

Białystok, dnia 13 sierpnia 2020 r.

DOS-II.7222.1.23.2019

DECYZJA

Na podstawie art. 104 i art. 162 § 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2020 r. poz. 256 ze zm.), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 203 ust. 1 i 3, art. 217, w związku z art. 378 ust. 2a pkt 1, 2 i 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219), art. 41 ust. 1, ust. 3 pkt 1 lit. a i c, art. 45 ust. 4 i ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2020 r. poz. 797 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Przedsiębiorstwa Usługowo-Handlowo-Produkcyjnego „LECH” Sp. z o.o. z siedzibą w Białymstoku przy ul. Kombatantów 4, z dnia 24 września 2019 r. (znak: NKZ.WOS.4223.2.2019.ZSK), w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji wchodzących w skład Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Hryniewiczach, gm. Juchnowiec Kościelny oraz ujednolicenia jego zapisów,

s t w i e r d z a m w y g a ś n i ę c i e

decyzji Marszałka Województwa Podlaskiego z dnia 24 kwietnia 2018 r. (znak: DOS-II.7222.2.1.2018) – pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do składowania odpadów o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych, instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej, oraz instalacji do odzysku odpadów o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, zlokalizowanych na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Hryniewiczach, gm. Juchnowiec Kościelny,

u d z i e l a m

Przedsiębiorstwu Usługowo-Handlowo-Produkcyjnemu „LECH” Sp. z o.o. (NIP: 542-020-03-81, REGON: 050001472), pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji:

- a) do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych,
- b) do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej,
- c) do odzysku odpadów o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania,

o b e j m u j ę

pozwoleniem zintegrowanym instalacje i urządzenia będące w powiązaniu technologicznym i funkcjonalnym z ww. instalacjami oraz obiekty wchodzące w skład Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych (ZUOK) w Hryniewiczach,

z zachowaniem określonych poniżej parametrów i warunków:

I. Rodzaj i parametry instalacji.

1. Rodzaj prowadzonej działalności.

Przedmiotem działalności Przedsiębiorstwa Usługowo-Handlowo-Produkcyjnego „LECH” Sp. z o.o. jest prowadzenie Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Hryniewiczach, w którym są wytwarzane, przetwarzane i zbierane odpady. W skład ZUOK wchodzi następujące instalacje:

- a) do składowania odpadów o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności ponad 25 000 ton,
- b) do mechanicznego przetwarzania odpadów innych niż zmieszane odpady komunalne o zdolności przetwarzania do 36 000 Mg/rok przy pracy jednozmianowej, z możliwością pracy na dwie lub trzy zmiany, w dalszej części decyzji jako „stara sortownia”,
- c) do mechanicznego przetwarzania odpadów o zdolności przetwarzania do 40 000 Mg/rok dla odpadów komunalnych zbieranych selektywnie lub do 120 000 Mg/rok dla niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych przy pracy na dwie zmiany, w dalszej części decyzji jako „nowa sortownia”,
- d) do biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacja odpadów) o zdolności przetwarzania do 20 000 Mg/rok,
- e) do biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji (kompostownia odpadów) o zdolności przetwarzania (łącznie dla procesów odzysku i unieszkodliwiania) do 21 000 Mg/rok,
- f) do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych oraz zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego o zdolności przetwarzania do 2 500 Mg/rok,
- g) do mechanicznego przetwarzania odpadów (rozdrabniacz Doppstadt) o zdolności przetwarzania do 60 Mg/h.

2. Charakterystyka ogólna instalacji.

2.1. Lokalizacja instalacji

Zakład Utylizacji Odpadów Komunalnych (ZUOK) zlokalizowany jest w Hryniewiczach na działkach o numerach ewidencyjnych: 103/11, 103/12, 103/20, 103/22, 103/24, 105/6, 105/8, 105/11, 106/4, 107/2, 107/3, 108/4, 108/5, 108/7, 108/8, 109/2, 109/3, 109/4, 112/2, 112/7, 113/1, 113/2, 113/3, 168/1, 423, 435/2, 436, 441, 442, 443, 444, 445 (obręb geodezyjny 11 Hryniewicze) o łącznej powierzchni 42,1858 ha.

2.2. Charakterystyka techniczna instalacji IPPC, instalacji będących w powiązaniu technologicznym i funkcjonalnym z instalacjami IPPC oraz obiektów i urządzeń towarzyszących:

2.2.1. Na terenie ZUOK w Hryniewiczach eksploatowane są następujące instalacje IPPC:

- instalacja do składowania odpadów o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności ponad 25 000 ton,
- instalacja do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej,
- instalacja do odzysku odpadów o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.

2.2.2. W skład instalacji IPPC do składowania odpadów wchodzi:

- kwatery 4A:
 - podstawowe parametry techniczne:

Parametr	Jednostka	Sektor I	Sektor II
		Wielkość	
Powierzchnia dna	m ²	17933,01	7633,79
Powierzchnia w koronie grobli	m ²	23266,46	10651,89
Pojemność technologiczna maksymalna ¹ :	m ³	208413,95	51144,00
Rzędna dna	m n.p.m.	od 140,5 do 141,52	
Dopuszczalna maksymalna wysokość składowania	m n.p.m.	154,88	148
Nachylenie skarp zewnętrznych	-	1:1,5	
Nachylenie skarp wewnętrznych	-	1:2,5	

¹ Na pojemność technologiczną maksymalną kwatery składa się ilość odpadów jaka może zostać unieszkodliwiona oraz ilość odpadów/materiałów poddana odzyskowi na kwaterze.

- uszczelnienie dna i skarp kwatery 4A stanowi:
 - nasyp budowlany o grubości minimalnej 1 m zagęszczony do $I_s > 0,98$ (wg Proctora),
 - sztuczna bariera geologiczna o miąższości minimum 0,5 m i współczynniku filtracji $k \leq 1 \cdot 10^{-9}$ m/s, zagęszczenie $I_s > 0,95$,
 - sztuczna bariera z maty bentonitowej o gramaturze 5600 g/m² i współczynniku filtracji $2 \cdot 10^{-11}$ m/s,
 - przesłona syntetyczna z geomembrany PEHD o grubości 2,0 mm – folia PEHD na dnie gładka, a na skarpach dwustronnie strukturowana,
 - warstwa ochronna z geowłókniny syntetycznej 1200 g/m²,
 - warstwa ochronno-filtracyjna, żwirowo-piaskowa o grubości 0,5 m, wykonana z kruszywa o współczynniku filtracji $k > 1 \cdot 10^{-4}$ m/s,
 - w miejscu przebiegu drenażu nadfoliowego: warstwa filtracyjna drenu ze żwiru płukanego 16-32 mm i 16-8 mm, oraz geowłóknina syntetyczna o gramaturze 200 g/m² wokół drenu.

- system ujmowania odcieków z kwatery składa się z drenażu o \varnothing 200/176 mm wykonanego z rur perforowanych PEHD o SN 8 ułożonych w rozstawie co 25 m, o minimalnych spadkach poprzecznych na poziomie 2,0%, a spadkach podłużnych (równoległe do dna projektowanej kwatery) na poziomie 0,5%. Przewody drenażowe ułożone są w obsypce żwirowej o miąższości nie mniejszej niż 0,5 m.

Ujmowane drenażem odcieki odprowadzane są kolektorem z rur pełnych PEHD SN 8 \varnothing 300/341 i SN 8 \varnothing 400/455, metodą grawitacyjną do zlokalizowanego na końcu kwatery 4B kolektora, skąd trafiają do zbiorników na odcieki.

- system ujmowania gazu składowiskowego z kwatery, w skład którego wchodzi:
 - 14 studni pionowych,
 - 6 studni poziomych,
 - sieci przesyłowe biogazu,
 - 2 kontenerowe stacje zbiorcze biogazu,
 - stacja ssaw z pochodnią,
 - sieć elektroenergetyczna;

W wyniku wytwarzanego podciśnienia gaz składowiskowy jest zasysany ze studni odgazowujących z bryły całej kwatery 4A do kontenerowych stacji zbiorczych. Następnie gaz kierowany jest rurociągami do stacji pompująco-regulującej, gdzie zostaje spalony w pochodni.

b) kwatera 4B:

- podstawowe parametry techniczne:

Parametr	Jednostka	Sektor I	Sektor II	Sektor III
		Wielkość		
Powierzchnia dna	m ²	17399,50	10740,50	12693,60
Powierzchnia w koronie grobli	m ²	20371,00	13058,00	15413,00
Pojemność technologiczna maksymalna:	m ³	160000,00	106820,00	129100,00
Rzędna dna	m n.p.m.	od 140,32 do 143,32		
Dopuszczalna maksymalna wysokość składowania	m n.p.m.	166	167,5	167,5
Nachylenie skarp zewnętrznych	-	1:1,5		
Nachylenie skarp wewnętrznych	-	1:2,5		

- uszczelnienie dna i skarp kwatery 4B stanowi:
 - nasyp budowlany o grubości minimalnej 1 m zagęszczony do $I_s > 0,98$ (wg Proctora),
 - sztuczna bariera geologiczna o miąższości minimum 0,5 m i współczynnika filtracji $k \leq 1 \cdot 10^{-9}$ m/s, zagęszczenie $I_s > 0,95$,
 - sztuczna bariera z maty bentonitowej o gramaturze 5600 g/m² i współczynnika filtracji $2 \cdot 10^{-11}$ m/s,
 - przesłona syntetyczna z geomembrany PEHD o grubości 2,0 mm – folia PEHD na dnie gładka, a na skarpach dwustronnie fakturowana,
 - warstwa ochronna z geowłókniny polietylenowej o gramaturze 1200 g/m²,

- warstwa ochronno-filtracyjna, żwirowo-piaskowa o grubości 0,5 m, wykonana z kruszywa o współczynniku filtracji $k > 1 \cdot 10^{-4}$ m/s,
- w miejscu przebiegu drenażu nadfoliowego: warstwa filtracyjna drenu ze żwiru płukanego 16-32 mm i 16-8 mm, oraz geowłóknina syntetyczna o gramaturze 200 g/m² wokół drenu.
- system ujmowania odcieków z kwatery składa się z drenażu o Ø 200/176 mm wykonanego z rur perforowanych PEHD o SN 8 ułożonych w rozstawie co 25 m, o minimalnych spadkach poprzecznych na poziomie 3,0%, a spadkach podłużnych (równoległe do dna projektowanej kwatery) na poziomie 1,0%. Przewody drenażowe ułożone są w obsypce żwirowej o miąższości nie mniejszej niż 0,5 m.

Ujmowane drenażem nadfoliowym odcieki są tłoczone za pomocą kolektora do istniejących na terenie ZUOK bezodpływowych zbiorników na odcieki.

2.2.3. W skład instalacji IPPC do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, odpadów z selektywnej zbiórki oraz innych odpadów wchodzi:

- a) instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów („nowa sortownia”) zlokalizowana w budynku sortowni odpadów z wydzieloną strefą przyjęć odpadów m.in. wyposażona w:
 - rozrywarkę do worków,
 - przenośniki (np. kanałowe, wznoszące, przyspieszające, odbierające, sortownicze itp.),
 - kabiny sortownicze,
 - sita (bębnowe i kaskadowo-wibracyjne)
 - separatory Fe i NFe,
 - separatory balistyczne,
 - separatory optopneumatyczne,
 - prasa belująca,
 - kontenery,
 - powierzchnie magazynowe.
- b) instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacja odpadów) składająca się z:
 - 4 modułów typu KNEER, z których każdy wyposażony jest w:
 - 8 kontenerów do biologicznego przetwarzania odpadów wyposażonych w system nawilżania,
 - 1 kontener z filtrem biologicznym,
 - 1 stację nadmuchu.
 - 2 placów technologicznych o łącznej powierzchni 3100 m²,
 - mobilnego sita obrotowego o Ø oczek 20 mm.

2.2.4. W skład instalacji do biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji (kompostownia odpadów) wchodzi:

- 3 moduły typu KNEER, każdy z modułów wyposażony jest w:
 - 8 kontenerów do biologicznego przetwarzania odpadów wyposażonych w system nawilżania,
 - 1 kontener z filtrem biologicznym,
 - 1 stację nadmuchu.
- kontener administracyjny,
- plac technologiczny o powierzchni 3000 m²,
- plac gotowego kompostu o powierzchni 2300 m²,
- rębak do gałęzi,
- mobilne sito obrotowe o Ø oczek 20 mm,
- rozdrabniacz Doppstadt.

2.2.5. W skład instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz odpadów wielkogabarytowych, która mieści się w zespole trzech zintegrowanych budynków o wymiarach łącznych 34,51 m x 12 m, wchodzi:

- 5 stanowisk ślusarskich wyposażonych w stoły, zestawy narzędzi ślusarskich (klucze, wkrętaki, obcęgi, młotki, wiertarki ręczne i elektryczne, itd.), dźwigniki, nożyce hydrauliczne, 1 przenośnik samotokowy/rolkowy do transportu ciężkiego sprzętu AGD w trakcie demontażu z obrotnicą,
- zestaw do cięcia gazowego,
- elektroniczna waga przenośna,
- zestaw do odciągania płynów (chłodziwa, oleje),
- urządzenie do odzyskiwania freonów,
- piła tarczowa do drewna z odpylaczem,
- wózek paletowy hydrauliczny,
- wózek platformowy ręczny,
- zestaw kontenerów, pojemników i palet do przechowywania surowców i odpadów, tj. pojemniki na baterie i akumulatory, lampy fluorescencyjne, odpady niebezpieczne oraz beczki na odpady płynne,
- regały magazynowe,
- zestaw sorbentów granulowanych oraz mat sorbcyjnych, arkuszy sorpcyjnych, rolek sorpcyjnych olejowych i chemicznych,
- rozdrabniacz Doppstadt.

2.2.6. W skład instalacji IPPC do mechanicznego przetwarzania odpadów innych niż zmieszane odpady komunalne („stara sortownia”) zlokalizowanej w starym budynku hali sortowni z platformą przyjęć wchodzi:

- przenośniki taśmowe,
- sito bębnowe obrotowe o Ø oczek 20 mm i 100 mm,
- prasa kanałowa,
- separator ferromagnetyków,

- urządzenie rozrządowe kontenerów – 2 szt.,
- kontenery – 3 szt.,
- kabina sortownicza,
- powierzchnie magazynowe.

2.2.7. Pozostałe obiekty i urządzenia towarzyszące oraz infrastruktura ZUOK:

- budynek biurowy nowej sortowni odpadów wraz z siecią hydrantową wewnętrzną wyposażoną w 6 hydrantów wewnętrznych DN25,
- system sygnalizacji pożaru i wczesnej detekcji dymu zainstalowany w obiekcie nowej sortowni odpadów wraz z częścią biurową,
- budynek gospodarczy ogólnomagazynowy,
- budynek magazynowo-socjalny,
- budynek szatni dla pracowników,
- pola składowe nr 1, nr 2, nr 3, „Trójkąt”, „Wąwóz” – zamknięte (nie przyjmujące odpadów),
- stacja paliw,
- sieć elektryczna wraz ze stacjami transformatorowymi,
- budynek wagowy wraz z dwoma elektronicznymi wagami pomostowymi, każda o nośności 50 Mg,
- brodzik dezynfekcyjny,
- zbiornik wód deszczowych (z dróg i placów) o pojemności 300 m³,
- 2 zbiorniki bezodpływowe (retencyjno-wyrównawcze) do gromadzenia ścieków przemysłowych, o pojemności 2 915 m³ (zbiornik nr 1) i 4 896 m³ (zbiornik nr 2),
- 2 zbiorniki (studnie) odcieków zlokalizowane przy modułach kontenerów KNEER kompostowni odpadów zielonych,
- 7 bezodpływowych zbiorników na ścieki bytowe,
- zbiornik na ścieki przemysłowe z magazynu odpadów niebezpiecznych o pojemności 10 m³,
- zbiornik na ścieki przemysłowe z magazynu odpadów poakcyjnych o pojemności 1,5 m³,
- zbiornik na ścieki przemysłowe przy „nowej sortowni” o pojemności 28 m³ z możliwością przekierowania ścieków do istniejących 2 zbiorników bezodpływowych (retencyjno-wyrównawczych),
- separator do podczyszczania ścieków przemysłowych z oleju i substancji ropopochodnych z terenu „nowej sortowni”,
- osadnik wirowy dwukomorowy oraz separator do oczyszczania wód opadowych i roztopowych z terenu Zakładu (budyneków i powierzchni utwardzonych) wraz z przepompownią,
- sieć wodociągowa,
- zbiornik p.poż. o pojemności 199 m³ z pompownią pożarową i 3 hydrantami zewnętrznymi DN80,
- zbiornik p.poż. o pojemności 1190 m³ wraz z pompownią pożarową i agregatem prądotwórczym, w tym podłączona sieć hydrantowa zabezpieczająca kwaterę 4A

i 4B (10 hydrantów naziemnych i 5 hydrantów podziemnych) oraz sieć hydrantowa zabezpieczająca sortownię i pozostałą część zakładu (11 hydrantów naziemnych DN80 i 2 hydranty podziemne DN80),

- punkt selektywnego zbierania odpadów komunalnych (tzw. PSZOK),
- 3 pompownie wraz z siecią kanalizacji deszczowej oraz 5 wylotów wód deszczowych, w tym 5 separatorów i 5 osadników,
- magazyny na odpady m.in.:
 - deponatory do magazynowania wysortowanych odpadów niebezpiecznych,
 - opon, odpadów wielkogabarytowych (w tym odpadów z drewna), olejów przepracowanych, bioodpadów, gruzu budowlanego,
 - magazyn odpadów niebezpiecznych,
 - magazyn odpadów poakcyjnych,
 - wiaty magazynowe i zasieki na surowce wtórne,
- plac magazynowy materiałów inertnych,
- plac materiałów eksploatacyjnych,
- parking, drogi wewnętrzne, pożarowe i place manewrowe,
- ogrodzenie,
- urządzenia techniczne niezbędne do funkcjonowania Zakładu:
 - spycharka gąsienicowa,
 - ciągnik rolniczy,
 - samochody ciężarowe,
 - kompaktor,
 - ładowarki kołowe i teleskopowe,
 - stacjonarna maszyna przeładunkowa z chwytakiem pięciopalczastym,
 - wózki widłowe,
 - agregaty prądotwórcze,
 - urządzenie myjące.

3. Charakterystyka stosowanych technologii.

W ramach ZUOK w Hryniewiczach prowadzi się:

- przyjmowanie i przetwarzanie odpadów komunalnych zmieszanych, z selektywnej zbiórki, odpadów zielonych i innych bioodpadów, odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, odpadów wielkogabarytowych i budowlanych,
- unieszkodliwianie odpadów na składowisku,
- zbieranie odpadów celem przekazania ich do przetworzenia innym podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami,
- prasowanie surowców uzyskanych w wyniku pracy linii sortowniczej,
- biostabilizację odpadów,
- kompostowanie odpadów,
- punkt selektywnego zbierania odpadów komunalnych (tzw. PSZOK).

3.1. Przyjmowanie odpadów na teren ZUOK w Hryniewiczach:

Odpady przyjmowane są:

- od poniedziałku do piątku w godzinach 6⁰⁰ – 22⁰⁰,
- w soboty w godzinach 7⁰⁰ – 15⁰⁰.

Procedura przyjmowania odpadów obejmuje:

- kontrolę ilościową (ustalenie masy odpadów) – przy pomocy wagi samochodowej; przyjęcie każdej ilości odpadów jest rejestrowane przez komputerowy system zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami,
- kontrolę jakościową (rodzaju) dostarczonych odpadów – prowadzoną przez uprawnionego pracownika Zakładu,
- skierowanie przyjętych odpadów w zależności od ich składu:
 - na strefę przyjęć w „nowej sortowni” lub halę przyjęć w „starej sortowni” w zależności od rodzaju odpadów,
 - do magazynu bioodpadów,
 - do pomieszczenia przyjęcia odpadów wielkogabarytowych i zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w budynku demontażu odpadów wielkogabarytowych,
 - bezpośrednio na eksploatowaną część składowiska (kwaterę),
 - do PSZOK-u,
 - do wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów.

3.2. Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, odpadów z selektywnej zbiórki i innych odpadów.

Na instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych o wydajności do 120 000 Mg/rok dla niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych lub do 40 000 Mg/rok dla odpadów komunalnych zbieranych selektywnie przy pracy na dwie zmiany, składa się „nowa sortownia” odpadów, instalacja do biostabilizacji odpadów oraz urządzenie do prasowania odpadów.

Instalacja może pracować w dwóch wariantach:

- wariant I funkcjonowania instalacji przy przetwarzaniu niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych,
- wariant II funkcjonowania instalacji przy przetwarzaniu odpadów zbieranych selektywnie oraz innych odpadów.

Procesy technologiczne w „nowej sortowni” odpadów dla dwóch wariantów można podzielić na kilka segmentów:

1) Segment podawania i preselekcji odpadów:

Segment obejmuje proces podawania i wstępnej segregacji odpadów, które są realizowane z poziomu posadzki w obszarze przyjęcia odpadów oraz w kabinie wstępnej.

