanej z wysokiej jakości stali nierdzewnej 1.4404. Bęben powinien być wykonany ze stali manganowej odpornej na ścieranie, rozdzielacz poszczególnych frakcji wykonany ze stali o podwyższonej wytrzymałości na ścieranie np.: manganowej. Napęd separatora bębnowego powinien być zrealizowany poprzez motoreduktor a monitoring jego stanu pracy/awarii powinien być zrealizowany poprzez czujnik obrotów. Szerokość separatora powinna być dostosowana do taśmy aktualnie pracującego taśmociągu o nr KKS 1ETK41AF004. Z przyczyn technologicznych wysokość separatora wraz z obudową nie może przekraczać 655 mm,
- wykonanie i uzgodnienie projektu technicznego branży budowlanej i mechanicznej,
- wykonanie i montaż konstrukcji wsporczej pod istniejące przenośnik taśmowy 1ETK41AF003,
- wykonanie i montaż konstrukcji wsporczej pod istniejące przenośnik taśmowy 1ETK41AF004,
- podniesienie i montaż istniejących przenośników taśmowych 1ETK41AF003 oraz 1ETK41AF004,
- modernizacja/wykonanie lejów zsypowych w ww. przenośnikach,
- wykonanie i montaż konstrukcji wsporczej pod separator magnetyczny,
- modernizację istniejącej balustrady podestu roboczego w rejonie montowanego urządzenia,
- wykonanie i montaż rynny zsypowej metali po ich wydzieleniu z żużla przez separator ze stali kwasoodpornej,

- realizacja wszystkich niezbędnych prac budowlanych i mechanicznych w zakresie niezbędnym do wykonania przedmiotu zamówienia,
- uruchomienie i ruch próbny
- przygotowanie dokumentacji powykonawczej.

b) Montaż i podłączenie instalacji elektrycznych i AKPiA

- wykonanie i uzgodnienie projektu wykonawczego branży elektrycznej i AKPiA po wizji lokalnej,
- wykonanie oprogramowania istniejącego sterownika waloryzacji żużla (Siemens S7-300) pod kątem sterowania zdalnego separatorem,
- wykonanie wizualizacji separatora na istniejących panelach operatorskich firmy Siemens TP1200 (na zewnątrz oraz wewnątrz rozdzielni żużla),
- ewentualna rozbudowa wyżej wymienionego sterownika w zależności od potrzeb,
- zabudowanie pola zasilającego w istniejącej szafie zasilająco-sterowniczej ,
- wykonanie i zabudowanie zestawu sterowania miejscowego zgodnie ze standardem ZUOK w Białymstoku,
- okablowanie układu zasilania i sterowania separatora,
- wszelkie niezbędne prace związane z przekładaniem kabli modyfikacją tras w zakresie niezbędnym do wykonania przedmiotu zamówienia,
- udział w ruchu próbnym separatora

c) Wykonanie dokumentacji powykonawczej dla całego zakresu prac (mechanicznej, elektrycznej i AKPiA).

d) W dokumentacji należy zastosować system oznaczeń KKS stosowany w ZUOK Białystok. Zamontowane urządzenia oznaczyć tabliczkami z nazwą i KKS-em.

2. Wykonawca przed rozpoczęciem prac montażowych przedstawi Zamawiającemu do uzgodnienia i akceptacji dokumentację z branży elektrycznej, AKPiA oraz mechanicznej przedmiotowej inwestycji.
3. Ze względu na ryczałtowy charakter wynagrodzenia zaleca się, aby Wykonawca dokonał wizji lokalnej, a także zdobył na własną odpowiedzialność i ryzyko, wszelkie dodatkowe informacje, które jego zdaniem mogą być istotne i konieczne do przygotowania oferty oraz zawarcia umowy i wykonania zamówienia. Koszt wizji lokalnej ponosi Wykonawca. Termin do ustalenia z Zamawiającym.
4. Przed rozpoczęciem procesu projektowania Wykonawca przeprowadzi szczegółową weryfikację istniejących rozwiązań na obiekcie, dzięki czemu zostanie zweryfikowana poprawność dokumentacji Zamawiającego załączonej do niniejszego OPZ.
5. Koordynacja
W trakcie postępu instalacji na terenie obiektu będą wykonywane również inne prace, dlatego harmonogram wykonania prac stanowiących przedmiot niniejszego zamówienia zostanie uzgodniony z wybranym Wykonawcą przed rozpoczęciem prac, a następnie w miarę potrzeb - będzie na bieżąco weryfikowany i korygowany.
6. Ruch próbny
Wykonawca dokona próbnego ruchu i regulacji wykonanej modernizacji. Wykonawca zapewni obsługę i usunięcie usterek powstałych podczas 48-godzinnego ruchu próbnego

przy pełnym obciążeniu linii, który nastąpi po zakończeniu sierpniowego przestoju remontowego Zakładu.