Dostarczane odpady są rozładowywane w wydzielonej ścianami żelbetowymi strefie przyjęć „nowej sortowni” o powierzchni ok. 600 m². Załadunek na linię odpadów

prorowadzony jest przy użyciu stacjonarnej maszyny przeładunkowej z chwytakiem pięciopalczastym albo ładowarką kołową, którą odpady kierowane są do rozrywarki worków i dalej przenośnikiem kanałowym na linię lub bezpośrednio na linię z pominięciem rozrywarki.

W segmencie podawania i preselekcji odpadów następuje wydzielenie szkła, opon, dywanów, gabarytowego balastu do kontenera, elementów gabarytowych, przeszkadzających, jest również możliwość wydzielenia folii i kartonu, oraz kontrola jakości strumienia odpadów i jego klasyfikacja do dalszego przetwarzania na linii sortowniczej.

Układ ten składa się z rozrywarki worków, przenośnika kanałowego nadawczego, kabiny wstępnej segregacji oraz przenośników łączących.

2) Segment podziału granulometrycznego:

Segment obejmuje proces podawania odpadów z kabiny wstępnej segregacji do układu przesiewania, który jest wykonany kombinacyjnie dwustopniowo, z zastosowaniem jednego sita bębnowego obrotowego i dwóch sit kaskadowych. W ramach podziału granulometrycznego dokonywane jest skuteczne wydzielenie frakcji drobnej 0-140 mm, frakcji średniej 140-340 mm oraz frakcji grubej >340 mm. Zastosowany sposób odsiewania z uwzględnieniem sita bębnowego wydzielającego frakcję >340 mm kierowaną do kabiny sortowniczej oraz rozdzielającego pozostały strumień odpadów na frakcje 0-140 mm oraz 140-340 mm oraz w drugim etapie podziału granulometrycznego – równoległego układu sit kaskadowo-wibracyjnych pozwalających na dalszy elastyczny podział obydwu tych strumieni (0-140 i 140-340 mm) jest rozwiązaniem optymalnym, dzięki czemu tak przygotowany strumień odpadów pozwala na najbardziej efektywną pracę na kolejnych urządzeniach (np. sicie kaskadowo-wibracyjnym).

Z frakcji 0-140 mm na pierwszym sicie kaskadowo-wibracyjnym odsiewana jest frakcja 0-40 mm (kierowana do separacji metali żelaznych i nieżelaznych i następnie systemem przenośników na zewnątrz hali celem poddania jej procesom biostabilizacji), frakcja 40-80 mm (kierowana do odsiewanej na tym sicie frakcji 0-40 mm albo do frakcji 80-140 mm) oraz 80-140 mm (kierowana do separacji optycznej i do dalszego przetwarzania z odzyskiem surowców).

Z frakcji 140-340 mm na drugim sicie kaskadowo-wibracyjnym odsiewana jest frakcja <140 mm (łączona z frakcją 0-140 mm wydzieloną na sicie bębnowym i kierowana do pierwszego sita kaskadowo-wibracyjnego frakcji 0-140 mm), 140-180 mm (kierowana do odsiewanej na tym sicie frakcji <140 mm lub do frakcji 180-340 mm) i frakcja 180-340 mm (kierowana do separacji optycznej i do dalszego przetwarzania z odzyskiem surowców).

Dzięki takiemu rozwiązaniu możliwe jest bardziej skuteczne odsiewanie frakcji najmniej pożądanej na ciągach technologicznych służących odzyskiwaniu surowców wtórnych, tj. frakcji 0-40/80 mm, która jest wstępnie odsiewana na sicie bębnowym (jako frakcja 0-140 mm), a następnie przesiewana wibracyjnie na sicie kaskadowo-wibracyjnym frakcji 0-140 mm (wydzielającym frakcję 0-40 lub 0-80 mm) oraz dodatkowo na sicie kaskadowo-wibracyjnym frakcji 140-340 mm.

Zastosowanie sit kaskadowo-wibracyjnych pozwala na skuteczne rozdzielenie odpadów na poszczególne frakcje granulometryczne przed podaniem ich na ciąg technologiczny do odzysku surowcowego. Odpady poddane odsianiu na tego typu urządzeniu

są dodatkowo rozluźnione. Poza tym pod wpływem wibracji działających na przesiewane odpady są one w znacznym stopniu pozbawione występujących na nich zanieczyszczeń.

Układ ten składa się z jednego sita bębnowego obrotowego, dwóch sit kaskadowych oraz przenośników doprowadzające strumień odpadów z kabiny wstępnej do sit oraz systemu przenośników transportowo-odbierających łączących opisany węzeł technologiczny.

3) Segment segregacji i odzysku frakcji drobnej oraz transportowania do obiektu kompostowni:

Segment obejmuje proces podawania odpadów z sit kaskadowo-wibracyjnych wydzielających frakcję podsitową 0-80 mm i skierowanie tej frakcji do biologicznego przetwarzania, tj. biostabilizacji odpadów, z zapewnieniem wydzielenia metali żelaznych i metali nieżelaznych.

Frakcja podsitowa poddawana jest procesowi biostabilizacji w kontenerach typu KNEER – I etap stabilizacji tlenowej.

Proces biostabilizacji może być prowadzony przez 365 dni w roku w 32 zamkniętych kontenerach z zastosowaniem systemu automatycznego napowietrzania i oczyszczania powietrza procesowego (w biofiltrze) oraz dojrzewania w przyzmacz na placach technologicznych. Dodatkowo w okresie zimowym (grudzień-luty), kiedy bioodpady ze względu na niskie temperatury nie mogą być przetwarzane w kontenerach KNEER na terenie Zakładu, wykorzystywane są moduły kompostowni na bioodpady do procesu stabilizacji tlenowej frakcji biodegradowalnej wydzielonej z części instalacji do mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.

Czas trwania procesu intensywnej stabilizacji zależy od nadanych ustawień parametrów procesu, które to określają ilość wody i powietrza w materiale, w celu uniknięcia przegrzania i zasuszenia frakcji (tzw. nawilżanie i napowietrzanie materiału).

Intensywne napowietrzanie oraz przebieg procesu rozpadu organiki powoduje uwalnianie wody procesowej i gazów oraz osiadanie i zagęszczanie odpadów. W celu uniemożliwienia emisji odorów do środowiska, powietrze wysysa się z kontenerów i przetłacza do kontenera z biofiltrem, skąd oczyszczone uchodzi do atmosfery. Powstające podczas procesu odcieki (ścieki technologiczne) spływają do kanału technologicznego skąd są przepompowywane do zbiorników retencyjnych.

Po wstępnym etapie aktywnego kompostowania (I stopień biologicznego przetwarzania), podczas którego materiał wsadowy zostanie poddany całkowitej sanityzacji, a zapach zneutralizowany, powstały odpad jest przetransportowywany na place technologiczne, gdzie po uformowaniu przyzmy dojrzeje. Etap ten stanowi II stopień stabilizacji tlenowej.

Na placach technologicznych przyzmy są okresowo przerzucane i nawadniane (w miarę potrzeby). Dojrzały stabilizat może być przekazywany na zewnątrz podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia na jego zagospodarowanie lub poddaje się go przesianiu na mobilnym sicie o wielkości oczek \varnothing 20 mm w celu rozdzielenia kompostu nieodpowiadającego wymaganiom od stabilizatu.

Kompost usypywany jest w przyzmy na placu gotowego kompostu i wykorzystywany (odzyskiwany) na polach składowych lub przekazywany na zewnątrz podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia na jego zagospodarowanie. Stabilizat zaś

unieszkodliwiany jest na eksploatowanej części składowiska lub przekazywany na zewnątrz do instalacji komunalnej celem jego zeskładowania.

Instalacja do biostabilizacji odpadów może działać w dwóch wariantach w przypadku prowadzenia procesu unieszkodliwiania odpadów (D8 – wariant I i II) oraz w jednym wariantcie w przypadku prowadzenia procesu odzysku (R3 – wariant II). W I wariantcie przetwarzana jest tylko i wyłącznie frakcja podsitowa pochodząca z przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych. Natomiast w II wariantcie, w ramach wolnych mocy przerobowych tej instalacji, przetwarzana może być frakcja podsitowa pochodząca z przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces D8) oraz odpady zbierane selektywnie ulegające biodegradacji przy zachowaniu zasady ich selektywnego przetwarzania względem frakcji podsitowej (proces D8 lub R3).

4) Segment segregacji i zautomatyzowanego odzysku frakcji średniej:

Segment obejmuje proces podawania odpadów z sit wydzielających frakcję średnią 80-340 mm i skierowanie tej frakcji do procesów automatycznej segregacji optycznej, balistycznej i magnetycznej, a dalej wydzielone frakcje surowcowe przekazywane są do kabin doczyszczania frakcji surowcowych.

W tym segmencie następuje wydzielenie frakcji surowcowych przekazywanych do recyklingu firmom zewnętrznym, frakcji wysokokalorycznej do odzysku (wsad do instalacji termicznego przekształcania odpadów) oraz minimalizacja wielkości strumienia balastu do unieszkodliwiania.

Układ jest wyposażony w separatory optyczne wydzielające ze zmieszanej frakcji średniej mieszaniny tworzyw sztucznych, separatory optyczne papieru wydzielające z zmieszanej frakcji średniej papier, dwa separatory balistyczne listwowe do rozdzielenia mieszaniny tworzyw sztucznych wydzielonych przez separatory optyczne, separatory folii dla tworzyw sztucznych płaskich (2D) po segregacji balistycznej, separatory optyczne tworzyw sztucznych ciężkich-toczących się (3D) po segregacji balistycznej, jeden separator elektromagnetyczny metali żelaznych, jeden separator metali nieżelaznych, separator optyczny frakcji wysokokalorycznej ze strumienia odpadów po optycznym wydzieleniu tworzyw i papieru, kabiny sortownicze wyposażone w system wentylacji, ogrzewania i chłodzenia umożliwiające doczyszczanie wszystkich wydzielonych mechanicznie frakcji surowcowych kierowanych do recyklingu. Pod wszystkimi kabinami doczyszczania (za wyjątkiem kabin metali żelaznych i nieżelaznych) znajdują się boksy, w których frakcje surowcowe są gromadzone przed prasowaniem. Wydzielone metale żelazne i nieżelazne są kierowane do kontenerów. W ramach wyposażenia uwzględniono system przenośników taśmowych, podających, wznoszących, przyspieszających, sortowniczych i innych, łączących główne urządzenia sortownicze w system transportowy.

5) Segment segregacji i odzysku frakcji grubej:

Segment obejmuje proces podawania odpadów z sit wydzielających frakcję grubą > 340 mm i skierowanie tej frakcji do procesów manualnej segregacji realizowanej w kabinie sortowniczej, gdzie następuje wydzielenie frakcji surowcowych do recyklingu, wydzielenie frakcji balastowej i wysokokalorycznej.

Układ obejmuje system przenośników taśmowych, kabinę sortowniczą segregacji frakcji grubej wyposażonej w system wentylacji, ogrzewania i chłodzenia. Pod kabiną są wykonane boksy, w których frakcje surowcowe są gromadzone przed prasowaniem.

6) Segment podawania i prasowania frakcji surowcowych:

Segment obejmuje proces podawania frakcji surowcowych z boksów znajdujących się pod kabinami sortowniczymi do przenośnika kanałowego i dalej na prasę belującą lub, z pominięciem prasy belującej, bezpośrednio do kontenera.

Układ składa się z przenośnika kanałowego, wznoszącego oraz prasy belującej.

Bele wysortowanych surowców wtórnych są magazynowane w wiatach lub na placach magazynowych.

7) Segment podawania i buforowania metali żelaznych i metali nieżelaznych:

Segment obejmuje proces segregacji metali żelaznych i nieżelaznych, transportowanie wydzielonych metali do kabiny doczyszczania i skierowanie ich do kontenerów. Układ składa się z dwóch separatorów metali żelaznych, dwóch separatorów metali nieżelaznych, kabiny doczyszczania, systemu przenośników łączących, sortowniczych i podających do kontenera.

8) Segment podawania i załadunku balastu o podwyższonej kaloryczności w stacji automatycznej:

Segment obejmuje proces podawania i załadunku frakcji balastowej o podwyższonej kaloryczności do automatycznej stacji załadunku kontenerów znajdującej się wewnątrz budynku „nowej sortowni”.

Układ składa się z jednej automatycznej stacji załadunku balastu umożliwiającej załadunek do dwóch kontenerów, systemu przenośników odbierających frakcję balastową z poszczególnych węzłów technologicznych, łączących i podających do stacji załadunku kontenerów.

9) Ręczna segregacja w kabinach:

W celu zapewnienia właściwej czystości handlowej surowce wtórne wysortowane przez separatory zastosowane w sortowni są ręcznie doczyszczane w kabinach sortowniczych.

3.3. Instalacja do biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji (kompostownia odpadów).

Materiał wsadowy do kompostowania stanowią przywożone wydzielonym transportem odpady ulegające biodegradacji zbierane selektywnie. Dostarczane na teren ZUOK odpady, po zważeniu i zarejestrowaniu, są rozładowywane w magazynie bioodpadów.

Z uwagi na to, że odpady z selektywnej zbiórki (odpady kuchenne) zanieczyszczone są wtrąceniami innych odpadów oraz dostarczane są w workach, które nie ulegają biodegradacji, proces kompostowania poprzedzony jest obróbką mechaniczną w celu doczyszczania wsadu nadającego się do dalszego procesu. W tym celu wykorzystywane jest sito mobilne, przy pomocy którego wydzielany jest materiał niepożądany lub nie nadający się do kompostowania od pozostałej frakcji.

Tak przygotowany odpad pozbawiony odpadów folii i innych zanieczyszczeń po zmieszaniu go z rozdrobnioną, przy pomocy mobilnego rozdrabniacza, frakcją odpadów, np. gałęzi lub liści, przy użyciu ładowarki kołowej, trafia do kontenerów kompostujących

typu KNEER, które transportowane są na plac kompostowni gdzie są podłączane do systemu napowietrzająco-odpowietrzającego lub przekazywany jest na zewnątrz podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia na jego zagospodarowanie. Po procesie intensywnego kompostowania w kontenerach (I etap), ustabilizowany materiał układany jest na placu technologicznym (II etap), w podłużne trapezowe pryzmy lub przekazywany jest na zewnątrz podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia na jego zagospodarowanie.

W czasie trwania II etapu kompostowania pryzmy są przerzucane przy użyciu ładowarki kołowej w celu okresowej odbudowy struktury porowatej.

Dojrzały kompost lub stabilizat (w przypadku gdy materiał wyjściowy nie spełnia wymagań jakościowych dla gotowego produktu), przy zastosowaniu mobilnego sita o średnicy oczek \varnothing 20 mm jest przesiewany w celu rozdzielenia gotowego kompostu, stabilizatu, produktu kompostowego („Kompośniaczek” z certyfikatem) kierowanego do odzysku, sprzedaży lub dalszego zagospodarowania i nieprzekompostowanych frakcji odpadów, które zwracane są do kompostowania, unieszkodliwiane na polu składowym lub przekazywane na zewnątrz podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia na jego zagospodarowanie.

Instalacja do biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji (kompostownia odpadów) pracuje okresowo przy optymalnych warunkach temperatury powietrza (I wariant w procesie R3 lub III wariant w procesie D8). W czasie przestojów spowodowanych zbyt niskimi temperaturami oraz w okresach znacznego wzrostu dostaw odpady są poddawane kompostowaniu w pryzmach z napowietrzaniem na placu technologicznym (IV wariant w procesie D8). Dodatkowo w przypadku wolnych mocy przerobowych instalacji do biostabilizacji odpadów (opisanej w rozdziale I pkt 3.2. ppkt 3) przetwarzane mogą być w niej również inne odpady ulegające biodegradacji, poza odpadami stanowiącymi frakcję podsitową pochodzącą z przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (II wariant w procesie R3).

3.4. Instalacja do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz odpadów wielkogabarytowych.

Dowożone na teren ZUOK w Hryniewiczach odpady wielkogabarytowe i zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny po zważeniu i zarejestrowaniu są rozładowywane w punkcie przyjmowania odpadów, w specjalnie wydzielonym miejscu znajdującym się w obszarze węzła do demontażu odpadów wielkogabarytowych. Natomiast tymczasowe magazynowanie dowiezionych odpadów przed poddaniem ich procesowi demontażu prowadzone jest na placu pod wiatą zlokalizowaną od strony północnej obiektu do demontażu. Odpady wielkogabarytowe magazynowane są na placu o powierzchni 5 376,94 m² utwardzonym płytami betonowymi. Dodatkowo wydzielony został plac do czasowego magazynowania rozdrobnionych odpadów wielkogabarytowych o powierzchni 2 001,14 m² również utwardzony płytami betonowymi.

W czasie demontażu wykonywane są następujące prace:

- ręczny demontaż przedmiotów i urządzeń, sprzętu, mebli itd.,
- osuszanie z płynów eksploatacyjnych sprzętu chłodniczego (freony, oleje),
- rozdział na frakcje według rodzajów materiałów (stal, różne rodzaje tworzyw sztucznych, szkło itd.),
- gromadzenie według rodzajów zdemontowanych surowców,
- rozdrabnianie w rozdrabniaczu Doppstadt lub ręcznie i zgniatanie,

- paczkowanie.

Powstałe w wyniku przetwarzania odpady przekazywane są firmom zewnętrznym do zagospodarowania zgodnie z posiadanymi pozwoleniami, a nie nadające się do odzysku unieszkodliwiane na eksploatowanej części składowiska.

3.5. Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów - rozdrabniacz Doppstadt.

Dowożone na teren ZUOK w Hryniewiczach odpady lub wytwarzane na terenie Zakładu odpady wielkogabarytowe, balast (frakcja nadsitowa), odpady drewna przetwarzane (rozdrabniane) są w urządzeniu Doppstadt, po czym przekazywane są firmom zewnętrznym do zagospodarowania zgodnie z posiadanymi pozwoleniami lub unieszkodliwiane na eksploatowanej części składowiska.

3.6. Instalacja do składowania odpadów.

Na instalację do składowania odpadów składają się kwatery 4A i 4B wraz z systemem ujmowania odcieków oraz gazu składowiskowego.

3.6.1. Kwatera 4A.

Technologia składowania odpadów:

- przyjęcie, ważenie i rejestracja dowożonych odpadów na kwaterę składowiska,
- unieszkodliwianie odpadów na kwaterze składowania w miejscu wskazanym przez odpowiednią osobę na wydzielonej działce roboczej,
- eksploatacja kwater odbywa się tzw. metodą poziomą,
- odpady po wyładowaniu są rozplantowywane w warstwę o grubości 30-50 cm,
- warstwy są zagęszczane poprzez 4-5-krotny przejazd kompaktora do grubości warstwy 15-30 cm,
- na zagęszczonej warstwie formowane są kolejne warstwy, aż do osiągnięcia miąższości warstwy technologicznej ok. 2 m,
- warstwa technologiczna jest przykrywana około 15 cm warstwą izolacyjną z materiału neutralnego (piasek, inne materiały mineralne lub odpady inertne 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 05 04, 20 02 02 lub odpady o kodzie 19 01 12 i 20 01 99 o ile spełniać będą parametry jak dla odpadów obojętnych).

Taki sposób eksploatacji pozwala na maksymalne wykorzystanie pojemności składowiska, ogranicza dostęp wód opadowych do bryły odpadów oraz ogranicza obecność gryzoni. Warstwy izolacyjne są okresowo kontrolowane i w miarę potrzeby uzupełniane i wyrównywane. W celu umożliwienia odwodnienia powierzchni tworzonej hałdy odpadów formuje się ją ze spadkiem w kierunku zewnętrznym.

3.6.2. Kwatera 4B.

Technologia składowania odpadów:

- przyjęcie, ważenie i rejestracja dowożonych odpadów na kwaterę składowiska,
- unieszkodliwianie odpadów na kwaterze składowania w miejscu wskazanym przez odpowiednią osobę,
- dowożone odpady na kwaterę składowane są warstwowo, w kolejnych sektorach składowania, począwszy od Sektora nr I, przez Sektor nr II i na końcu Sektor nr III,

- formowanie wierzchowiny i skarp na kwaterze jest realizowane w taki sposób, aby na bieżąco z przywożonych odpadów kształtować obrys przyszłej bryły kwatery składowiska o nachyleniu skarp wewnętrznych 1: 2,5 i pochyleniu czaszy min. 2%,
- dowóz odpadów na teren kwatery w pierwszej fazie następuje poprzez najazd samochodów z odpadami na platformę wyładowczą o wym. 30 m x 25 m zlokalizowaną w części północno-wschodniej Sektora nr I (każdy sektor wyposażony jest w platformę wyładowczą), a następnie są one przetransportowywane za pomocą ładowarki w wyznaczone pole składowania począwszy od południowej strony w przypadku Sektora nr I cofając się w kierunku platformy wyładowczej. Po ułożeniu odpadów do wysokości grobli odpady kształtowane są z pochyleniem 1:2,5. Platforma wyładowcza jest podnoszona wraz z wzrostem wysokości składowanych odpadów oraz na bieżąco są dokładane płyty, po których wjeżdżają pojazdy z odpadami na kwaterę, aż do osiągnięcia maksymalnej rzędnej składowanych odpadów. W taki sam sposób następuje składowanie odpadów w Sektorze nr II i Sektorze nr III.

3.7. Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów innych niż niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne – „stara sortownia” odpadów.