7. Dokumentacja

Wykonawca dostarczy dokumentację powykonawczą, DTR oraz deklarację zgodności dla przedsięwzięcia.

Dokumentacja powinna zawierać szczegółowe rysunki złożeniowe wraz z wykazem części, w tym szczegółowe dane części znormalizowanych i szybkozużywających się.

Standard wykonania dokumentacji: dokumentację należy dostarczyć w trzech egzemplarzach w wersji papierowej a także w wersji elektronicznej (pliki pdf i edytowalne pliki źródłowe) na płycie CD (załączonej do wersji papierowej).

8. Media, transport

Zamawiający zapewnia dostęp do energii elektrycznej, wody oraz do pomieszczeń sanitarnych (tj. toalety i pryszniców). Dodatkowo Zamawiający wskaże miejsce dla ewentualnego ustawienia kontenerów biurowo-narzędziowych i miejsce na składowanie dostarczonych elementów.

Prace muszą być wykonywane zgodnie z przepisami BHP i Instrukcją Bezpiecznej Organizacji Pracy w ZUOK w Białymstoku. Przed rozpoczęciem prac pracownicy Wykonawcy zobowiązani będą poddać się szkoleniu BHP przeprowadzonemu przez zakładowego specjalistę do spraw BHP i ppoż. Ponadto Wykonawca zobowiązany jest do skierowania do wykonania prac objętych niniejszym zamówieniem wyłącznie pracowników posiadających odpowiednie przeszkolenie, kwalifikacje i aktualne badania lekarskie dopuszczające do wykonywania tych prac. Wykonawca przedstawi Zamawiającemu oświadczenie o spełnianiu tych wymagań przez swoich pracowników.

9. Odpady powstałe podczas prac prowadzonych przez Wykonawcę muszą zostać zagospodarowane przez Wykonawcę lub inny podmiot działający na zlecenie Wykonawcy, który posiada stosowne uprawnienia do odbioru/zagospodarowania powstałych odpadów.

10. Termin wykonania

Wykonawca dostarczy projekt wykonawczy do akceptacji Zamawiającego w terminie do 3 tygodni od daty podpisania umowy. Zamawiający udostępni miejsce pracy podczas postoju remontowego ZUOK w planowanym terminie od dnia 5 września br. (w uzgodnieniu z Zamawiającym istnieje możliwość wcześniejszego rozpoczęcia prac). Zamawiający wymaga, aby Wykonawca wykonał dostawę, montaż i uruchomienie do 3 tygodni kalendarzowych od momentu rozpoczęcia prac na obiekcie. Po tym uruchomieniu przeprowadzony zostanie ruch próbny zgodnie z pkt. 6 OPZ, a po jego pozytywnym zakończeniu przekazanie kompletu dokumentacji powykonawczej i odbiór przedmiotu Umowy. Zamawiający wymaga, aby dokumentacja powykonawcza i odbiór nastąpiły nie później niż 30 dni od zakończenia ruchu próbnego. Szczegółowy harmonogram realizacji inwestycji zostanie ustalony z Wykonawcą po podpisaniu Umowy