Na platformie przyjęć (w hali przyjęć) odbywa się wstępna segregacja, która polega na odebraniu z ogólnej masy odpadów problemowych czy tarasujących m.in.: złomu żelaznego, wielkogabarytowych, gruzu, kamieni, opon, odpadów niebezpiecznych (akumulatorów, świetlówek i innych). Po wstępnej segregacji odpady, za pomocą ładowarki, kierowane są na pierwszy przenośnik linii sortowniczej, który transportuje je do sita obrotowego dwusekcyjnego, na którym rozdzielane są na trzy strumienie:

- strumień S-1: frakcja „drobna” z 1-szej sekcji sita bębnowego o perforacji 0 – 20 mm,
- strumień S-2: frakcja „średnia” z 2-giej sekcji sita bębnowego o perforacji 20 – 100 mm kierowany układem przenośników taśmowych na taśmę do negatywnej segregacji ręcznej (dalsze wybieranie odpadów nie ulegających biodegradacji) i dalej na linię do przygotowywania masy organicznej,
- strumień S-3: frakcja nadsitowa – odsiew o uziarnieniu > 100 mm kierowany układem przenośników taśmowych na linię segregacji ręcznej (kabina sortownicza).

W kabinie sortowniczej odpady są poddawane segregacji ręcznej, gdzie wybierane są tworzywa sztuczne (folia, butelki PET), metale, szkło, makulatura.

Surowce wtórne miękkie: makulatura, tworzywa sztuczne podlegają prasowaniu w baloty o wymiarach 0,8 x 0,8 x 1 m na prasie stacjonarnej zainstalowanej w ciągu technologicznym linii sortowniczej. Dla zachowania trwałości po sprasowaniu bele są automatycznie wiązane drutem. Sprasowane surowce wtórne przechowywane są na placach magazynowych lub pod wiatą surowców wtórnych.

Następnie strumień odpadów przechodzi przez separator magnetyczny, gdzie odbierane są odpady ferromagnetyczne.

Wszystkie frakcje odpadów powstałe w wyniku sortowania są ważone i rejestrowane. Wytworzone odpady są zagospodarowywane w innych instalacjach znajdujących się na terenie Zakładu lub przekazywane do zagospodarowania firmom zewnętrznym.

4. Zużycie surowców, materiałów, paliw i energii.

4.1. Paliwa

Pojazdy i maszyny robocze używane na terenie Zakładu zasilane są olejem napędowym, którego roczne zużycie wynosi maksymalnie 180 m³/rok.

4.2. Energia

Całkowite zużycie energii elektrycznej na potrzeby Zakładu wynosi maksymalnie 2 500 000 kWh/rok.

4.3. Woda

Zużycie wody na potrzeby Zakładu wynosi do 3 771,092 m³/rok z przeznaczeniem na cele:

- a) bytowo-socjalne – do 1 173,9 m³/rok,
- b) technologiczne (zmywanie posadzek, mycie i dezynfekcję pojazdów, zraszanie złoża biologicznego oraz mycie kontenerów) – do 1 851,192 m³/rok,
- c) utrzymanie terenów zielonych oraz cele przeciwpożarowe – do 746 m³/rok.

Woda na potrzeby ZUOK w Hryniewiczach dostarczana jest przez Zakład Gospodarki Komunalnej w Juchnowcu Kościelnym z siedzibą w Księżynie, na podstawie stosownej umowy. Ilość pobieranej wody mierzona jest przy pomocy wodomierza głównego zainstalowanego na terenie Zakładu.

4.4. Środki dezynfekcyjne.

Zużycie środków dezynfekcyjnych do sporządzania roztworu do brodzika dezynfekcyjnego w ciągu roku wynosi do 120 dm³/rok.

5. Gospodarka ściekowa.

Na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Hryniewiczach powstają następujące rodzaje ścieków:

- a) ścieki bytowe w ilości do 1 056,51 m³/rok

Ścieki bytowe z obiektów biurowych oraz z części socjalnej obiektu demontażu odpadów wielkogabarytowych, a także obiektu „nowej sortowni” siecią kanalizacji sanitarnej odprowadzane są do siedmiu szczelnych zbiorników bezodpływowych o pojemności: 2 m³, 9,9 m³, 3 m³, 15 m³ (2 szt.), 29 m³ i 30 m³, a następnie okresowo wywożone do punktu zlewnego na oczyszczalni ścieków zarządzanej przez Wodociągi Białostockie Sp. z o.o. w Białymstoku.

- b) ścieki przemysłowe w ilości do 79 479,578 m³/rok, w tym:

- odcieki z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (z kontenerów KNEER, placu technologicznego i placu gotowego kompostu):

Przewidywana ilość	Przewidywany skład ścieków
do 1 166 m ³ /rok	BZT ₅ 14 mg O ₂ /dm ³
	ChZT _{Cr} 1900 mg O ₂ /dm ³
	NH ₄ 340 mg NH ₄ /dm ³
	Chlorki 4100 mg Cl ⁻ /dm ³
	Chrom 0,09 mg Cr/dm ³
	Nikiel 0,09 mg Ni/dm ³
	Cynk 0,2 mg Zn/dm ³
	Kadm 0,002 mg Cd/dm ³
	Miedź 0,18 mg Cu/dm ³

Odcieki z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów gromadzone są w:

- zbiornikach (studniach) odcieków zlokalizowanych przy modułach kontenerów KNEER w ilości – 4 szt. (2 zbiorcze Ø 1500 mm o pojemności łącznej 3 m³ i 2 przelewowe Ø 800 mm),
- istniejącym zbiorniku retencyjno-wyrównawczym nr 2 o pojemności 4 896 m³ służącym do gromadzenia odcieków ze składowiska.

Odcieki z placu technologicznego i placu gotowego kompostu spływają grawitacyjnie do odwodnienia liniowego znajdującego się wzdłuż placów. Następnie spływają kanalizacją technologiczną wykonaną z rur PEHD DN 300 do pompowni, skąd są kierowane kolektorem tłocznym o średnicy Ø 160 mm do zbiornika retencyjno-wyrównawczego nr 2.

Powstające odcieki okresowo wywożone są do punktu zlewnego na oczyszczalni ścieków zarządzanej przez Wodociągi Białostockie Sp. z o.o. w Białymstoku.

- ścieki z terenu „starej sortowni” (z mycia pomieszczeń socjalnych i stanowisk rozładunku odpadów) gromadzone są w bezodpływowych studzienkach podposadzkowych, z których następuje ich odparowywanie:

Przewidywana ilość	Przewidywany skład ścieków
105,768 m ³ /rok	Odczyn 8,7
	BZT ₅ 200 mg O ₂ /dm ³
	ChZT _{Cr} 1500 mg O ₂ /dm ³
	Zawiesina ogólna 500 mg/dm ³
	OWO 700 mg C/dm ³
	Azot amonowy 20 mg N/dm ³
	Azot ogólny 100 mg N/dm ³
	Fosfor ogólny 10 mg P/dm ³
	Chlorki 1000 mg Cl ⁻ /dm ³
	Fluorki 6 mg/F ⁻ /dm ³
	Siarczany 190 mg SO ₄ /dm ³
	Chrom 0,01 mg Cr/dm ³
	Nikiel 0,04 mg Ni/dm ³
	Cynk 1,00 mg Zn/dm ³
	Kadm 0,002 mg Cd/dm ³
	Miedź 0,08 mg Cu/dm ³
	Arsen 1,00 mg As/dm ³
	Ołów 0,03 mg Pb/dm ³

- ścieki z terenu „nowej sortowni” (z utrzymania czystości w części technologicznej i z procesów technologicznych np. podczas belowania surowców przy użyciu prasy, a także placu przed halą przyjęć sortowni):

Przewidywana ilość	Przewidywany skład ścieków
685,19 m ³ /rok	Odczyn 8,7
	BZT ₅ 200 mg O ₂ /dm ³
	ChZT _{Cr} 1500 mg O ₂ /dm ³
	Zawiesina ogólna 500 mg/dm ³
	OWO 700 mg C/dm ³
	Azot amonowy 20 mg N/dm ³
	Azot ogólny 100 mg N/dm ³
	Fosfor ogólny 10 mg P/dm ³
	Chlorki 1000 mg Cl/dm ³
	Fluorki 6 mg/F ⁻ /dm ³
	Siarczany 190 mg SO ₄ /dm ³
	Chrom 0,01 mg Cr/dm ³
	Nikiel 0,04 mg Ni/dm ³
	Cynk 1,00 mg Zn/dm ³
	Kadm 0,002 mg Cd/dm ³
	Miedź 0,08 mg Cu/dm ³
	Arsen 1,00 mg As/dm ³
	Ołów 0,03 mg Pb/dm ³

Powstające ścieki odwodnieniem liniowym kierowane są poprzez separator zintegrowany z osadnikiem do istniejących zbiorników bezodpływowych (retencyjno-wyrównawczych) lub w sytuacji ich przepełnienia do szczelnego zbiornika bezodpływowego o pojemności 28 m³.

- ścieki z terenu nowych obiektów m.in. placów magazynowych (wiata na surowce wtórne, plac magazynowy rozdrobnionych odpadów wielkogabarytowych, plac magazynowania i przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, plac magazynowy materiałów inertnych, plac magazynowania opon, drogi wewnętrzne, place manewrowe):

Przewidywana ilość	Przewidywany skład ścieków
4714,75 m ³ /rok	Odczyn 5,5-9,0
	BZT ₅ 3500 mg O ₂ /dm ³
	ChZT _{Cr} 6500 mg O ₂ /dm ³
	Amoniak 900 mg/dm ³
	Siarczany 1800 mg SO ₄ /dm ³
	Chlor 3000 mg Cl/dm ³
	Fosforany 150 mg PO ₄ ³⁻ /dm ³
	Cynk 35 mg Zn/dm ³
	Nikiel 3 mg Ni/dm ³
	Ołów 0,3 mg Pb/dm ³

Ścieki powstałe w wyniku kontaktu magazynowanych odpadów z wodami opadowymi oraz podczas mycia wpustów odwodnienia liniowego przy wiacie na surowce wtórne odprowadzane są odwodnieniem liniowym do kanalizacji technologicznej, a następnie do istniejących zbiorników bezodpływowych (retencyjno-wyrównawczych).

- zanieczyszczony roztwór z brodzika dezynfekcyjnego oraz wody z mycia pojazdów:

Przewidywana ilość	Przewidywany skład ścieków
96,12 m ³ /rok	Odczyn 6,5 – 9,0
	OWO 350 mgC/dm ³

	BZT ₅	500 mg O ₂ /dm ³
	ChZT _{Cr}	2500 mg O ₂ /dm ³
	Zawiesina ogólna	5000 mg/dm ³
	Azot amonowy	5 mg N/dm ³
	Azot ogólny	100 mg N/dm ³
	Fosfor ogólny	6 mg P/dm ³
	Substancje ropopochodne	7 mg Cl/dm ³
	Żelazo	100 mgFe/dm ³
	Chrom	1 mg Cr/dm ³
	Nikiel	1 mg Ni/dm ³
	Cynk	2,00 mg Zn/dm ³
	Kadm	0,3 mg Cd/dm ³
	Miedź	7,0 mg Cu/dm ³
	Detergenty anionowe	3,00 mg/dm ³
	Ołów	10 mg Pb/dm ³

Wymieniany co miesiąc zanieczyszczony roztwór z brodzika dezynfekcyjnego trafia bezpośrednio do wozu asenizacyjnego i jest wywożony do punktu zlewnego na oczyszczalni ścieków zarządzanej przez Wodociągi Białostockie Sp. z o.o. w Białymstoku.

Pojazdy myte są na placu technologicznym. Ścieki z mycia pojazdów spływają grawitacyjnie do odwodnienia liniowego znajdującego się wzdłuż placu. Następnie spływają kanalizacją technologiczną wykonaną z rur PEHD DN 300 do pompowni, skąd są kierowane kolektorem tłocznym o średnicy Ø 160 mm do zbiornika retencyjno-wyrównawczego nr 2. Następnie wywożone są do punktu zlewnego na oczyszczalni ścieków zarządzanej przez Wodociągi Białostockie Sp. z o.o. w Białymstoku.

- odcieki z magazynu odpadów niebezpiecznych:

Przewidywana ilość	Przewidywany skład ścieków
54,37 m ³ /rok	Odczyn6,5 – 9,0
	Chrom1 mg Cr/dm ³
	Nikiel1 mg Ni/dm ³
	Cynk2,00 mg Zn/dm ³
	Kadm0,3 mg Cd/dm ³
	Miedź7,0 mg Cu/dm ³
	Arsen1,00 mg As/dm ³
	Ołów10 mg Pb/dm ³

Ścieki przemysłowe z terenu magazynu odpadów niebezpiecznych spływają grawitacyjnie po posadzce, której nachylenie wynosi ok. 0,5 % w kierunku dwóch bram wjazdowych, a następnie do kanalizacji technologicznej zakończonej zbiornikiem na ścieki przemysłowe o pojemności 10 m³. Zawartość zbiornika wywożona jest wozem asenizacyjnym do punktu zlewnego na oczyszczalni ścieków zarządzanej przez Wodociągi Białostockie Sp. z o.o. w Białymstoku.

- odcieki z magazynu odpadów poakcyjnych:

Przewidywana ilość	Przewidywany skład ścieków
17,03 m ³ /rok	Odczyn6,5 – 9,0
	OWO350 mgC/dm ³
	BZT ₅ 500 mg O ₂ /dm ³
	ChZT _{Cr} 2500 mg O ₂ /dm ³
	Zawiesina ogólna5000 mg/dm ³
	Azot amonowy5 mg N/dm ³
	Azot ogólny100 mg N/dm ³

	Fosfor ogólny	6 mg P/dm ³
	Substancje ropopochodne	7 mg Cl/dm ³
	Siarczany	100 mgSO ₄ / dm ³
	Chrom	1 mg Cr/dm ³
	Nikiel	1 mg Ni/dm ³
	Cynk	2,00 mg Zn/dm ³
	Kadm	0,3 mg Cd/dm ³
	Miedź	7,0 mg Cu/dm ³
	Detergenty anionowe	3,00 mg/dm ³
	Detergenty niejonowe	3,50 mg/dm ³
	Ołów	10 mg Pb/dm ³

Ścieki przemysłowe z terenu magazynu odpadów poakcyjnych spływają grawitacyjnie po posadzce, której nachylenie wynosi ok. 0,5 % w kierunku czterech bram wjazdowych, a następnie do projektowanej kanalizacji technologicznej zakończonej zbiornikiem na ścieki przemysłowe o pojemności 1,5 m³. Zebrane w zbiorniku ścieki przemysłowe wywożone są wozem asenizacyjnym do punktu zlewnego na oczyszczalni ścieków zarządzanej przez Wodociągi Białostockie Sp. z o.o. w Białymstoku.

- odcieki z kwater składowiska:

Przewidywana sumaryczna ilość	Przewidywany skład ścieków
72 640,35 m ³ /rok	Odczyn8,5
	OWO600 mgC/dm ³
	BZT ₅ 30 mg O ₂ /dm ³
	ChZT _{Cr} 1000 mg O ₂ /dm ³
	Zawiesina ogólna500 mg/dm ³
	Azot amonowy1,8 mg N/dm ³
	Azot ogólny100 mg N/dm ³
	Fosfor ogólny6 mg P/dm ³
	Chrom0,02 mg Cr/dm ³
	Rtęć0,0005 mg Hg/dm ³
	Cynk0,2 mg Zn/dm ³
	Kadm0,0025 mg Cd/dm ³
	Miedź0,07 mg Cu/dm ³
	Ołów0,009 mg Pb/dm ³

Na terenie ZUOK w Hryniewiczach występują dwa źródła pochodzenia odcieków z pól składowych:

- odcieki z pól składowych zamkniętych i przeznaczonych do rekultywacji (pola składowe nr 1, nr 2, nr 3, „Wąwóz” i „Trójkąt”) w ilości do 48 350 m³/rok,
- odcieki z kwater 4A i 4B w ilości do 24 290,35 m³/rok,

zbierane przez system ujmowania odcieków i gromadzone w dwóch zbiornikach bezodpływowych (retencyjno-wyrównawczych): zbiorniku nr 1 o pojemności 2 915 m³ oraz zbiorniku nr 2 o pojemności 4 896 m³. Zbiorniki opróżniane są okresowo poprzez wywóz ścieków wozami asenizacyjnymi do punktu zlewnego na oczyszczalni ścieków zarządzanej przez Wodociągi Białostockie Sp. z o.o. w Białymstoku.

c) wody opadowe i roztopowe w ilości do 53 801,87 m³/rok, w tym:

- do 21 117,69 m³/rok – odprowadzane ze zbiornika wód deszczowych do rowu rozsączającego (ziemi),

- do 4 013,73 m³/rok – odprowadzane do rowu odparowalno – przesiąkliwego (wsiąkające do ziemi i odparowujące),
- do 28 670,45 m³/rok – odprowadzane do rowu do odprowadzania wód opadowych i roztopowych (ziemi).

Kanalizacja deszczowa z terenu budynków i powierzchni utwardzonych ZUOK oraz kanalizacja deszczowa z terenu pól składowych stanowią odrębne instalacje.

Wody opadowe i roztopowe z kanalizacji deszczowej zlokalizowanej w części zabudowanej obiektami kubaturowymi ZUOK Hryniewicze zbierane z dachów budynków oraz z powierzchni utwardzonych (z dróg i placów) za pośrednictwem kraterów ściekowych wprowadzane są do podziemnej sieci kanalizacji deszczowej wyposażonej w studzienki rewizyjne, następnie podczyszczane w osadnikach i separatorach kierowane do szczelnego zbiornika wód deszczowych z dróg i placów o pojemności 300 m³. Nadmiar wód ze zbiornika pompą zatapialną przepompowywany jest do rowu rozsączającego (ziemi).

Wody opadowe i roztopowe powstające z dróg p.poż zlokalizowanych na składowisku oraz skarp zewnętrznych kwater składowiska za pomocą kanalizacji deszczowej są zbierane i odprowadzane poprzez 4 separatory z 5 osadnikami i 4 wyloty kanalizacji deszczowej docelowo do rowu do odprowadzenia wód opadowych i roztopowych. Część wód opadowych i roztopowych z terenu pól składowych zamkniętych jest odprowadzana do rowu odparowalno-przeiękliwego (wsiękają do ziemi i odparowują), a reszta jest przechwytywana przez system kanalizacji deszczowej (kolektor zbiorczy) i przez separator z dwoma osadnikami kierowana do wylotu nr 2 i do rowu do odprowadzania wód opadowych i roztopowych (ziemi). Wody z nieeksploatowanych sektorów kwatery 4B do czasu rozpoczęcia ich eksploatacji są odprowadzane w całości wylotami do rowu do odprowadzania wód opadowych i roztopowych (ziemi).

II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości osiągnięty jest w szczególności poprzez:

1. W zakresie emisji do powietrza:

- zastosowanie biofiltrów w celu ograniczenia emisji odorów,
- odprowadzanie ścieków bytowych kanalizacją do szczelnych zbiorników ścieków bytowych,
- transport sypkich materiałów wykorzystywanych do budowy warstw izolacyjnych na kwaterze, w sposób uniemożliwiający ich wywiewanie podczas jazdy,
- systematyczne zagęszczanie i przesypywanie deponowanych odpadów, zapewnienie stateczności geotechnicznej składowanych odpadów,
- prawidłowa gospodarka odciekami – systematyczne opróżnianie zbiornika i wywożenie odcieków do oczyszczalni ścieków (zmniejszenie emisji odorów),
- utrzymanie 10 m pasa zieleni izolacyjnej w celu zmniejszenia emisji pyłów,
- kontrolowany sposób ujmowania gazu składowiskowego przy pomocy studni odgazowujących i spalania go w agregacie prądotwórczym,
- utrzymanie w czystości dróg, którymi poruszają się pojazdy,

- stosowanie maszyn i urządzeń sprawnych technicznie oraz spełniających standardy emisyjne,
- ograniczanie do minimum czasu pracy silników spalinowych wykorzystywanych maszyn i urządzeń.

2. W zakresie emisji ścieków:

- ujmowanie ścieków powstających na terenie ZUOK w szczelne systemy kanalizacyjne,
- zastosowanie urządzeń zapewniających podczyszczenie powstających ścieków (separatorzy substancji ropopochodnych oraz osadniki),
- utwardzenie placów magazynowych oraz dróg manewrowych.

3. W zakresie emisji hałasu:

- ruch pojazdów mechanicznych wyłącznie w porze dziennej,
- stosowanie maszyn i urządzeń sprawnych technicznie,
- ograniczanie czasu pracy silników spalinowych, maszyn i pojazdów na tzw. biegu jałowym,
- minimalizowanie czasu pracy silników na najwyższych obrotach,
- stosowanie maszyn roboczych spełniających standardy emisyjne.

4. W zakresie emisji odpadów:

- prowadzenie bezpiecznej dla środowiska technologii składowania odpadów z zastosowaniem m.in.:
 - uszczelnienia dna składowiska,
 - systemu drenażu wód odciekowych,
 - gromadzenia odcieków w zbiornikach szczelnych i wywożenia ich do oczyszczalni ścieków.
- prowadzenie przetwarzania odpadów (segregacja i kompostowanie) w celu ograniczenia ilości odpadów ulegających biodegradacji deponowanych na składowisku,
- prowadzenie segregacji odpadów trafiających do Zakładu w celu oddzielenia odpadów nadających się do odzysku oraz eliminacji odpadów niebezpiecznych trafiających na składowisko,
- prowadzenie bieżących przeglądów i remontów wykorzystywanych maszyn i urządzeń w celu zminimalizowania powstawania odpadów,
- przekazywanie odpadów odbiorcom posiadającym wymagane prawem zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami,
- przestrzeganie warunków posiadanych pozwoleń,
- magazynowanie odpadów w specjalnie do tego celu przystosowanych miejscach i pojemnikach.

III. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania:

- zastosowanie bezpiecznej dla środowiska technologii składowania odpadów z zastosowaniem m.in.: uszczelnienia dna składowiska, systemu drenażu wód odciekowych, odprowadzania odcieków do szczelnych zbiorników, ujmowania gazu składowiskowego,
- magazynowanie odpadów niebezpiecznych w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, odpornych na działanie substancji w nich zawartych, w miejscach nie stwarzających zagrożenia dla środowiska – w wydzielonych, zamkniętych, zadaszonych i oznakowanych miejscach o utwardzonej i szczelnej nawierzchni, a odpadów innych niż niebezpieczne w miejscach właściwie oznakowanych, nie stwarzających zagrożenia dla środowiska oraz o utwardzonej i szczelnej nawierzchni,
- magazynowanie olejów, smarów i artykułów technicznych w specjalnie do tego celu wyznaczonym budynku o szczelnej posadzce,
- ujmowanie wszystkich ścieków powstających na terenie ZUOK w szczelne systemy kanalizacyjne zapobiegające przenikaniu zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego,
- poruszanie się pojazdów na terenie ZUOK tylko po utwardzonych drogach i placach uzbrojonych w system kanalizacji deszczowej.

Jako sposób prowadzenia systematycznego nadzoru zastosowanych środków mających na celu ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych określa się stały dozór techniczny nad sprawnością instalacji i urządzeń eksploatowanych na terenie Zakładu oraz codzienne przeprowadzanie przez pracownika Zakładu oględzin miejsc magazynowania substancji, preparatów oraz odpadów niebezpiecznych, celem sprawdzenia czy nie doszło do wycieku. W przypadku stwierdzenia wycieku natychmiastowe jego likwidowanie.

IV. Sposób prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, albo sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi tymi substancjami oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek.

Systematyczna kontrola stanu środowiska gruntowo-wodnego na terenie ZUOK w Hryniewiczach odbywa się w oparciu o istniejącą sieć 4 piezometrów (na dopływie i odpływie wód), za pomocą których monitorowana jest jakość wód podziemnych.

W zakresie parametrów oznaczanych w próbkach wody uwzględnione są następujące wskaźniki:

- odczyn (pH),
- przewodność elektrolityczna właściwa,
- ogólny węgiel organiczny,

- zawartość poszczególnych metali ciężkich, w tym miedzi, cynku, ołowiu, kadmu, chromu i rtęci,
- suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych.

Serie badawcze prowadzone są 4 razy do roku w fazie eksploatacyjnej składowiska oraz 2 razy do roku w fazie poeksploatacyjnej.

Ponadto w okresie eksploatacji ZUOK w Hryniewiczach prowadzony jest monitoring gleb w odstępach 5-letnich.

W zakresie oznaczanych parametrów uwzględnione są następujące wskaźniki:

- metale ciężkie,
- suma benzyn (węglowodory C6-C12),
- olej mineralny (węglowodory C12-C35),
- suma węglowodorów aromatycznych,
- suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych,
- PCB.

Do badania gleby wykonano siatkę punktów poboru próbek gleby składającą się z 17 punktów.

V. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w trakcie normalnej eksploatacji instalacji.

1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.

1.1. Źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza są wyloty systemów wentylacyjnych funkcjonujących w budynkach dwóch sortowni, za pomocą których odbywa się emisja zanieczyszczeń powstających w trakcie przeładunku oraz segregacji odpadów. Źródłem emisji do powietrza jest także siedem biofiltrów oczyszczających gazy z procesu intensywnego kompostowania/biostabilizacji odpadów.

Oznaczenie emitora	Opis	Wydajność [m ³ /h]	Wysokość [m]	Wymiar emitora [m]	Czas pracy [h/rok]
E12.1 ÷ E12.9	wentylatory dachowe zadaszone zlokalizowane w hali „starej sortowni” odpadów	4 500	11,50	φ 0,65	3 024
E13.1 ÷ E13.7	biofiltry oczyszczające gazy z procesu biostabilizacji i kompostowania	-	2,5	6,6 x 2,4	8 760
E16.1 ÷ E16.9	wentylatory dachowe zadaszone zlokalizowane w części technologicznej hali „nowej sortowni” odpadów	2 800	14,5	φ 0,22	3 024
E16.14	cyklon odpylający strefę nadawy i sito bębnowe hali „nowej sortowni” odpadów z jednoczesną redukcją zanieczyszczeń pyłowych do 80% (emitor zadaszony)	18 000	6,4	φ 0,8	3 024

1.2. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza.

a) z poszczególnych emitorów:

Symbol emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja dopuszczalna [kg/h]
E12.1 ÷ E12.9	pył ogółem	0,045
	- w tym pył PM10	0,045
	- w tym pył PM2,5	0,045
	tlenki azotu jako NO ₂	0,0315
	siarkowodór	0,00135
	amoniak	0,1125
	rtęć	0,0000009
E13.1 ÷ E13.7	pył ogółem	0,0000000958
	-w tym pył PM10	0,0000000958
	-w tym pył PM2,5	0,0000000958
	tlenki azotu jako NO ₂	0,0000000118
	siarkowodór	0,000000206
	amoniak	0,000000365
	rtęć	0,0000000003
E16.1 ÷ E16.9	pył ogółem	0,028
	-w tym pył PM10	0,028
	-w tym pył PM2,5	0,028
	tlenki azotu jako NO ₂	0,0315
	siarkowodór	0,0196
	amoniak	0,07
	rtęć	0,00000056
E16.14	pył ogółem	0,18
	-w tym pył PM10	0,18
	-w tym pył PM2,5	0,18
	tlenki azotu jako NO ₂	0,126
	siarkowodór	0,0054
	amoniak	0,45
	rtęć	0,0000036

b) z poszczególnych źródeł:

Źródło	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja maksymalna [kg/h]
„Stara sortownia” odpadów	pył ogółem	0,405
	pył PM10	0,405
	pył PM2,5	0,405
	amoniak	1,0125
	siarkowodór	0,01215
	rtęć	0,0000081
	tlenki azotu	0,2835
Biofiltry	pył ogółem	0,0000006706
	pył PM10	0,0000006706

„Nowa sortownia” odpadów	pył PM2,5	0,0000006706
	amoniak	0,000002555
	siarkowodór	0,000001442
	rtęć	0,0000000021
	tlenki azotu	0,0000000826
	pył ogółem	0,432
	pył PM10	0,432
	pył PM2,5	0,432
	amoniak	1,08
	siarkowodór	0,1818
	rtęć	0,00000864
	tlenki azotu	0,4095

c) emisja roczna z instalacji:

Nazwa zanieczyszczenia	Emisja roczna [Mg/rok]
pył ogółem	1,927
pył PM10	1,927
pył PM2,5	1,927
amoniak	4,8
siarkowodór	0,569
rtęć	0,0000384
tlenki azotu	1,804

1.3. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów do powietrza.

Króćce pomiarowe spełniające wymagania prawne, umożliwiające dokonanie pomiarów wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza, usytuowane są na emitorach E12.9 oraz E16.1.

2. Emisja hałasu.

2.1. Główne źródła hałasu na terenie Zakładu.

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy w przedziale odniesienia [h]		Równoważny poziom mocy akustycznej źródła [db]	
		Pora dnia	Pora nocy	dzień	noc
Źródła liniowe					
H1	Dowóz odpadów do „starej sortowni” odpadów	3	0	84,4	0
H2	Dowóz odpadów do „nowej sortowni” odpadów	3	0	84,4	0
H3	Dowóz odpadów do kompostowni/biostabilizacji	3	0	84,4	0
H4	Dowóz odpadów na kwaterę do składowania	3	0	84,4	0
H5	Wywóz zbelowanych odpadów opakowaniowych, odpadów niebezpiecznych	3	0	84,4	0
H6	Wywóz odpadów na kwaterę składowania	3	0	84,4	0
H7	Dojazd do parkingu dla pojazdów osobowych	3	0	74,4	0
H8.1	Ruch sprzętu pracującego poza halami - obsługa placu przed hala sortowni odpadów	3	0	82,96	0
H8.2.	Ruch sprzętu pracującego poza halami - obsługa kompostowni/biostabilizacji	3	0	82,96	0
H8.3	Ruch sprzętu pracującego poza halami - obsługa kwater składowania	4	0	82,96	0
Źródła punktowe					

H9	Wentylatory hali „starej sortowni” odpadów (9 szt.)	16	8	74,5	74,5
H11	Wentylatory hali „nowej sortowni” odpadów (9 szt.)	8	0	78,7	78,7
H12	Wentylator instalacji odpylającej (cyklon)	8	0	84,5	84,5
Źródła punktowe awaryjne					
H10.1	Agregat prądotwórczy 1	0,5	0	97,0	97,0
H10.2	Agregat prądotwórczy 2	0,5	0	86,1	86,0

2.2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku.

Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku – równoważny poziom hałasu przenikającego do środowiska, powodowany funkcjonowaniem Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Hryniewiczach, na najbliższym terenie chronionym akustycznie, nie może przekroczyć poniższego wskaźnika hałasu:

- $L_{Aeq D} 55 \text{ dB}$ (w porze dziennej godz. $6^{00} - 22^{00}$),
- $L_{Aeq N} 45 \text{ dB}$ (w porze nocnej godz. $22^{00} - 6^{00}$).

3. Wprowadzanie ścieków (wód opadowych i roztopowych) do ziemi.

3.1. Ilość ścieków (wód opadowych i roztopowych) wprowadzanych do ziemi nie będzie przekraczała:

a) z terenu Zakładu (budynków i powierzchni utwardzonych):

- $Q_{hmax} = 70,72 \text{ m}^3/\text{h}$,
- $Q_{dśr} = 154,91 \text{ m}^3/\text{d}$,
- $Q_{rmax} = 21\,117,69 \text{ m}^3/\text{rok}$.

b) z terenu kwater składowiska - do rowu do odprowadzania wód opadowych i roztopowych:

- $Q_{hmax} = 136,1 \text{ m}^3/\text{h}$,
- $Q_{dśr} = 236,5 \text{ m}^3/\text{d}$,
- $Q_{rmax} = 32\,684,18 \text{ m}^3/\text{rok}$,

z czego $4013,73 \text{ m}^3/\text{rok}$ jest odprowadzane do rowu odprowadzającego – przesiąkliwego.

3.2. Stężenia zanieczyszczeń w odprowadzanych do ziemi oczyszczonych ściekach (wodach opadowych i roztopowych) nie będą przekraczały:

- węglowodory ropopochodne – 15 mg/l ,
- zawiesiny ogólne – 100 mg/l .

3.3. Urządzeniami oczyszczającymi wody opadowe i roztopowe są:

a) z terenu Zakładu (budynków i powierzchni utwardzonych):

- separator typu PSW LAMELA 20/200 firmy Unicon,

- osadnikiem wirowym dwukomorowym EOW – 2 15/150 wraz z separatorem o przepływie nominalnym $Q_{nom} = 15$ l/s i maksymalnym $Q_{max} = 150$ l/s o pojemności magazynowania oleju 790 l i pojemności części osadowej 1760 l,
- separator typu PSW LAMELA 15/150 o przepływie nominalnym $Q_{nom} = 15$ l/s i maksymalnym $Q_{max} = 150$ l/s o pojemności magazynowania oleju 280 l i pojemności części osadowej 400 l,

b) z terenu kwater składowiska:

- separator nr 1 substancji ropopochodnych BS – 6/60 – 2,0 – 1,5 dla przepływu 60 l/s zintegrowany z osadnikiem o pojemności 2 m^3 (przed wylotem nr 1),
- separator nr 2 substancji ropopochodnych BS – 60/600 – 18,0 – 2,5 dla przepływu 600 l/s zintegrowany z dwoma osadnikami o pojemności $9,07\text{ m}^3$ każdy (przed wylotem nr 2),
- separator nr 3 substancji ropopochodnych BS – 3/30/0,9 – 1,2 dla przepływu 30 l/s zintegrowany z osadnikiem o pojemności $0,9\text{ m}^3$ (przed wylotem nr 3),
- separator nr 4 substancji ropopochodnych BS – 6/60 – 2,0 – 1,5 dla przepływu 60 l/s, zintegrowany z osadnikiem o pojemności 2 m^3 (przed wylotem nr 4).

Oczyszczone wody opadowe i roztopowe są wprowadzane do ziemi za pomocą wylotów zlokalizowanych na terenie ZUOK w Hryniewiczach.

4. Gospodarka odpadami.

4.1. Wytwarzanie odpadów.

4.1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania oraz miejsca i sposoby ich magazynowania.

Na terenie ZUOK w Hryniewiczach odpady wytwarzane są w związku z eksploatacją następujących instalacji i urządzeń:

- a) sprzętu obsługującego Zakład,
- b) instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów („stara sortownia” odpadów, „nowa sortownia” odpadów, rozdrabniacz odpadów wielkogabarytowych),
- c) instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacja odpadów),
- d) instalacji do biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji (kompostownia odpadów),
- e) instalacja do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz odpadów wielkogabarytowych.

Poszczególne rodzaje wytwarzanych odpadów magazynowane są selektywnie na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Hryniewiczach, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny, w wydzielonych i oznakowanych miejscach o utwardzonej nawierzchni, niedostępnych dla osób nieupoważnionych. Teren Zakładu jest zamknięty i ogrodzony, co uniemożliwia dostęp osobom postronnym i zwierzętom.

Odpady niebezpieczne magazynowane są w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, odpornych na działanie substancji w nich zawartych, w miejscach

niestwarzających zagrożenia dla środowiska – w wydzielonych, zamkniętych, zadaszonych i oznakowanych pomieszczeniach o utwardzonej i szczelnej nawierzchni. Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane są w miejscach właściwie oznakowanych, niestwarzających zagrożenia dla środowiska oraz o utwardzonej i szczelnej nawierzchni. Każdy rodzaj odpadów w miejscach magazynowania oznakowany jest zgodnie z klasyfikacją odpadów.

Na terenie ZUOK w Hryniewiczach wyróżnia się następujące powierzchnie magazynowe odpadów:

- a) zasiłek „starej” sortowni - utwardzony plac o powierzchni 640,00 m² ogrodzony z dwóch stron betonowymi ścianami oporowymi wraz z powierzchnią hali nadawy, na którym magazynowane są odpady przed skierowaniem do mechanicznego przetwarzania;
- b) PSZOK (B) - plac utwardzony płytami betonowymi wyposażony w specjalistyczne kontenery oraz pojemniki do gromadzenia odpadów o powierzchni 2000 m²;
- c) plac eksploatacyjny (C) – wydzielony plac o nawierzchni nieutwardzonej przeznaczony na odpady obojętne (powierzchnia 1200 m²), które wykorzystywane są jako warstwa izolacyjna na składowisku;
- d) wiata magazynowa „stara” na surowce wtórne (D) – wydzielone betonowe boksy o powierzchni utwardzonej (betonowa posadzka), zadaszone i zabezpieczone przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych, oraz przed przedostaniem się ewentualnych zanieczyszczeń na tereny sąsiednie o powierzchni ok. 1000 m²;
- e) plac na odpady balastowe w tym odpady gabarytowe (E-1) - plac utwardzony płytami betonowymi o powierzchni 2000 m²;
- f) plac na odpady balastowe (E-2) - plac utwardzony płytami betonowymi o powierzchni 2000 m²;
- g) plac na odpady balastowe (E-3) - plac utwardzony płytami betonowymi o powierzchni 800 m²;
- h) plac na odpady balastowe (E-4) - plac utwardzony płytami betonowymi o powierzchni 1876 m²;
- i) plac na zużyte opony (F) – plac o powierzchni utwardzonej płytami betonowymi z przeznaczeniem na magazynowanie odpadów zużytych opon o powierzchni 1000 m²;
- j) plac na odpady z tworzyw sztucznych (G) – plac utwardzony płytami betonowymi o powierzchni 500 m²;
- k) wiata „nowa” na surowce wtórne (H) – 10 wydzielonych boksów o powierzchni utwardzonej (betonowa posadzka), zadaszone i zabezpieczone przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych, o powierzchni użytkowej 1 287,9 m²;
- l) plac odpadów pochodzących z procesów biologicznych (I) – utwardzony plac o powierzchni 2300 m²;
- m) magazyn bioodpadów, w tym ulegających biodegradacji (J) – plac utwardzony o powierzchni 875 m²;
- n) magazyn olejów przepracowanych (K) – wiata o nawierzchni utwardzonej, wyłożonej gresem. Wiata o powierzchni 20 m² wyposażona w wannę wychwytową o powierzchni jednolicie utwardzonej, w sposób zabezpieczający przed spływem zanieczyszczeń;

- o) magazyn odpadów niebezpiecznych (L) – ogrodzona wiata stalowa o nawierzchni szczelnej, betonowej, o powierzchni 238,6 m²;
- p) wiata na odpady wielkogabarytowe (Ł) – wiata stalowa o powierzchni szczelnej, betonowej, o powierzchni 172,8 m²;
- q) magazyn odpadów poakcyjnych (M) – wiata stalowa o powierzchni 182,25 m² oparta na ścianach żelbetowych pełnych z 3 stron o wysokości 4,0 m;
- r) zasiłek nowej sortowni wraz z nadawą (N) o powierzchni ok. 600 m² znajdujący się w hali technologicznej;
- s) magazyn balastu (O) – plac utwardzony nawierzchnią asfaltową, wygradzony płytami betonowymi, o powierzchni 750 m²;
- t) magazyn bioodpadów, w tym ulegających biodegradacji (P) – plac utwardzony płytami betonowymi, o powierzchni 750 m².