11. Gwarancja

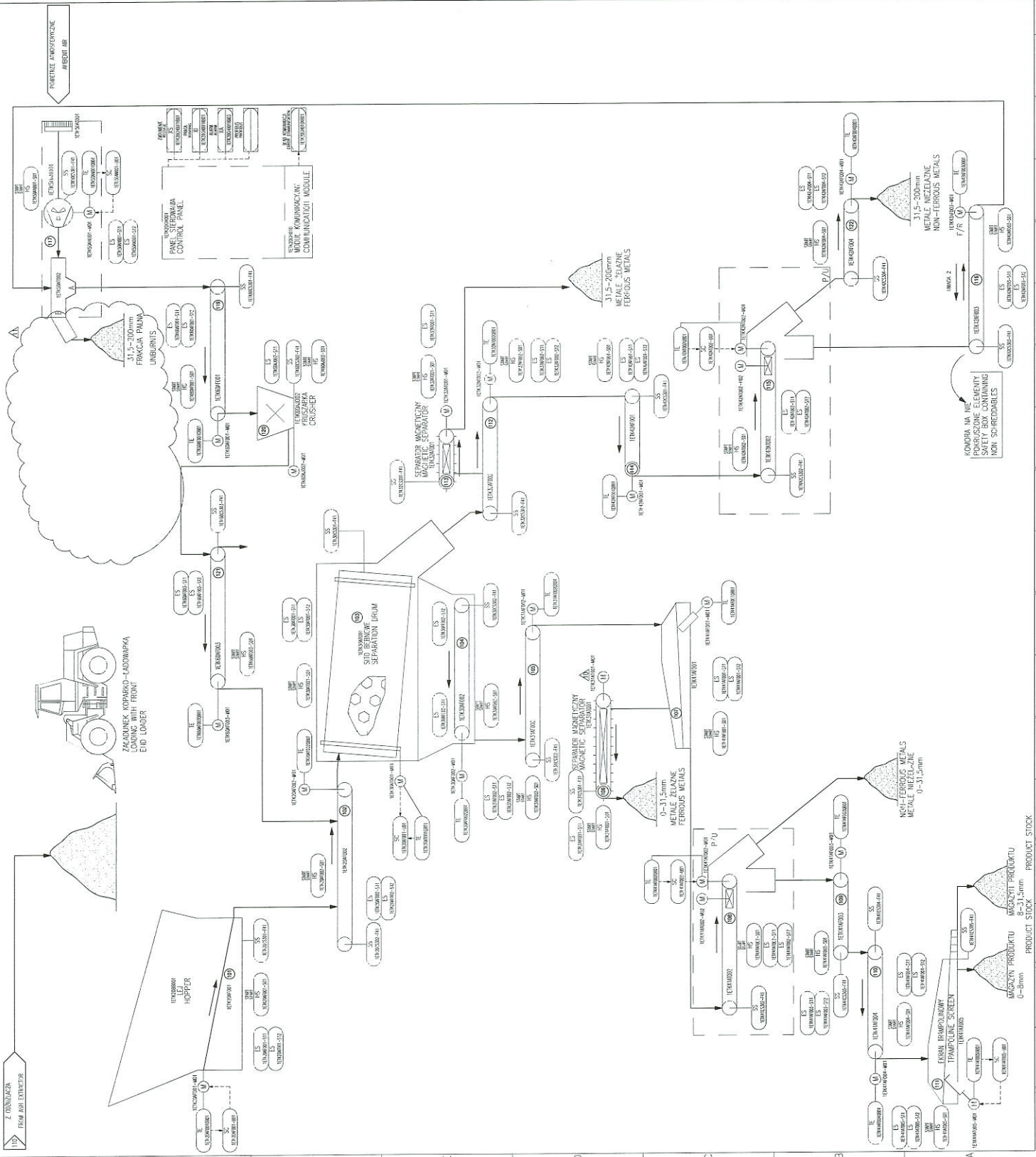
Wykonawca udzieli Zamawiającemu 12-miesięcznej gwarancji na wszystkie wykonane prace i dostarczone urządzenie.

Załączniki:

1) ZUOK_DP_503_01_500_11-PID WALORYZACJA ZUZLA

UWAGI / NOTES

UWAGA 1: ODEBIĆ W NAJWIĘKSZYM PIKOWIE LINII SPISZCZAJĄCEJ FOWEŁCIE W WARTKACH
ZAKŁADACH
NOTE 1: DRIP AT LOWEST POINT OF LINE. DRAINING NEEDED IN WINTER CONDITIONS.
UWAGA 2: KOLORA MOŻE BYĆ TAPELNIANA JEDYNI PRZEZ RĘCZNA ZMAIENI KIERUNKU
PRACY PRZEMOŚNIKA
NOTE 2: SAFETY BOX CAN ONLY BE FILLED BY MANUALLY CHANGING DIRECTION
OF THE CONVEYOR



UWAGI OGÓLNE / GENERAL NOTES

-ZAKRES DOSTAWY KS
-KS SCOPE

[illegible]