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania na terenie ZUOK w Hryniewiczach przedstawia tabela poniżej:

Lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
<i>Odpady przewidziane do wytwarzania w ramach bieżącej eksploatacji ZUOK– powstające na terenie całego Zakładu</i>			
1.	13 01 01*	Oleje hydrauliczne zawierające PCB	3,0
2.	13 01 04*	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	3,0
3.	13 01 05*	Emulsje olejowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	3,0
4.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	3,0
5.	13 01 10 *	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganiczne	3,0
6.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	3,0
7.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	3,0
8.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	3,0
9.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	3,0
10.	13 02 05 *	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	3,0
11.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	3,0
12.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	3,0
13.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	3,0
14.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,0
15.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,0
16.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	1,0
17.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	1,0
18.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,0
19.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,0
<i>Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów innych niż niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne – „stara sortownia” odpadów</i>			
20.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	32 400
21.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	32 400
22.	15 01 03	Opakowania z drewna	20 000
23.	15 01 04	Opakowania z metali	32 400
24.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	32 400
25.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	50 000

26.	15 01 07	Opakowania ze szkła	50 000
27.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10 000
28.	16 01 03	Zużyte opony	1 000
29.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1 000
30.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1 000
31.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	1 000
32.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	1 000
33.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1 000
34.	19 12 01	Papier i tektura	20 000
35.	19 12 02	Metale żelazne	20 000
36.	19 12 03	Metale nieżelazne	32 400
37.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	32 400
38.	19 12 05	Szkło	20 000
39.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10 000
40.	19 12 08	Tekstylia	10 000
41.	19 12 09	Minerały (np. kamienie, piasek)	20 000
42.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	90 000
43.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	90 000
Łączna ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania w „starej sortowni” w wyniku przetwarzania innych niż niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne nie przekroczy 108 000 Mg/rok przy pracy na trzy zmiany			
<i>Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, odpadów z selektywnej zbiórki oraz innych odpadów - „nowa sortownia” odpadów</i>			
44.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	52 000
45.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	52 000
46.	15 01 03	Opakowania z drewna	46 000
47.	15 01 04	Opakowania z metali	52 000
48.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	52 000
49.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 000
50.	15 01 07	Opakowania ze szkła	65 000
51.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	52 000
52.	16 01 03	Zużyte opony	300
53.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	300
54.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	300
55.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	300
56.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	300
57.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	300
58.	19 12 01	Papier i tektura	52 000
59.	19 12 02	Metale żelazne	52 000
60.	19 12 03	Metale nieżelazne	52 000
61.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	52 000
62.	19 12 05	Szkło	52 000
63.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	52 000
64.	19 12 08	Tekstylia	52 000
65.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	40 000
66.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	120 000
67.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	120 000
Łączna ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów („nowa sortownia”) w dwóch wariantach nie przekroczy w ciągu roku 120 000 Mg/rok przy pracy na dwie zmiany			
<i>Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku ręcznej obróbki frakcji odpadów wielkogabarytowych (drobne meble tapicerowane) oraz zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych - powstające na terenie budynku demontażu odpadów wielkogabarytowych</i>			
68.	13 01 01*	Oleje hydrauliczne	2 500

69.	13 01 04*	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	2 500
70.	13 01 05*	Emulsje olejowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	2 500
71.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	2 500
72.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	2 500
73.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	2 500
74.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	2 500
75.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	2 500
76.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	2 500
77.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2 500
78.	13 03 01*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła zawierające PCB	2 500
79.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	2 500
80.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2 500
81.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	2 500
82.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	2 500
83.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	2 500
84.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieużyte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2 500
85.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	2 500
86.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	2 500
87.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	2 500
88.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	2 500
89.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	2 500
90.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2 500
91.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2 500
92.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	2 500
93.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2 500
94.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2 500
95.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	2 500
96.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	2 500
97.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	2 500
98.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	2 500
99.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	2 500
100.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	2 500
101.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	2 500
102.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	2 500
103.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	2 500
104.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	2 500
105.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	2 500
106.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	2 500
107.	19 12 01	Papier i tektura	2 500
108.	19 12 02	Metale żelazne	2 500
109.	19 12 03	Metale nieżelazne	2 500
110.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 500
111.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	2 500
112.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 500
113.	19 12 08	Tekstylia	2 500

114.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 500
Łączna ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów (demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz odpadów wielkogabarytowych) nie przekroczy w ciągu roku 2 500 Mg/rok.			
Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku ręcznej i mechanicznej (rozdrabniacz Doppstadt) obróbki frakcji odpadów wielkogabarytowych			
115.	16 01 03	Zużyte opony	500
116.	19 12 01	Papier i tektura	14 500
117.	19 12 02	Metale żelazne	14 500
118.	19 12 03	Metale nieżelazne	14 500
119.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	14 500
120.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	14 500
121.	19 12 08	Tekstylia	14 500
122.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	14 500
123.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	14 500
Łączna ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku ręcznej i mechanicznej (rozdrabniacz Doppstadt) obróbki frakcji odpadów wielkogabarytowych nie przekroczy 15 000 Mg/rok.			
Odpady przewidziane do wytwarzania w procesie tlenowej stabilizacji – D8 – powstające w związku z eksploatacją instalacji do biostabilizacji odpadów – wariant I			
124.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	20 000
Odpady przewidziane do wytwarzania w procesie tlenowej stabilizacji – D8 – powstające w związku z eksploatacją instalacji do biostabilizacji odpadów – wariant II			
125.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	20 000
Odpady przewidziane do wytwarzania w procesie tlenowej stabilizacji – D8 w ramach wolnych mocy instalacji do kompostownia odpadów – wariant III			
126.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	13 000
Odpady przewidziane do wytwarzania w procesie tlenowej stabilizacji – D8 na placach technologicznych - wariant IV			
127.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	8 000
Odpady przewidziane do wytwarzania w procesie kompostowania odpadów zbieranych selektywnie ulegających biodegradacji w procesie R3 – wariant I			
128.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	3 000
129.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	13 000
Odpady przewidziane do wytwarzania w procesie kompostowania odpadów zbieranych selektywnie ulegających biodegradacji w procesie R3 w ramach wolnych mocy przerobowych instalacji do biostabilizacji odpadów - wariant II			
130.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	20 000
131.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	20 000
132.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	20 000
Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku frakcjonowania mechanicznego uzyskanego po procesie stabilizacji i kompostowania odpadów na sicie o oczkach 0 – 20 mm			
133.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	33 000
134.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	33 000
135.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	33 000
Odpady przewidziane do wytwarzania w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów zbieranych selektywnie ulegających biodegradacji w procesie R12 – przy użyciu mobilnego sita i przesiewacza przed skierowaniem odpadów do procesu biologicznego			
136.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	13 000
Łączna ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku tlenowej stabilizacji frakcji podsitowej pochodzącej z przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych lub stabilizacji i kompostowania odpadów zbieranych selektywnie ulegających biodegradacji (w procesie D8 – wariant I i II lub R3 – wariant II) nie przekroczy 20 000 Mg/rok.			
Łączna ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku tlenowej stabilizacji frakcji podsitowej pochodzącej z przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych lub stabilizacji i kompostowania odpadów zbieranych selektywnie ulegających biodegradacji (w procesie D8 - wariant III lub R3 - wariant I) nie przekroczy 13 000 Mg/rok.			

Łączna ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku tlenowej stabilizacji (proces D8 – wariant IV) na placach technologicznych odpadów zbieranych selektywnie ulegających biodegradacji nie przekroczy 8 000 Mg/rok.

4.1.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości przewidzianych do wytwarzania odpadów.

Lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	13 01 01*	Oleje hydrauliczne zawierające PCB	Są to odpadowe oleje, które utraciły swoje właściwości użytkowe. Odpad zawiera śladowe ilości PCB, węglowodorów aromatycznych i alifatycznych, a także metali ciężkich oraz związki fosforu i siarki pochodzące z dodatków uszlachetniających i produktów rozkładu olejów. Odpad w postaci ciekłej. Właściwości szkodliwe – H5.
2.	13 01 04*	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Są to odpadowe oleje, które utraciły swoje właściwości użytkowe. Odpad zawiera śladowe ilości związków chlorowcoorganicznych, węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, a także metali ciężkich oraz związki fosforu i siarki pochodzące z dodatków uszlachetniających i produktów rozkładu olejów. Odpad w postaci ciekłej. Właściwości szkodliwe – H5.
3.	13 01 05*	Emulsje olejowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Są to odpadowe oleje, które utraciły swoje właściwości użytkowe. Odpad zawiera śladowe ilości wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych, a także metali ciężkich oraz związki fosforu i siarki pochodzące z dodatków uszlachetniających i produktów rozkładu olejów. Odpad w postaci ciekłej. Właściwości szkodliwe – H5.
4.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	Są to odpadowe oleje, które utraciły swoje właściwości użytkowe. Odpad zawiera śladowe ilości związków chlorowcoorganicznych, wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych, a także metali ciężkich oraz związki fosforu i siarki pochodzące z dodatków uszlachetniających i produktów rozkładu olejów. Odpad w postaci ciekłej. Właściwości szkodliwe – H5.
5.	13 01 10 *	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganiczne	Są to odpadowe oleje, które utraciły swoje właściwości użytkowe. Odpad zawiera śladowe ilości wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych, a także metali ciężkich oraz związki fosforu i siarki pochodzące z dodatków uszlachetniających i produktów rozkładu olejów. Odpad w postaci ciekłej. Właściwości szkodliwe – H5.
6.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Są to odpadowe oleje, które utraciły swoje właściwości użytkowe. Odpad zawiera śladowe ilości wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych, właściwości drażniące – H4.
7.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	Przepracowana mieszanina węglowodorów aromatycznych i alifatycznych, a także substancji uszlachetniających zawierających np: związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu. Właściwości szkodliwe – H5.
8.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Przepracowana mieszanina węglowodorów aromatycznych i alifatycznych, a także substancji uszlachetniających zawierających np: związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu. Właściwości szkodliwe – H5.
9.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Przepracowana mieszanina węglowodorów aromatycznych i alifatycznych, a także substancji uszlachetniających zawierających np: związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu. Właściwości szkodliwe – H5.
10.	13 02 05 *	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Przepracowana mieszanina węglowodorów aromatycznych i alifatycznych, a także substancji uszlachetniających zawierających np: związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu. Właściwości szkodliwe – H5.
11.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Przepracowana mieszanina węglowodorów aromatycznych i alifatycznych, a także substancji uszlachetniających zawierających np: związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu. Właściwości szkodliwe – H5.

12.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	Przepracowana mieszanina węglowodorów aromatycznych i alifatycznych, a także substancji uszlachetniających zawierających np: związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu. Właściwości szkodliwe – H5.
13.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Przepracowana mieszanina węglowodorów aromatycznych i alifatycznych, a także substancji uszlachetniających zawierających np: związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu. Właściwości szkodliwe – H5.
14.	13 03 01*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła zawierające PCB	Przepracowana mieszanina węglowodorów aromatycznych i alifatycznych, a także substancji uszlachetniających zawierających np: związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu. Właściwości szkodliwe – H5.
15.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	Zużyte oleje zawierające wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne i nasycone, dodatki uszlachetniające: związki S, P, N, Cl, metale ciężkie.
16.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Zużyte oleje i ciecze zawierające zanieczyszczenia w postaci dodatków uszlachetniających oleje i produkty ich rozkładu głównie związki fosforu i siarki i arsenu. Odpad płynny, palny, nierozpuszczalny w wodzie o charakterystycznym zapachu węglowodorów, posiada właściwości drażniące i szkodliwe.
17.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	Oleje i ciecze jako nośniki ciepła: głęboko rafinowane oleje mineralne z dodatkiem inhibitorów, syntetyczne węglowodory, aromatyczne wielopierścieniowe. Mogą zawierać PCB, PCT. Ciekłe materiały elektroizolacyjne (np. czterochlorek węgla, ciecze fluoroorganiczne), rozpuszczalniki dielektryczne. Odpady w postaci płynnej, zawierają substancje niebezpieczne.
18.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	Oleje i ciecze jako nośniki ciepła: głęboko rafinowane oleje mineralne z dodatkiem inhibitorów, syntetyczne węglowodory, aromatyczne wielopierścieniowe. Mogą zawierać PCB, PCT. Ciekłe materiały elektroizolacyjne (np. czterochlorek węgla, ciecze fluoroorganiczne), rozpuszczalniki dielektryczne. Odpady w postaci płynnej, zawierają substancje niebezpieczne.
19.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Odpad powstaje podczas osuszania sprzętu chłodniczego z płynów eksploatacyjnych. Grupa chloro i fluoropochodnych węglowodorów alifatycznych. Właściwości ekotoksyczne – H14.
20.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opakowania wykonane z papieru lub tektury. Papier powstaje z masy włóknistej pochodzenia roślinnego, rzadziej zwierzęcego, syntetycznego czy mineralnego. Wykorzystuje się głównie włókna drzewne. Z kolei tektura powstaje poprzez sprasowanie kilku warstw masy papierniczej. Odpad inny niż niebezpieczny. Odpad powstaje zazwyczaj przy okazji dostarczania do zakładu materiałów eksploatacyjnych. Najczęściej spotykana postać to kartony.
21.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Polietylenowe lub polipropylenowe opakowania po środkach czystości lub folie stanowiące opakowania materiałów eksploatacyjnych dostarczanych do zakładu. Odpad inny niż niebezpieczny.
22.	15 01 03	Opakowania z drewna	Opakowania z drewna niezawierające substancji konserwujących.
23.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpadowe, metalowe i aluminiowe opakowania np. puszki po napojach, pozostałość po napojach wykorzystanych przez pracowników zakładu. Odpad inny niż niebezpieczny.
24.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowania wykonane z materiałów różnego rodzaju np. z tektury zawierające wkładkę foliową. Odpad stanowi pozostałość po wykorzystanych przez pracowników zakładu produktach spożywczych. Odpad inny niż niebezpieczny.
25.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Zmieszane opakowania wykonane z materiałów różnego rodzaju np. papieru, tworzyw sztucznych, szkła itp. Odpad inny niż niebezpieczny.
26.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpad butelek szklanych powstający jako pozostałość po napojach wykorzystanych przez pracowników zakładu. Odpad inny niż niebezpieczny.
27.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Opakowania z tkanin (np. worki) wykonywane głównie

			z konopi, lnu, juty i tkanin celulozowo polipropylenowych. Odpad stanowi pozostałość po wykorzystanych przez pracowników zakładu produktach spożywczych. Odpad inny niż niebezpieczny.
28.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad stały który ze względu na źródło powstawania jest zanieczyszczony śladowymi ilościami substancji ropopochodnych. Właściwości szkodliwe – H5
29.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad stały zawierający kalcyt, włókna lniane, celulozowe, bawełniane Odpad inny niż niebezpieczny.
30.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad w postaci stałej, składający się z gumy, kauczuku naturalnego i syntetycznego, sadzy, włókien syntetycznych, dodatków utwardzających, elementów stalowych. Odpad inny niż niebezpieczny.
31.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Odpad powstaje w momencie wymiany płynów hamulcowych, zawiera śladowe ilości eterów, glikoli polietylenowych, estrów kwasu borowego. Właściwości drażniące – H4 oraz szkodliwe – H5
32.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Odpad zawierający śladowe ilości wodnych roztworów glikolu etylenowego z dodatkiem substancji niebezpiecznych. Właściwości szkodliwe – H5.
33.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Elementy zawierające substancje klasyfikowane jako niebezpieczne. Właściwości szkodliwe – H5.
34.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	Zużyte transformatory i kondensatory zawierające PCB, Właściwości toksyczne – H6
35.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	Urządzenia z zawartością np. PCB. Właściwości toksyczne – H6.
36.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Zużyte urządzenia zawierające fluorowce i chlorowce pochodne węglowodorów alifatycznych
37.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest, który jest włóknistym minerałem z grupy serpentynów i amfiboli, właściwości rakotwórcze – H7.
38.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad w postaci stałej. Zawiera szkło, drewno, metale, tworzywo sztuczne (np. polipropylen, polietylen), luminofor, niewielkie ilości rtęci (np. lampy rtęciowe i jarzeniowe, odpady urządzeń elektrycznych). Właściwości szkodliwe – H5.
39.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad zawierający szkło, drewno, metale żelazne i nieżelazne, tworzywa sztuczne takie jak polipropylen, polietylen. Odpad inny niż niebezpieczny.
40.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Elementy zawierające rtęć, np.: monitory, elementy zanieczyszczone olejami, właściwości szkodliwe – H5.
41.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad zawierający żywice poliestrowe, powstaje jako pozostałość po wymianie tonerów w drukarkach. Odpad inny niż niebezpieczny.
42.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpadowe baterie i akumulatory zawierające śladowe ilości ołowiu. Właściwości szkodliwe – H5.
43.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpadowe baterie i akumulatory zawierające śladowe ilości niklu i kadmu. Właściwości szkodliwe – H5.
44.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Odpad stały zawierający śladowe ilości związków rtęci. Właściwości szkodliwe – H5.
45.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpad zawierający związki żelaza, cynku i manganu Odpad inny niż niebezpieczny.
46.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpadowe baterie i akumulatory zawierające śladowe ilości związków manganu, cynku, potasu. Właściwości szkodliwe – H5.
47.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	Odpadowy elektrolit z baterii, akumulatorów zawierający śladowe ilości związków manganu, cynku, potasu. Właściwości szkodliwe – H5.
48.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Twarde dyski, dyskietki komputerowe, Płyty CD, składające się z tworzyw sztucznych, metali, odpad inny niż niebezpieczny.
49.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	Odpady stałe składające się z przewodów miedzianych lub aluminiowych w otulinie z tworzyw sztucznych

			zanieczyszczone innymi substancjami.
50.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady stałe składające się z przewodów miedzianych lub aluminium w otulinie z tworzyw sztucznych.
51.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpad w postaci stałej zawierający nieprzekompostowany papier, odpadową folię polietylenową, polipropylenową, drobne szkło, odpad inny niż niebezpieczny.
52.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	Odpad w postaci stałej zawierający cząstki szkła i ceramiki, śladowe ilości ołowiu, kadmu, chromu, miedzi, niklu, cynku, , tlenki fosforu i potasu, związki organiczne, odpad inny niż niebezpieczny.
53.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	Mieszanina związków organicznych i nieorganicznych, węglowodany, cukry, białka, związki metali, odpad inny niż niebezpieczny.
54.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Odpad zawierający różnego rodzaju metale żelazne w postaci rozdrobnionej, odpad w postaci stałej, inny niż niebezpieczny.
55.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	Odpad zawierający różnego rodzaju metale nieżelazne w postaci rozdrobnionej, odpad w postaci stałej, inny niż niebezpieczny.
56.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	Odpad zawierający mieszaninę różnego rodzaju metali żelaznych i nieżelaznych w postaci pyłów, odpad w postaci stałej, inny niż niebezpieczny.
57.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	Odpad zawierający mieszaninę różnego rodzaju metali żelaznych i nieżelaznych w postaci pyłów, odpad w postaci stałej, inny niż niebezpieczny.
58.	19 12 01	Papier i tektura	Odpad zawierający głównie celulozę , odpad w postaci stałej, inny niż niebezpieczny.
59.	19 12 02	Metale żelazne	Odpad zawierający różnego rodzaju metale żelazne, odpad w postaci stałej, inny niż niebezpieczny.
60.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpad zawierający różnego rodzaju metale nieżelazne, odpad w postaci stałej, inny niż niebezpieczny.
61.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpad zawierający głównie tworzywa sztuczne polipropylenowe, polietylenowe, kauczuk, poliwęglany, odpad inny niż niebezpieczny.
62.	19 12 05	Szkło	Odpad szklane wysegregowane ze strumienia odpadów komunalnych. Skład tlenki krzemu, tlenki wapnia, tlenki sodu Odpad inny niż niebezpieczny.
63.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpad w postaci stałej, główny składnik celuloza zanieczyszczona lakierami, farbami, odpad inny niż niebezpieczny.
64.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpad w postaci stałej, główny składnik celuloza, odpad inny niż niebezpieczny.
65.	19 12 08	Tekstylia	Odpad w postaci stałej, zużyte ubrania, materiały, składające się głównie z konopi, lnu, juty i tkanin celulozowo polipropylenowych, odpad inny niż niebezpieczny.
66.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady stałe, sypkie, zawierające części mineralne oraz drobne elementy szkła, plastiku, krzemionki, zapach nieuciążliwy, odpad inny niż niebezpieczny.
67.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady w postaci stałej, głównie zawierające celulozę – papier, drewno lub tworzywa sztuczne, odpad inny niż niebezpieczny.
68.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpad w postaci stałej , główne składniki to celuloza, polietylen, polipropylen, polistyren, krzemionka, masa organiczna, odpad inny niż niebezpieczny.
69.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 frakcja wielkogabarytowa	Odpad w postaci stałej, zużyte tapczany, meble, głównym składnikiem jest drewno, tekstylia, tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne. Odpad inny niż niebezpieczny.

4.1.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Zapobieganie powstawaniu odpadów, ograniczania ich ilości oraz negatywnego oddziaływania na środowisko realizowane jest poprzez:

- a) optymalizację zużycia surowców,

- b) stosowanie nowoczesnych urządzeń i maszyn,
- c) przestrzeganie parametrów procesów technologicznych,
- d) bezpieczne dla środowiska selektywne zbieranie i magazynowanie odpadów oraz ich transport wewnętrzny na terenie Zakładu,
- e) stosowanie segregacji rodzajowej odpadów w celu odzysku odpadów surowcowych oraz niebezpiecznych trafiających na składowisko,
- f) stosowanie mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów w celu ograniczenia ilości odpadów ulegających biodegradacji deponowanych na składowisku,
- g) przekazywanie odpadów podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.

4.1.4. Sposoby gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania.

- a) wytworzone odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne po zebraniu odpowiedniej partii transportowej przekazywane są firmom na terenie kraju posiadającym wymagane prawem zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadów (odzysku i/lub unieszkodliwiania odpadów), lub:
 - odpady o kodach 15 01 03, 16 02 13*, 16 02 14, 19 05 99 i 19 12 12 przekazywane są do odzysku w instalacjach zlokalizowanych na terenie Zakładu,
 - odpady o kodach 19 05 01, 19 05 03, 19 05 99, 19 12 12 przekazywane są do unieszkodliwiania w instalacjach zlokalizowanych na terenie Zakładu,
- b) w przypadku zlecenia usługi transportu odpadów należy wskazać prowadzącemu działalność w zakresie transportu odpadów miejsce ich odbioru oraz posiadacza odpadów, do którego należy dostarczyć te odpady,
- c) transport odpadów do miejsc ich zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania prowadzony jest przez firmy uprawnione do prowadzenia działalności w zakresie transportu odpadów, w tym odpadów niebezpiecznych.

4.2. Przetwarzanie odpadów.

4.2.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w procesie D5, tj. składowania na składowiskach w sposób celowo zaprojektowanych.

a) Kwatera 4B:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
<i>Kwatera składowania 4 B</i>			
1.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	32 500
2.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	10 000

Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych w ciągu roku na kwaterze 4B nie przekroczy 40 562 Mg.

b) Kwatera 4A:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]		
			2020 r.	2021 r.	2022 r.
1.	02 03 02	Odpady konserwantów	18 000	5 000	2 955
2.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	18 000	5 000	2 955
3.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	18 000	5 000	2 955
4.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	18 000	5 000	2 955
5.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	18 000	5 000	2 955
6.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	18 000	5 000	2 955
7.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	18 000	5 000	2 955
8.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	18 000	5 000	2 955
9.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	18 000	5 000	2 955
10.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	18 000	5 000	2 955
11.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	18 000	5 000	2 955
12.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	18 000	5 000	2 955
13.	17 03 80	Odpadowa papa	18 000	5 000	2 955
14.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	18 000	5 000	2 955
15.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	18 000	5 000	2 955
16.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	18 000	5 000	2 955
17.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	18 000	5 000	2 955
18.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	18 000	5 000	2 955
19.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	18 000	5 000	2 955
20.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	18 000	5 000	2 955
21.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	18 000	5 000	2 955
22.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	18 000	5 000	2 955
23.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	18 000	5 000	2 955
24.	20 03 02	Odpady z targowisk	18 000	5 000	2 955
25.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	18 000	5 000	2 955
26.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	18 000	5 000	2 955
27.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	18 000	5 000	2 955

Łączna ilość odpadów unieszkodliwianych w ciągu roku na kwaterze 4A nie przekroczy:

- 18 000 Mg w 2020 r.,
- 5 000 Mg w 2021 r.,
- 2 955 Mg w 2022 r.

Podane wyżej ilości są ilościami maksymalnymi, których eksploatujący kwaterę 4A nie można przekroczyć. Nie oznacza to jednak, iż będą mogły być one unieszkodliwione w takich ilościach z uwagi na fakt, iż kwatera ta posiada swoją pojemność całkowitą, która wypełniana jest zarówno odpadami unieszkodliwianymi, jak i materiałami/odpadami poddawanyymi odzyskowi. Stąd też ilość unieszkodliwianych odpadów determinowana jest rzędną kwatery, która nie może zostać przekroczona, oraz jej wolną pojemnością.

4.2.2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w procesie D8 w instalacji do biostabilizacji odpadów, tj. obróbka biologiczna, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 – biostabilizacja odpadów oraz powstających w wyniku przetwarzania.

- 1) Wariant I – przetwarzanie frakcji podsitowej pochodzącej z przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych:

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	20 000

- 2) Wariant II - przetwarzanie frakcji podsitowej pochodzącej z przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz odpadów zbieranych selektywnie ulegających biodegradacji w ramach wolnych mocy przerobowych instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacji odpadów) z zachowaniem zasady ich selektywnego przetwarzania względem frakcji podsitowej 19 12 12:

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	20 000
2.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, pływa wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	20 000
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000
4.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	20 000
5.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	20 000
6.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	20 000

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	20 000

Łączna ilość odpadów do unieszkodliwienia w procesie D8 w obu wariantach (I i II) w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacja odpadów) nie przekroczy w ciągu roku 20 000 Mg.

Łączna ilość odpadów powstających w wyniku biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacji odpadów w procesie D8) w obu wariantach (I i II) nie przekroczy w ciągu roku 20 000 Mg.

- 3) Wariant III - odpady przetwarzane w instalacji do biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji (kompostownia odpadów) lub frakcji podsitowej pochodzącej z przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w ramach wolnych mocy przerobowych instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostownia odpadów) z zachowaniem zasady ich selektywnego przetwarzania względem odpadów selektywnie zebranych ulegających biodegradacji:

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok
1.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	1 000
2.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 - odpad strukturalny	1 000
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	13 000
4.	19 12 12 ¹	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	13 000
5.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	13 000
6.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	13 000
7.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	13 000

¹ odpady pochodzące z mechanicznego przetwarzania w procesie R12 przy użyciu mobilnego sita i przesiewacza odpadów przed skierowaniem ich do procesu biologicznego przetwarzania

Łączna ilość odpadów do unieszkodliwiania w instalacji do biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji (kompostownia odpadów) lub frakcji podsitowej pochodzącej z przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w ramach wolnych mocy przerobowych instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostownia odpadów) z zachowaniem zasady ich selektywnego przetwarzania względem odpadów selektywnie zebranych ulegających biodegradacji nie przekroczy w ciągu roku 13 000 Mg uwzględniając łącznie odpady przetwarzane w procesie R3 w Wariacie I.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	13 000

Łączna ilość odpadów powstających w wyniku biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji (kompostownia odpadów) lub frakcji podsitowej pochodzącej z przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów

komunalnych w ramach wolnych mocy przerobowych instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostownia odpadów) z zachowaniem zasady ich selektywnego przetwarzania względem odpadów selektywnie zebranych ulegających biodegradacji nie przekroczy w ciągu roku 13 000 Mg uwzględniając łącznie odpady powstające w procesie R3 w Wariantcie I.

- 4) Wariant IV - przetwarzanie odpadów zbieranych selektywnie ulegających biodegradacji metodą naturalną (pryzmową) na placu technologicznym w okresie zimowym (grudzień-luty):

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	1 000
2.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, pływa wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	1 000
3.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	8 000
4.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	8 000
5.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	8 000

Łączna ilość odpadów do unieszkodliwienia w procesie D8 na placu technologicznym w okresie zimowym nie przekroczy w ciągu roku 8 000 Mg.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	8 000

4.2.3. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w procesie R12, tj. wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 oraz powstających w wyniku przetwarzania.

- 1) Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów (przesiewania na sicie o wielkości oczek do 20 mm) powstających: z biologicznego przetwarzania (biostabilizacji) frakcji podsitowej 0-80 mm, z przetwarzania odpadów zbieranych selektywnie ulegających biodegradacji w ramach wolnych mocy przerobowych instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacji odpadów) z zachowaniem zasady ich selektywnego przetwarzania względem frakcji podsitowej 19 12 12 oraz z instalacji przetwarzania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji (kompostownia odpadów) lub frakcji podsitowej w ramach wolnych mocy przerobowych instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostownia odpadów) z zachowaniem zasady ich selektywnego przetwarzania względem odpadów selektywnie zebranych ulegających biodegradacji :

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	23 000
2.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	33 000
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	33 000

Łączna ilość odpadów do przetworzenia nie przekroczy w ciągu roku 33 000 Mg.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	33 000
2.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	33 000
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	33 000

Łączna ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania nie przekroczy w ciągu roku 33 000 Mg.

- 2) Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów (składająca się z rozdrabniacza i sita) ulegających biodegradacji zbieranych selektywnie z wykorzystaniem procesu ich wstępnego przygotowania przed skierowaniem do procesu biologicznego przetwarzania:

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	1 000
2.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 - odpad strukturalny	1 000
3.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	13 000
4.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	13 000
5.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	13 000

Łączna ilość odpadów kierowanych do mechanicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji zbieranych selektywnie z wykorzystaniem procesu ich wstępnego przygotowania przed skierowaniem do procesu biologicznego przetwarzania, nie przekroczy w okresie roku 13 000 Mg.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	13 000

- 3) Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów innych niż niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne – „stara sortownia” odpadów.

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok
1.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	36 000
2.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	36 000
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	36 000
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	36 000
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	36 000
6.	15 01 04	Opakowania z metali	36 000
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	36 000
8.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	108 000
9.	15 01 07	Opakowania ze szkła	72 000
10.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	36 000
11.	17 02 01	Drewno z rozbiórek	36 000
12.	19 12 01	Papier i tektura	36 000
13.	19 12 02	Metale żelazne	36 000
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	36 000
15.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	36 000
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	108 000
17.	20 01 01	Papier i tektura	36 000
18.	20 01 02	Szkło	36 000
19.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	13 000
20.	20 01 10	Odzież	36 000
21.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	36 000
22.	20 01 40	Metale	36 000
23.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	36 000
24.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	36 000
25.	20 03 02	Odpady z targowisk	36 000
26.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	108 000

Łączna ilość odpadów do odzysku w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów („starej sortowni” odpadów) nie przekroczy w ciągu roku 108 000 Mg przy pracy na trzy zmiany.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	32 400
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	32 400
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	20 000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	32 400
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	32 400
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	50 000
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	50 000
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10 000
9.	16 01 03	Zużyte opony	1000
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1 000
11.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1 000
12.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	1 000
13.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	1 000

14.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1 000
15.	19 12 01	Papier i tektura	20 000
16.	19 12 02	Metale żelazne	20 000
17.	19 12 03	Metale nieżelazne	32 400
18.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	32 400
19.	19 12 05	Szkło	20 000
20.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10 000
21.	19 12 08	Tekstylia	10 000
22.	19 12 09	Minerały (np. kamienie, piasek)	20 000
23.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	90 000
24.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	90 000

Łączna ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania innych niż niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne nie przekroczy 108 000 Mg/rok przy pracy na trzy zmiany.

- 4) Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów – demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz odpadów wielkogabarytowych.

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2 500
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2 500
3.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	2 500
4.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	2 500
5.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	2 500

Łączna ilość odpadów do odzysku w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów (demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz odpadów wielkogabarytowych) nie przekroczy w ciągu roku 2 500 Mg.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	13 01 01*	Oleje hydrauliczne	2 500
2.	13 01 04*	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	2 500
3.	13 01 05*	Emulsje olejowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	2 500
4.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	2 500
5.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	2 500
6.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	2 500
7.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	2 500
8.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	2 500
9.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	2 500
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2 500
11.	13 03 01*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła zawierające PCB	2 500
12.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	2 500
13.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2 500
14.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	2 500
15.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo	2 500

		ulegające biodegradacji	
16.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	2 500
17.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2 500
18.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	2 500
19.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	2 500
20.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	2 500
21.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	2 500
22.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	2 500
23.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2 500
24.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2 500
25.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	2 500
26.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2 500
27.	16 06 01	Baterie i akumulatory ołowiowe	2 500
28.	16 06 02	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	2 500
29.	16 06 03	Baterie zawierające rtęć	2 500
30.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	2 500
31.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	2 500
32.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	2 500
33.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	2 500
34.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	2 500
35.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	2 500
36.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	2 500
37.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	2 500
38.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	2 500
39.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	2 500
40.	19 12 01	Papier i tektura	2 500
41.	19 12 02	Metale żelazne	2 500
42.	19 12 03	Metale nieżelazne	2 500
43.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 500
44.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	2 500
45.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 500
46.	19 12 08	Tekstylia	2 500
47.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 500

Łączna ilość odpadów powstających w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów (demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz odpadów wielkogabarytowych) nie przekroczy w ciągu roku 2 500 Mg.

5) Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów – rozdrabniacz Doppstadt:

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok
1.	15 01 03	Opakowania z drewna	15 000
2.	17 02 01	Drewno z rozbiórek	15 000
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15 000
4.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	15 000

Łączna ilość odpadów do odzysku w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów (rozdrabniacz Doppstadt) nie przekroczy w ciągu roku 15 000 Mg.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	16 01 03	Zużyte opony	500
2.	19 12 01	Papier i tektura	14 500
3.	19 12 02	Metale żelazne	14 500
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	14 500
5.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	14 500
6.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	14 500
7.	19 12 08	Tekstylia	14 500
8.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	14 500
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	14 500

Łączna ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów (rozdrabniacz Doppstadt) nie przekroczy 15 000 Mg/rok.

- 6) Instalacja do mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i innych odpadów – „nowa sortownia” odpadów.
- a) Wariant I funkcjonowania instalacji przy przetwarzaniu niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych:

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	36 000

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	12 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	12 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	6 000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	12 000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	12 000
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 000
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	15 000
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	12 000
9.	16 01 03	Zużyte opony	300
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	300
11.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	300
12.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	300
13.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	300
14.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	300
15.	19 12 01	Papier i tektura	12 000
16.	19 12 02	Metale żelazne	12 000
17.	19 12 03	Metale nieżelazne	12 000
18.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	12 000
19.	19 12 05	Szkło	12 000
20.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	12 000
21.	19 12 08	Tekstylia	12 000
22.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	36 000
23.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	36 000

Łączna ilość odpadów powstających w wyniku mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych nie przekroczy w ciągu roku 36 000 Mg.

- b) Wariant II funkcjonowania instalacji przy przetwarzaniu odpadów zbieranych selektywnie oraz innych odpadów:

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok
1.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	40 000
2.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	40 000
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	40 000
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	40 000
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	40 000
6.	15 01 04	Opakowania z metali	40 000
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	40 000
8.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	120 000
9.	15 01 07	Opakowania ze szkła	72 000
10.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	40 000
11.	19 12 01	Papier i tektura	40 000
12.	19 12 02	Metale żelazne	40 000
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	40 000
14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	120 000
15.	20 01 01	Papier i tektura	40 000
16.	20 01 02	Szkło	40 000
17.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	13 000
18.	20 01 10	Odzież	40 000
19.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	40 000
20.	20 01 40	Metale	40 000
21.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	120 000
22.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	40 000
23.	20 03 02	Odpady z targowisk	40 000
24.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	120 000

Łączna ilość odpadów do odzysku w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów („nowa sortownia”) nie przekroczy w ciągu roku 40 000 Mg/rok dla odpadów komunalnych zbieranych selektywnie lub do 120 000 Mg/rok dla innych odpadów przy pracy na dwie zmiany.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	40 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	40 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	40 000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	40 000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	40 000
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	50 000
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	40 000
8.	19 12 01	Papier i tektura	40 000
9.	19 12 02	Metale żelazne	40 000
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	40 000

11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	40 000
12.	19 12 05	Szkło	40 000
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	40 000
14.	19 12 08	Tekstylia	40 000
15.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	40 000
16.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	120 000
17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	120 000

Łączna ilość odpadów powstających w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów („nowa sortownia”) w dwóch wariantach nie przekroczy w ciągu roku 120 000 Mg/rok przy pracy na dwie zmiany.

4.2.4. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w procesie R3, tj. recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) – kompostownia odpadów oraz powstających w wyniku przetwarzania.

- 1) Wariant I – odpady przetwarzanie w instalacji do biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji (kompostownia odpadów):

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok
1.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	1 000
2.	03 01 05	Troćiny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 - odpad strukturalny	1 000
3.	19 12 12 ¹	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	13 000
4.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	13 000
5.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	13 000
6.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	13 000

¹ odpady pochodzące z mechanicznego przetwarzania w procesie R12 przy użyciu mobilnego sita i przesiewacza odpadów przed skierowaniem ich do procesu biologicznego przetwarzania

Łączna ilość odpadów do odzysku w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (kompostownia odpadów) nie przekroczy w ciągu roku 13 000 Mg.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	3 000
2.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	13 000

Łączna ilość odpadów powstających w wyniku biologicznego przetwarzania odpadów nie przekroczy w ciągu roku 13 000 Mg z uwzględnieniem produktu gotowego – „Kompośniaczka”.

- 2) Wariant II - przetwarzanie odpadów zbieranych selektywnie ulegających biodegradacji w ramach wolnych mocy przerobowych instalacji do biostabilizacji odpadów z zachowaniem zasady ich selektywnego przetwarzania względem frakcji

podsitowej 19 12 12 pochodzącej z przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, która to może być przetwarzana tylko w procesie D8:

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	20 000
2.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, pływa wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	20 000
3.	19 12 12 ¹	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	13 000
4.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	20 000
5.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	20 000
6.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	20 000

¹ odpady pochodzące z mechanicznego przetwarzania w procesie R12 przy użyciu mobilnego sita i przesiewacza odpadów przed skierowaniem ich do procesu biologicznego przetwarzania

Łączna ilość odpadów ulegających biodegradacji zbieranych selektywnie przetwarzanych w procesie odzysku w ramach wolnych mocy przerobowych instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacji odpadów) z zachowaniem zasady ich selektywnego przetwarzania względem frakcji podsitowej 19 12 12 pochodzącej z przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, która to może być przetwarzana tylko w procesie D8, nie przekroczy w ciągu roku 20 000 Mg, łącznie z odpadami unieszkodliwianymi w procesie D8 w dwóch wariantach (I i II).

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/a]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	20 000
2.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	20 000
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	20 000

Łączna ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji zbieranych selektywnie w procesie odzysku w ramach wolnych mocy przerobowych instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacji odpadów) z zachowaniem zasady ich selektywnego przetwarzania względem frakcji podsitowej 19 12 12 pochodzącej z przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, która to może być przetwarzana tylko w procesie D8, nie przekroczy w ciągu roku 20 000 Mg, łącznie z odpadami powstającymi w procesie D8 w dwóch wariantach (I i II).

4.2.5. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w procesie R5, tj. recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.

1) odpady przeznaczone do wykonania warstwy izolacyjnej:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	3 000
2.	17 01 02	Gruz ceglany	1 500
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	300
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	15 000
5.	17 05 04	Gleba i zmienia, w tym kamienie, inne niż wym. w 17 05 03	30 000
6.	19 01 12 ¹	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	10 000
7.	20 01 99 ¹	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	4 000
8.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	10 000

¹ Do wykonania warstwy izolacyjnej dopuszcza się zastosowanie odpadów o kodzie 19 01 12 i 20 01 99, jeżeli na podstawie badań stwierdzono, że spełniają kryteria dopuszczenia odpadów obojętnych do składowania na składowisku odpadów obojętnych.

2) odpady przeznaczone do budowy skarp, w tym obwałowań oraz kształtowania korony składowiska:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	16 000

4.2.6. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w procesie R13, tj. magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok
1.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 500
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	150
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	150
4.	17 02 01	Drewno	450
5.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	300
6.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	300
7.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	2 000

4.2.7. Łączne ilości odpadów do przetworzenia w procesie ich biologicznego przetwarzania nie przekroczą:

- 1) w wyniku tlenowej stabilizacji frakcji podsitowej pochodzącej z przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych lub stabilizacji i kompostowania odpadów ulegających biodegradacji zbieranych selektywnie

- (w procesie D8 lub R3) w instalacji do kompostowania odpadów nie przekroczy 13 000 Mg/rok,
- 2) w wyniku tlenowej stabilizacji frakcji podsitowej pochodzącej z przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych lub stabilizacji i kompostowania odpadów zbieranych selektywnie ulegających biodegradacji (w procesie D8 lub R3) w instalacji do biostabilizacji odpadów nie przekroczy 20 000 Mg/rok,
 - 3) w wyniku tlenowej stabilizacji (proces D8) na placach technologicznych odpadów zbieranych selektywnie ulegających biodegradacji nie przekroczy 8 000 Mg/rok.

4.3. Zbieranie odpadów.

4.3.1. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów
Odpady zbierane w PSZOK-u		
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
3.	15 01 03	Opakowania z drewna
4.	15 01 04	Opakowania z metali
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
10.	16 01 03	Zużyte opony
11.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
12.	17 01 02	Gruz ceglany
13.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
14.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
15.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
16.	17 01 82	Inne niewymienione odpady
17.	17 02 01	Drewno
18.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)
19.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
20.	20 01 01	Papier i tektura
21.	20 01 02	Szkło
22.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
23.	20 01 10	Odzież
24.	20 01 11	Tekstylia
25.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
26.	20 01 14*	Kwasy
27.	20 01 15*	Alkalia
28.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne
29.	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)
30.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
31.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
32.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
33.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25

34.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne
35.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
36.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
37.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
38.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
39.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
40.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
41.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
42.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
43.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
44.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
45.	20 01 40	Metale
46.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
47.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
48.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
49.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
50.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
Odpady zbierane na terenie ZUOK w Hryniewiczach (poza PSZOK-iem)		
51.	13 01 01*	Oleje hydrauliczne zawierające PCB
52.	13 01 04*	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne
53.	13 01 05*	Emulsje olejowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych
54.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne
55.	13 01 10 *	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganiczne
56.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne
57.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji
58.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne
59.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne
60.	13 02 05 *	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych
61.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
62.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji
63.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
64.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy
65.	13 07 02*	Benzyna
66.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)
67.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
68.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
69.	15 01 03	Opakowania z drewna
70.	15 01 04	Opakowania z metali
71.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
72.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
73.	15 01 07	Opakowania ze szkła
74.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
75.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
76.	16 01 03	Zużyte opony
77.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
78.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
79.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
80.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne

81.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
82.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne
83.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04
84.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych
85.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
86.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
87.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
88.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
89.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów
90.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki
91.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
92.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)
93.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy
94.	16 08 06*	Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory
95.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
96.	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne
97.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
98.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01
99.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01
100.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
101.	17 01 02	Gruz ceglany
102.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
103.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne
104.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
105.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
106.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
107.	17 01 82	Inne niewymienione odpady
108.	17 02 01	Drewno
109.	17 02 02	Szkło
110.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
111.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)
112.	17 03 80	Odpadowa papa
113.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
114.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
115.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01
116.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
117.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
118.	20 01 01	Papier i tektura
119.	20 01 02	Szkło
120.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
121.	20 01 10	Odzież
122.	20 01 11	Tekstylia
123.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
124.	20 01 14*	Kwasy
125.	20 01 15*	Alkalia
126.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne
127.	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy,

		insektycydy)
128.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
129.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
130.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
131.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
132.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne
133.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
134.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
135.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29
136.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
137.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
138.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
139.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
140.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
141.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
142.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
143.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
144.	20 01 40	Metale
145.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
146.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
147.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
148.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
149.	20 03 02	Odpady z targowisk
150.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
151.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach

4.3.2. Miejsce prowadzenia zbierania odpadów:

Działalność związana ze zbieraniem odpadów prowadzona jest na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Hryniewiczach, gmina Juchnowiec Kościelny, na wydzielonych częściach działek oznaczonych numerami geodezyjnymi: 107/2, 108/4, 108/7, 109/2, 109/3, 109/4 oraz 436. Punkt Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych (PSZOK) o powierzchni 2000 m² zlokalizowany jest po prawej stronie przed budynkiem wagowym, natomiast magazyn odpadów poakcyjnych oraz magazyn odpadów niebezpiecznych w pobliżu budynku demontażu odpadów wielkogabarytowych.

4.3.3. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów, a także opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami:

1) w ramach PSZOK-u:

- a) odpady surowcowe (podgrupa 15 01, 20 01) - głównie opakowaniowe: szklane, z tworzyw sztucznych, papier i tektura, metalowe są zbierane w specjalistycznych kontenerach, pojemnikach a następnie przekazywane do dalszego zagospodarowania w sortowni w ZUOK Hryniewicze,
- b) odpady zielone i organiczne (podgrupa 20 02) - są zbierane w specjalistycznym kontenerze i po zapelnieniu przekazywane do dalszego zagospodarowania do instalacji biologicznego przetwarzania - kompostowni w ZUOK Hryniewicze,
- c) odpady wielkogabarytowe, np. meble (20 03 07) - są zbierane w specjalistycznym

kontenerze, następnie przetwarzane w instalacjach do mechanicznego przetwarzania odpadów w ZUOK Hryniewiczze,

- d) odpady remontowo-budowlane (podgrupa 17 01, 17 02, 17 09) są zbierane w specjalistycznym kontenerze, następnie przekazywane do dalszego zagospodarowania w ZUOK Hryniewiczze,
 - e) odpady wyeksploatowanego sprzętu elektrycznego i elektronicznego są kierowane do specjalistycznego kontenera posiadającego odpowiednie zabezpieczenie przed wpływem warunków atmosferycznych na magazynowany odpad, następnie przekazywane do dalszego zagospodarowania w instalacji do demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w ZUOK Hryniewiczze lub bezpośrednio firmom zewnętrznym do dalszego odzysku,
 - f) zużyte opony (16 01 03) są zbierane do specjalistycznego kontenera, następnie przewożone do magazynu opon. Zużyte opony są czasowo magazynowane (tylko do czasu uzyskania ilości umożliwiającej optymalne wykorzystanie środka transportującego odpad) następnie przekazywane do dalszego zagospodarowania firmom zewnętrznym,
 - g) złom metali żelaznych i nieżelaznych jest kierowany do specjalistycznego kontenera, następnie przekazywany do dalszego zagospodarowania w instalacji znajdującej się na terenie ZUOK Hryniewiczze (sortowni) lub firmom zewnętrznym,
 - h) odpady niebezpieczne (pochodzące od dostawców indywidualnych) są zbierane w atestowanych, hermetycznie zamkniętych pojemnikach, uniemożliwiających powstanie ewentualnych wycieków. Pojemniki do magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów są opisane ich kodami. Zebrane odpady komunalne niebezpieczne, po wypełnieniu pojemnika, są przewożone do odpowiedniego magazynu na odpady niebezpieczne lub przekazywane bezpośrednio firmom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia do dalszego odzysku lub unieszkodliwienia w specjalistycznych instalacjach,
- 2) w ramach ZUOK w Hryniewiczach (poza PSZOK-iem) zbierane odpady są ważone i kierowane do specjalistycznych pojemników lub kontenerów, placów, zasieków i wiat magazynowych położonych na terenie ZUOK w Hryniewiczach, skąd po zebraniu odpowiedniej partii transportowej przekazywane są firmom zewnętrznym do zagospodarowania zgodnie z posiadanymi pozwoleniami w zakresie gospodarowania odpadami.

4.4. Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku. Największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów. Całkowite pojemności (wyrażone w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

4.4.1. Magazyn odpadów w zasięgu przy „starej” sortowni

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	500	36000	500	108000	500	500
2	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	500	36000				
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500	36000				
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	500	36000				
5	15 01 03	Opakowania z drewna	500	36000				
6	15 01 04	Opakowania z metali	500	36000				
7	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500	36000				
8	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	500	108000				
9	15 01 07	Opakowania ze szkła	500	72000				
10	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500	36000				
11	17 02 01	Drewno z rozbiórek	500	36000				
12	19 12 01	Papier i tektura	500	36000				
13	19 12 02	Metale żelazne	500	36000				
14	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500	36000				
15	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	500	108000				
16	20 01 01	Papier i tektura	500	36000				
17	20 01 02	Szkło	500	36000				
18	20 01 10	Odzież	500	36000				
19	20 01 39	Tworzywa sztuczne	500	36000				
20	20 01 40	Metale	500	36000				
21	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	500	36000				
22	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	500	36000				
23	20 03 02	Odpady z targowisk	500	36000				
24	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500	108000				

4.4.2. Plac magazynowy PSZOK (B)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1,10	100,00	137,28	45 545	137,28	137,28
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4,40	100,00				
3	15 01 03	Opakowania z drewna	5,00	100,00				
4	15 01 04	Opakowania z metali	5,00	100,00				
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	2,00	50,00				
6	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5,00	100,00				
7	15 01 07	Opakowania ze szkła	5,00	100,00				
8	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	2,00	50,00				
9	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,00	50,00				
10	16 01 03	Zużyte opony	3,00	100,00				
11	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	10,00	5000,00				
12	17 01 02	Gruz ceglany	10,00	5000,00				
13	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	10,00	5000,00				
14	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	10,00	5000,00				
15	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, klejony itp.	10,00	5000,00				
16	17 01 82	Inne niewymienione odpady	10,00	5000,00				
17	17 02 01	Drewno	20,00	5000,00				
18	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	10,00	5000,00				
19	20 01 01	Papier i tektura	1,10	100,00				
20	20 01 02	Szkło	5,00	100,00				
21	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające	1,00	10,00				
22	20 01 10	Odzież	1,00	10,00				
23	20 01 11	Tekstylia	1,00	10,00				
24	20 01 13*	Rozpuszczalniki	0,05	5,00				
25	20 01 14*	Kwasy	0,50	5,00				
26	20 01 15*	Alkalia	0,50	5,00				
27	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	0,50	5,00				
28	20 01 19*	Środki ochrony roślin	0,50	5,00				
29	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	0,50	5,00				
30	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	0,50	5,00				
31	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	1,00	5,00				
32	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	1,00	5,00				
33	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	1,00	10,00				
34	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	1,00	10,00				
35	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	1,00	5,00				
36	20 01 31*	Leki cytostatyczne i cytostaticzne	1,50	5,00				

37	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	1,50	20,00				
38	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	10,00	25,00				
39	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	10,00	25,00				
40	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	10,00	100,00				
41	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	10,00	100,00				
42	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1,00	10,00				
43	20 01 39	Tworzywa sztuczne	4,40	500,00				
44	20 01 40	Metale	5,00	500,00				
45	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	0,50	10,00				
46	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	1,00	100,00				
47	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	5,00	500,00				
48	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	10,00	500,00				
49	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	20,00	2000,00				

4.4.3. Plac eksploatacyjny (C)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1300	3000	3050	63100	3050	3050
2	17 01 02	Gruz ceglany	250	15000				
3	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	250	300				
4	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	250	15000				
5	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	500	30000				
6	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	500	1000				

4.4.4. Wiata magazynowa „stara” na surowce wtórne (D)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	225	40000	225	40000	225	225
2	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	225	40000				

3	19 12 01	Papier i tektura	225	40000				
---	----------	------------------	-----	-------	--	--	--	--

4.4.5. Plac na odpady balastowe, w tym odpady gabarytowe (E-1)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1	15 01 03	Opakowania z drewna	10	12000	540	120000	540	540
2	17 02 01	Drewno z rozbiórek	10	12000				
3	19 12 02	Metale żelazne	20	40000				
4	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10	40000				
5	19 12 02	Metale żelazne	20	40000				
6	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	540	120000				

4.4.6. Plac na odpady balastowe (E-2)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	540	120000	540	120000	540	540

4.4.7. Plac na odpady balastowe (E-3)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	210	65000	210	65000	210	210

4.4.8. Plac na odpady balastowe (E-4)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	500	120000	500	120000	500	500

4.4.9. Plac na zużyte opony (F)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1	16 01 03	Zużyte opony	60	1000	60	1000	60	60

4.4.10. Plac na odpady z tworzyw sztucznych (G)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	23	7000	23	7000	23	23

4.4.11. Wiata „nowa” na surowce wtórne (H)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	60	40000	245	40000	245	245
2	15 01 04	Opakowania z metali	65	40000				
3	15 01 07	Opakowania ze szkła	100	40000				
4	19 12 02	Metale żelazne	20	40000				

4.4.12. Plac odpadów pochodzących z procesów biologicznych (I)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	470	3000	470	36000	470	470
2	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do	470	13000				
3	19 05 99	Inne niewymienione odpady	470	20000				

4.4.13. Magazyn bioodpadów, w tym ulegających biodegradacji (J)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10	1000	1512	13000	1512	1512
2	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	10	1000				
3	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1502	13000				
4	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1502	13000				
5	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (popioły)	1502	13000				
6	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1502	13000				

4.4.14. Magazyn olejów przepracowanych (K)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	0,500	3,0	0,500	3	0,500	0,500

4.4.15. Magazyn odpadów niebezpiecznych (L)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1	13 01 01*	Oleje hydrauliczne zawierające PCB	1,300	2500	19,800	2500	19,800	19,800
2	13 01 04*	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	1,300	2500				
3	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,300	2500				
4	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	1,300	2500				
5	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	1,300	2500				
6	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	1,300	2500				
7	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	1,300	2500				
8	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	1,300	2500				
9	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	1,300	2500				
10	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,300	2500				
11	13 03 01*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła zawierające PCB	1,300	2500				
12	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	1,300	2500				
13	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,300	2500				
14	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	1,300	2500				
15	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	1,300	2500				
16	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	1,0	2500				
17	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,100	2500				
18	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,100	2500				
19	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	0,100	2500				
20	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	0,100	2500				
21	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	1,000	2500				
22	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	0,1	2500				

23	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2	2500				
24	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2	2500				
25	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,100	2500				
26	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	10	2500				
27	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,500	2500				
28	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,500	2500				
29	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,500	2500				
30	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,500	2500				
31	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,500	2500				
32	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	0,500	2500				
33	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,1	2500				
34	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	0,100	2500				
35	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	0,1	2500				
36	19 10 01	Odpady żelaza i stali	0,1	2500				
37	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	0,1	2500				
38	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	0,1	2500				
39	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	0,1	2500				
40	19 12 01	Papier i tektura	0,1	2500				
41	19 12 02	Metale żelazne	2	2500				
42	19 12 03	Metale nieżelazne	2	2500				
43	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,1	2500				
44	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	0,100	2500				
45	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	0	2500				
46	19 12 08	Tekstylia	0,1	2500				
47	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	0	0				
48	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	2,2	19,80				
49	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	2,2	19,80				
50	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	5,0	15,00				
51	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	5,0	15,00				

4.4.16. Wiata na odpady wielkogabarytowe (Ł)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	54	2500	54	2500	54	54
2	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	54	2500				
3	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	54	2500				
4	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	54	2500				

4.4.17. Magazyn odpadów poakcyjnych (M)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,0	10	20,50	410,00	20,50	20,50
2	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,0	10				
3	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,0	10				
4	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	0,5	10				
5	13 07 02*	Benzyna	0,5	10				
6	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,5	10				
7	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,5	10				
8	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 12	0,5	10				
9	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	0,5	10				
10	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	0,5	10				
11	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne	0,5	10				
12	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04	0,5	10				

13	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,5	10
14	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,5	10
15	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	0,5	10
16	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)	0,5	10
17	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy	0,5	10
18	16 08 06*	Zużyte cieczы stosowane jako katalizatory	0,5	10
19	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,5	10
20	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	0,5	10
21	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	0,5	10
22	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	0,5	10
23	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	0,5	10
24	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	0,5	10
25	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	0,5	10
26	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	0,5	10
27	20 01 13*	Rozpuszczalniki	0,5	10
28	20 01 14*	Kwasy	0,5	10
29	20 01 15*	Alkalie	0,5	10
30	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	0,5	10
31	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)	0,5	10
32	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	0,5	10
33	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	0,5	10
34	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	0,5	10
35	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	0,5	10
36	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczы i żywice zawierające substancje niebezpieczne	0,5	10
37	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczы i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	0,5	10
38	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	0,5	10

39	20 01 30	Deterenty inne niż wymienione w 20 01 29	0,5	10				
40	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	0,5	10				
41	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	0,5	10				

4.4.18. Część technologiczna nowej sortowni wraz z nadawą (N)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	80	40000	80	120000	80	80
2	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	80	40000				
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	80	40000				
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	80	40000				
5	15 01 03	Opakowania z drewna	80	40000				
6	15 01 04	Opakowania z metali	80	40000				
7	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	80	40000				
8	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	80	120000				
9	15 01 07	Opakowania ze szkła	80	72000				
10	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	80	40000				
11	19 12 01	Papier i tektura	80	40000				
12	19 12 02	Metale żelazne	80	40000				
13	19 12 03	Metale nieżelazne	80	40000				
14	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	80	120000				
15	20 01 01	Papier i tektura	80	40000				
16	20 01 02	Szkło	80	40000				
17	20 01 10	Odzież	80	40000				
18	20 01 39	Tworzywa sztuczne	80	40000				
19	20 01 40	Metale	80	40000				
20	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	80	120000				
21	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	80	40000				
22	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	80	36000				
23	20 03 02	Odpady z targowisk	80	40000				
24	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	80	120000				

4.4.19. Magazyn balastu (O)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	490	120000	490	120000	490	490

4.4.20. Magazyn bioodpadów, w tym ulegających biodegradacji (P)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]	Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1500	13000	1500	13000	1500	1500
2	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (popioły)	1500	13000				
3	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1500	13000				

4.5. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów określa operat przeciwpożarowy stanowiący załącznik nr 1 do niniejszej decyzji oraz postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Białymstoku z dnia 8 kwietnia 2019 r. (znak: MZ.5560.24.2019.MF) stanowiące załącznik nr 2 do niniejszej decyzji

VI. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

Za warunki pracy odbiegające od normalnych dla przedmiotowej instalacji przyjmuje się:

- a) wstrzymanie dostaw odpadów na pole składowe

W wyniku braku dostaw odpadów nastąpi wstrzymanie kolejnych procesów postępowania z odpadami, począwszy od ich przyjmowania, kierowania na poszczególne miejsca zagospodarowania do składowania na polach składowych.

- b) zatrzymanie pracy wagi pomostowej

Zatrzymanie pracy wagi powoduje wstrzymanie dostaw odpadów na teren ZUOK. Możliwe przyczyny wstrzymania pracy wagi to:

- przerwa w dostawie energii elektrycznej: w przypadku braku energii elektrycznej uruchamiany jest własny agregat prądotwórczy;

Parametry urządzenia			Parametry emitora			
moc [kW]	czas pracy [h/rok]	zużycie paliwa [dm ³ /rok]	wysokość [m]	średnica [m]	charakterystyka emitora	oznaczenie emitora
5,5	168	103	4,0	0,2	emitor poziomy	E-14

Rodzaje i ilości substancji wprowadzanych do powietrza z agregatu prądotwórczego:

Substancja zanieczyszczająca	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
pył ogółem	0,000609	0,000102
pył PM10	0,000609	0,000102
pył PM2,5	0,000365	0,00006132
dwutlenek siarki	0,000116	0,0000195
tlenki azotu	0,003045	0,000511
tlenek węgla	0,0002436	0,000041

- zamrożenie i zablokowanie płyty nośnej wagi: Zakład posiada urządzenie myjące gorącą wodą do szybkiego rozmrażania. Czas odblokowania – około 30 min,
- awaria zespołów elektronicznych i mechanicznych: naprawy dokonuje właściwy serwis. Czas naprawy – w zależności od rodzaju awarii. W celu minimalizacji wystąpienia tego typu zdarzenia wykonywane są okresowe przeglądy i konserwacje zainstalowanego sprzętu oraz wyłączanie wagi z częściowym jej demontażem.

c) awaria spycharki gąsienicowej lub kompaktora

Awaria jednego ze sprzętów pracującego na składowisku może spowodować zaległości w procesie rozplantowywania i zagęszczania odpadów. Powstające zaległości są likwidowane w ciągu 7 dni pozostałym na składowisku sprawnym sprzętem. W tym czasie niesprawną maszyną jest naprawiana w znajdującym się na terenie Zakładu warsztacie naprawczym.

d) wstrzymanie dostawy energii elektrycznej do „nowej sortowni” odpadów

W przypadku braku energii elektrycznej na potrzeby nowej hali sortowni uruchamiany jest agregat prądotwórczy o poniższej charakterystyce:

Parametry urządzenia			Parametry emitora			
moc [kW]	czas pracy [h/rok]	zużycie paliwa [dm ³ /rok]	wysokość [m]	średnica [m]	charakterystyka emitora	oznaczenie emitora
71,9	168	1097	1,5	0,07	emitor zadaszony	E-15

Rodzaje i ilości substancji wprowadzanych do powietrza z emitora E15:

Substancja zanieczyszczająca	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
pył ogółem	0,00653	0,00109
pył PM10	0,00653	0,00109
pył PM2,5	0,00392	0,000548
dwutlenek siarki	0,00124	0,000208
tlenki azotu	0,0326	0,00548
tlenek węgla	0,00261	0,0004384

VII. Sposoby zapobieganiu występowania i ograniczania skutków awarii.

W przypadku wystąpienia awarii lub zakłóceń na składowisku, w tym m.in.: samozapłonów, zapłonów i pożarów odpadów, uszkodzeń sztucznego uszczelnienia niecki składowiska, awarii maszyn i urządzeń mechanicznych lub elektrycznych oraz wykrycia zmian w jakości wód gruntowych w zakresie emisji substancji ze składowiska odpadów, należy podjąć działania zmierzające do ich usunięcia, zgodnie z zatwierdzonym przez właściwy organ ochrony środowiska, planem awaryjnym.

VIII. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

W celu zapewnienia wysokiego poziomu oszczędności energetycznej obiektu zastosowane są następujące rozwiązania:

- izolacja ogrzewanych budynków,
- dobór urządzeń spełniających normy w zakresie zużycia energii,
- wykorzystanie efektywnego energetycznie oświetlenia zakładowego,
- wykorzystanie maszyn i urządzeń sprawnych technicznie,
- systematyczna modernizacja stosowanych maszyn i urządzeń,
- racjonalne wykorzystanie instalacji wentylacji.

IX. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym emisji.

1. Monitoring instalacji i procesów technologicznych:

- 1.1. Rejestr poboru wody** – odczyty wodomierza i notowania miesięczne łącznie dla całego Zakładu.
- 1.2. Zużycie energii elektrycznej** – odczyty i notowania miesięczne łącznie dla całego Zakładu.
- 1.3. Zużycie surowców i paliw** – notowania miesięczne łącznie dla całego Zakładu.
- 1.4. Zużycie substancji chemicznych** – notowania miesięczne łącznie dla całego Zakładu.

2. Monitoring emisji:

2.1. Emisja do powietrza.

Pomiary emisji zanieczyszczeń do powietrza należy prowadzić z częstotliwością raz na dwa lata. Pomiar należy dokonać na stanowiskach pomiarowych zlokalizowanych na emitorach E12.9 oraz E16.1 w porze letniej w czasie normalnej pracy Zakładu.

2.2. Ścieki.

Ilość i jakość ścieków wytwarzanych w trakcie funkcjonowania Zakładu i wywożonych na oczyszczalnię ścieków dokumentowana jest na podstawie kart wywozu tych ścieków do odbiorcy.

2.3. Ścieki (wody opadowe i roztopowe) wprowadzane do ziemi (poprzez rów rozsączający).

Wody opadowe i roztopowe z terenu Zakładu są monitorowane poprzez przeprowadzanie co najmniej dwa razy do roku przeglądów eksploatacyjnych urządzeń oczyszczających – separatorów.

Wody opadowe i roztopowe z terenu kwater składowiska są monitorowane poprzez przeprowadzanie co najmniej dwa razy do roku przeglądów eksploatacyjnych urządzeń oczyszczających – 3 separatorów z 3 osadnikami, a czynności z tym związane są odnotowywane w zeszycie eksploatacji. Dla separatora nr 2 o przepustowości 600 l/s w celu sprawdzenia spełnienia warunków dotrzymania odpowiedniego stopnia oczyszczenia wód deszczowych dodatkowo są przeprowadzane badania dwa razy w roku (w sesji jesiennej i wiosennej) na zawartość zawiesin ogólnych oraz substancji ropopochodnych.

Miejsce poboru prób - wylot ścieków do rowu.

3. Monitoring składowiska odpadów:

Monitoring składowiska odpadów prowadzony jest zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

X. Zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu.

Nie ustala się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania, o których mowa w art. 149 *ustawy Prawo ochrony środowiska*.

XI. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

Po zakończeniu eksploatacji pól składowych zostaną wykonane prace rekultywacyjne zgodnie z wymaganiami wynikającymi z przepisów *ustawy o odpadach*, których celem będzie zminimalizowanie oddziaływania instalacji na środowisko. System drenażu odcieków będzie funkcjonował do czasu zakończenia w bryle odpadów przemian biologiczno-chemicznych i spływu z niej wód odciekowych. Proces rekultywacji obejmować będzie:

- ustalenie kierunku rekultywacji,
- odpowiednie ukształtowanie powierzchni i skarp składowiska,
- uszczelnienie powierzchni i skarp składowiska przesłoną filtracyjną w celu ograniczenia dostępu do bryły odpadów wód opadowych,
- wykonanie/modernizacja systemu rowów opaskowych,
- wykonanie warstwy rekultywacyjnej i wysiew roślin,
- zapewnienie zorganizowanego odgazowania składowiska,
- prowadzenie monitoringu poeksploatacyjnego.

Na zrekwetywowanych polach składowych prowadzony będzie monitoring efektów rekultywacji w oparciu o obserwacje szaty roślinnej oraz o obserwacje bezpieczeństwa geotechnicznego składowiska. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości wprowadzone będą odpowiednie korekty. Szczegóły przeprowadzenia prac rekultywacyjnych zostaną opracowane w projekcie rekultywacji pól składowych.

W przypadku zakończenia działalności pozostałych obiektów i urządzeń, należy je zlikwidować zgodnie z wymaganiami wynikającymi z przepisów *ustawy Prawo budowlane*. Teren Zakładu powinien być zagospodarowany zgodnie z ustaleniami dokonanymi z organem samorządowym. W przypadku podjęcia decyzji o likwidacji Zakładu należy sporządzić projekt likwidacji obiektów i urządzeń uwzględniający wymagania ochrony środowiska,

głównie w odniesieniu do gospodarki odpadami. Ich rozbiórka w zakresie gospodarki odpadami powinna uwzględniać:

- segregację i gromadzenie selektywne wytwarzanych odpadów,
- bezpieczne, czasowe magazynowanie posegregowanych odpadów z ustaleniem sposobu i miejsc magazynowania,
- jako priorytet odzysk odpadów – unieszkodliwianie odpadów może być projektowane jedynie w sytuacjach braku możliwości technicznej odzysku odpadów.

Projekt rozbiórki winien również uwzględniać rewitalizację terenu po zlikwidowaniu instalacji.

XII. Sposoby ograniczenia oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Eksploatacja przedmiotowej instalacji nie będzie powodować transgranicznego oddziaływania na środowisko.

XIII. Zobowiązuję prowadzącego instalację do utrzymywania w należyтым stanie technicznym oraz zapewnienia prawidłowej eksploatacji wszystkich obiektów i urządzeń znajdujących się na terenie ZUOK w Hryniewiczach.

XIV. Termin ważności pozwolenia

Niniejsze pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

odmawiam

nadania rygoru natychmiastowej wykonalności przedmiotowej decyzji.

UZASADNIENIE

Przedsiębiorstwo Usługowo–Handlowo–Produkcyjne „LECH” Sp. z o.o. z siedzibą w Białymstoku przy ul. Kombatantów 4 wystąpiła wnioskiem z dnia 24 września 2019 r. (znak: NKZ.WOS.4223.2.2019.ZSK) o zmianę pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji wchodzących w skład Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Hryniewiczach, gm. Juchnowiec Kościelny. Jednocześnie zawnioskowała o zastosowanie w przedmiotowej procedurze art. 217 *ustawy Prawo ochrony środowiska* w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia zintegrowanego.

Przedmiotem wniosku było:

1. Zwiększenie zagęszczenia odpadów na kwaterze 4A w ZUOK w Hryniewiczach, w tym zwiększenie ilości odpadów dopuszczonych do składowania, co wynika z doświadczeń przy bieżącej eksploatacji składowiska.
2. Dopuszczenie do wytwarzania odpadu o kodzie 16 02 13* w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów – demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz odpadów wielkogabarytowych.
3. Dostosowanie decyzji do wymagań stawianych w art. 14 ust. 1 *ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.).

4. Doprecyzowanie zapisów procesu stabilizacji w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania oraz procesu biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych innych bioodpadów (kompostowania odpadów) na terenie zakładu.
5. Zwiększenie ilości odpadów kierowanych do mechanicznego przetwarzania na rozdrabniacz Doppstadt oraz odpadów powstających w wyniku przetwarzania.
6. Aktualizacja informacji zawartych w posiadanym pozwoleniu zintegrowanym.
7. Zwiększenie ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ramach bieżącej eksploatacji ZUOK (odpady powstające na terenie całego zakładu) oraz zweryfikowanie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania (tabela w rozdziale 4.1.1. pozwolenia zintegrowanego) biorąc pod uwagę zmianę ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania na rozdrabniaczu Doppstadt, kompostowni odpadów oraz powstających poza instalacjami w ramach pracy zakładu.
8. Dopuszczenie do przetwarzania w procesie R12 („nowa” i „stara” sortownia) odpadów o kodzie 20 01 08.

Organ po przeanalizowaniu zapisów wniosku stwierdził, iż wnioskowane zmiany nie kwalifikują się jako istotne zmiany w funkcjonowaniu instalacji w myśl zapisów *ustawy Prawo ochrony środowiska*, natomiast kwalifikują się do istotnej zmiany zezwolenia w rozumieniu *ustawy o odpadach*. Stąd też na podstawie art. 41a ust. 1a i 2 *ustawy o odpadach* pismem z dnia 16 października 2019 r. wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Białymstoku o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektów budowlanych lub ich części, w tym miejsc magazynowania odpadów zlokalizowanych na terenie zakładu prowadzonego przez Wnioskodawcę w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w przedłożonym do wniosku operacie przeciwpożarowym. Ponadto na podstawie art. 41a ust. 1 i 2 *ustawy o odpadach* pismem z dnia 16 października 2019 r. wystąpiono do Podlaskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Białymstoku o przeprowadzenie kontroli przy udziale przedstawiciela tut. organu, zaś na podstawie art. 41 ust. 6a *ustawy o odpadach* zasięgnięto opinii w przedmiotowej sprawie Wójta Gminy Juchnowiec Kościelny.

Wójt Gminy Juchnowiec Kościelny postanowieniem z dnia 31 października 2019 r. (znak: POR.6223.1.2019) negatywnie zaopiniował zwiększenie zagęszczenia odpadów na kwaterze 4A w ZUOK Hryniewicze, w tym ilości odpadów dopuszczonych do składowania, natomiast w pozostałym zakresie wniosku zaopiniował go pozytywnie.

Postanowieniem z dnia 4 grudnia 2019 r. (znak: MZ.5560.202.2019.PK) Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Białymstoku stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej w przedłożonym do wniosku operacie przeciwpożarowym.

W dniu 12 grudnia 2019 r. odbyła się kontrola Podlaskiego Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Białymstoku przy udziale pracowników Urzędu

Marszałkowskiego w Białymstoku na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Hryniewiczach.

W trakcie wizji terenowej stwierdzono, iż:

- na terenie zakładu wyznaczone zostały poszczególne magazyny odpadów, o których mowa w przedłożonym wniosku,
- wyposażono kwaterę 4A w instalację do ujmowania i spalania powstającego gazu składowiskowego, dzięki czemu zminimalizowano emisję odorów z eksploatowanego pola składowego,
- na terenie zakładu prowadzone są procesy mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów, a biologiczne przetwarzanie odpadów prowadzone jest zarówno w kontenerach typu „KNEER” oraz na placu,
- kwatera do składowania odpadów jest w bardzo dużym stopniu wypełniona,
- na kwaterze do składowania odpadów zaobserwowano, iż wśród unieszkodliwianych odpadów znaczną ilość stanowią odpady z tworzyw sztucznych,

Ponadto Spółka przekazała kopię decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr 530/19 z dnia 16 stycznia 2019 r. zezwalającej na wprowadzanie do obrotu nawozu organicznego pn. „Kompośniaczek” powstającego z przetwarzania w procesie odzysku odpadów ulegających biodegradacji.

Marszałek Województwa Podlaskiego postanowieniem z dnia 17 grudnia 2019 r. (znak: DOS-II.7222.1.23.2019) określił, stosownie do zapisów art. 48a ust. 7 *ustawy o odpadach*, wysokość i formę zabezpieczenia roszczeń w kwocie: 1 482 269,25 zł, w formie gwarancji bankowej, której oryginał został przedłożony tut. organowi pismem z dnia 13 stycznia 2020 r. (znak: NKZ.WOS.4223.2.2019.ZSK).

W dniu 19 lutego 2020 r. Spółka przedłożyła zaktualizowany wniosek o zmianę przedmiotowego pozwolenia, bowiem dokonała ponownego przeliczenia pojemności składowiska odpadów w Mg przy użyciu wskaźnika zagęszczenia $1,0 \text{ Mg/m}^3$ (w pierwotnym wniosku obliczenia zostały dokonane na podstawie wskaźnika zagęszczenia na poziomie $1,2 \text{ Mg/m}^3$), który to tut. organ przekazał Podlaskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska przy piśmie z dnia 24 lutego 2020 r., celem umożliwienia zakończenia kontroli w przedmiotowym zakładzie.

Podlaski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem z dnia 27 marca 2020 r. (znak: WI.7023.1.314.2019.MG) zaopiniował negatywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska dla instalacji, obiektów budowlanych lub ich części oraz miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, wchodzących w skład Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Hryniewiczach w zakresie ilości odpadów kierowanych do składowania w skali roku (w latach 2020-2022) przy zastosowaniu współczynnika zagęszczenia na poziomie $1,0 \text{ Mg/m}^3$. Natomiast w pozostałym zakresie wnioskowane zmiany zostały zaopiniowane pozytywnie.

Biorąc powyższe pod uwagę pismem z dnia 6 kwietnia 2020 r., na podstawie art. 50 § 1 *ustawy Kpa*, wezwano Spółkę do złożenia dodatkowych wyjaśnień i uzupełnień

do procedowanego wniosku. W dniu 17 kwietnia 2020 r. Spółka przedłożyła uzupełnienie, w którym nie zweryfikowała zanegowanych przez WIOŚ ilości odpadów kierowanych do składowania w latach 2020-2020.

Stąd też tut. organ pismem z dnia 27 kwietnia 2020 r. zgodnie z dyspozycją art. 10 § 1 *Kpa* poinformował Stronę o skompletowaniu wszystkich dokumentów i materiałów w prowadzonym postępowaniu oraz o przysługującym prawie do zapoznania się z całością akt sprawy. Ponadto na podstawie art. 79a § 1 *Kpa* poinformowano, iż niezwyfikowanie wniosku w zakresie ilości odpadów kierowanych do składowania w poszczególnych latach (pomimo zapisów postanowienia Podlaskiego Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Białymstoku z dnia 27 marca 2020 r. oraz wezwania tut. Urzędu z dnia 6 kwietnia 2020 r.) może skutkować wydaniem decyzji niezgodnej z żądaniem strony.

Przedstawiciele Spółki w dniu 4 maja 2020 r. zapoznali się ze zgromadzonym materiałem dowodowym, zaś w dniu 6 maja 2020 r. Strona przedłożyła zweryfikowane ilości odpadów kierowanych do składowania na kwaterze 4A. Stąd też tut. organ pismem z dnia 7 maja 2020 r. wystąpił do Podlaskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Białymstoku z prośbą o zajęcie stanowiska w kwestii zaktualizowanych ilości odpadów kierowanych do składowania. W odpowiedzi na powyższe PWIOŚ w Białymstoku pismem z dnia 19 maja 2020 r. (znak: WI.7023.1.314.2019.MG) poinformował, iż nie wnosi uwag do zweryfikowanej ilości odpadów, jaka może być unieszkodliwiona na kwaterze 4A w latach 2020-2022, bowiem jest ona zgodna z pozostałą wolną pojemnością kwatery przy uwzględnieniu współczynnika zagęszczenia $1,0 \text{ Mg/m}^3$.

Z uwagi na fakt, iż do tut. organu w trakcie prowadzenia niniejszego postępowania wpłynęło wystąpienie Podlaskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z dnia 9 czerwca 2020 r. wraz z protokołem kontroli nr WIOŚ-BL 127/2019, w którym znalazły się dowody mogące przyczynić się do właściwego rozpatrzenia wniosku Spółki „LECH” w zakresie zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego, postanowieniem z dnia 29 czerwca 2020 r. włączono do akt niniejszego postępowania ww. protokół. W tym samym dniu, na podstawie art. 50 § 1 *ustawy Kpa*, wezwano Spółkę do odniesienia się do wykroczeń przedstawionych w protokole kontroli nr WIOŚ-BL 127/2019 w kontekście procedowanych zmian pozwolenia zintegrowanego. Stosowne wyjaśnienia Spółka przedłożyła w piśmie z dnia 7 lipca 2020 r.

Następnie organ pismem z dnia 14 lipca 2020 r. poinformował Stronę o przysługującej z mocy art. 10 § 1 *Kpa* możliwości wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji, co do zebranych w sprawie dowodów i materiałów, wskazując jednocześnie 7-dniowy termin na dokonanie powyższego liczony od dnia doręczenia zawiadomienia. We wskazanym terminie Spółka przedłożyła oświadczenie, iż nie wnosi zastrzeżeń do zebranego materiału dowodowego.

Organ rozpatrując wniosek Spółki, po szczegółowej analizie dokumentacji zważył, jak niżej.

Na terenie ZUOK w Hryniewiczach funkcjonują 3 instalacje IPPC, tj.:

- instalacja do składowania odpadów o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności ponad 25 000 ton,
- instalacja do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej,
- instalacja do odzysku odpadów o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania,

które zgodnie z pkt 5 ppkt 3 lit. b tiret pierwszy i drugi oraz ppkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) kwalifikują się do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

W skład Zakładu wchodzi też inne instalacje i urządzenia, które nie wymagają uzyskania pozwolenia zintegrowanego, ale zgodnie z zapisami art. 203 ust. 3 ustawy Poś, na wnioski prowadzącego instalację zostały objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym.

Przedmiotowe instalacje IPPC będą eksploatowane zgodnie z wymogami narzucającymi najbezpieczniejsze dla środowiska rozwiązania w zakresie przetwarzania odpadów. Obejmują one m.in.:

a) w zakresie emisji do powietrza:

- zastosowanie biofiltrów w celu ograniczenia emisji odorów,
- odprowadzanie ścieków bytowych kanalizacją do szczelnych zbiorników ścieków bytowych,
- transport sypkich materiałów wykorzystywanych do budowy warstw izolacyjnych na kwaterze, w sposób uniemożliwiający ich wywiewanie podczas jazdy,
- systematyczne zagęszczanie i przesypywanie deponowanych odpadów, zapewnienie stateczności geotechnicznej składowanych odpadów,
- prawidłowa gospodarka odciekami – systematyczne opróżnianie zbiornika i wywożenie odcieków do oczyszczalni ścieków (zmniejszenie emisji odorów),
- utrzymanie 10 m pasa zieleni izolacyjnej w celu zmniejszenia emisji pyłów,
- kontrolowany sposób ujmowania gazu składowiskowego przy pomocy studni odgazowujących i spalania go w pochodni gazowej i agregacie prądotwórczym,
- utrzymanie w czystości dróg, którymi poruszają się pojazdy,
- stosowanie maszyn i urządzeń sprawnych technicznie,
- ograniczanie do minimum czasu pracy silników spalinowych wykorzystywanych maszyn i urządzeń.

a) w zakresie emisji ścieków:

- ujmowanie ścieków powstających na terenie ZUOK w szczelne systemy kanalizacyjne,
- zastosowanie urządzeń zapewniających podczyszczenie powstających ścieków (separatorzy substancji ropopochodnych oraz osadniki),

- utwardzenie placów magazynowych oraz dróg manewrowych.
- b) w zakresie emisji hałasu:
 - ruch pojazdów mechanicznych wyłącznie w porze dziennej,
 - stosowanie maszyn i urządzeń sprawnych technicznie,
 - ograniczanie czasu pracy silników spalinowych, maszyn i pojazdów na tzw. biegu jałowym,
 - minimalizowanie czasu pracy silników na najwyższych obrotach,
 - stosowanie maszyn roboczych spełniających standardy emisyjne.
- c) w zakresie emisji odpadów:
 - prowadzenie bezpiecznej dla środowiska technologii składowania odpadów z zastosowaniem m.in.:
 - uszczelnienia dna składowiska,
 - systemu drenażu wód odciekowych,
 - gromadzenia odcieków w zbiornikach szczelnych i wywożenia ich do oczyszczalni ścieków.
 - prowadzenie przetwarzania odpadów (segregacja i kompostowanie) w celu ograniczenia ilości odpadów ulegających biodegradacji deponowanych na składowisku,
 - prowadzenie segregacji odpadów trafiających do Zakładu w celu oddzielania odpadów nadających się do odzysku oraz eliminacji odpadów niebezpiecznych trafiających na składowisko,
 - prowadzenie bieżących przeglądów i remontów wykorzystywanych maszyn i urządzeń w celu zminimalizowania powstawania odpadów,
 - przekazywanie odpadów odbiorcom posiadającym wymagane prawem zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami,
 - przestrzeganie warunków posiadanych pozwoleń,
 - magazynowanie odpadów w specjalnie do tego celu przystosowanych miejscach i pojemnikach.

W związku z powyższym organ stwierdził, iż przyjęte w instalacjach rozwiązania umożliwiają dotrzymywanie standardów jakości środowiska wymaganych przepisami *ustawy Prawo ochrony środowiska*.

Wprowadzanie z przedmiotowej instalacji substancji zanieczyszczających do powietrza, o wartości emisji ustalonej niniejszą decyzją, nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych wartości substancji w powietrzu określonych w *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87).

Zgodnie z art. 224 ust. 1 pkt 2 *ustawy Poś* w rozdziale V pkt 1.3. niniejszego pozwolenia na emitorze E12.9 oraz E16.1 wyznaczono stanowiska do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza. Ponadto, zgodnie z art. 188 ust. 3 pkt 5 *ustawy Poś*, określono zakres monitoringu emisji zanieczyszczeń do powietrza

z hali „starej” i „nowej” sortowni odpadów raz na dwa lata w okresie letnim, który należy prowadzić na emitorach E12.9 oraz E16.1.

Dodatkowo na podstawie art. 188 ust. 2 pkt 3 *ustawy Poś* w pkt VI niniejszej decyzji określono warunki emisji zanieczyszczeń do powietrza w warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, tj. eksploatacji dwóch agregatów prądotwórczych w przypadku przerw w dostawie energii elektrycznej.

Użytkowanie instalacji zgodnie z warunkami niniejszej decyzji nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku na terenach objętych ochroną przed hałasem i określonych w *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku* (Dz. U. z 2014 r. poz. 112).

Zgodnie z art. 188 ust. 3 pkt 5 *ustawy Prawo ochrony środowiska*, nie określono dodatkowych wymagań w zakresie monitorowania procesów technologicznych wykraczających poza wymagania, o których mowa w art. 147 i art. 148 ust. 1 ww. ustawy.

W wyniku funkcjonowania instalacji powstają ścieki bytowe, przemysłowe oraz wody opadowe i roztopowe.

Ścieki bytowe siecią kanalizacji sanitarnej odprowadzane są do szczelnych zbiorników bezodpływowych, a następnie okresowo wywożone do punktu zlewnego na oczyszczalni ścieków zarządzanej przez Wodociągi Białostockie Sp. z o. o. w Białymstoku.

Ścieki przemysłowe (odcieki z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów, ścieki z terenu „starej sortowni”, ścieki z terenu „nowej sortowni”, ścieki z terenu nowych obiektów m.in. placów magazynowych, zanieczyszczony roztwór z brodzika dezynfekcyjnego oraz wody z mycia pojazdów, odcieki z magazynu odpadów niebezpiecznych, odcieki z magazynu odpadów poakcyjnych, odcieki z kwater składowiska) są gromadzone w zbiornikach bezodpływowych i okresowo wywożone na oczyszczalnię ścieków za pomocą wozu asenizacyjnego.

Wody opadowe i roztopowe z kanalizacji deszczowej zlokalizowanej w części zabudowanej obiektami kubaturowymi ZUOK Hryniewicze zbierane z dachów budynków oraz z powierzchni utwardzonych (z dróg i placów) za pośrednictwem kraterów ściekowych wprowadzane są do podziemnej sieci kanalizacji deszczowej wyposażonej w studzienki rewizyjne, następnie podczyszczane w osadnikach i separatorach kierowane do szczelnego zbiornika wód deszczowych z dróg i placów. Nadmiar wód ze zbiornika pompą zatapialną przepompowywany jest do rowu rozsączającego (ziemi).

Wody opadowe i roztopowe powstające z dróg p.poż zlokalizowanych na składowisku oraz skarp zewnętrznych kwater składowiska za pomocą kanalizacji deszczowej są zbierane i odprowadzane poprzez 4 separatory z 5 osadnikami i 4 wyloty kanalizacji deszczowej docelowo do rowu do odprowadzenia wód opadowych i roztopowych. Część wód opadowych i roztopowych z terenu pól składowych zamkniętych jest odprowadzana do rowu odparowalno-przeziąkliwego (wsiąkają do ziemi i odparowują), a reszta jest przechwytywana przez system kanalizacji deszczowej (kolektor zbiorczy) i przez separator z dwoma osadnikami kierowana do wylotu nr 2 i do rowu do odprowadzania wód opadowych

i roztopowych (ziemi). Wody z nieeksploatowanych sektorów kwatery 4B do czasu rozpoczęcia ich eksploatacji są odprowadzane w całości wylotami do rowu do odprowadzania wód opadowych i roztopowych (ziemi).

Woda na potrzeby ZUOK w Hryniewiczach dostarczana jest przez Zakład Gospodarki Komunalnej w Juchnowcu Kościelnym z siedzibą w Księżynie, na podstawie stosownej umowy. Ilość pobieranej wody mierzona jest przy pomocy wodomierza głównego zainstalowanego na terenie Zakładu.

Na terenie ZUOK w Hryniewiczach odpady wytwarzane są w związku z eksploatacją następujących instalacji i urządzeń:

- sprzętu obsługującego Zakład,
- instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów („stara sortownia” odpadów, „nowa sortownia” odpadów, rozdrabniacz odpadów wielkogabarytowych),
- instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacja odpadów),
- instalacji do biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (kompostownia odpadów),
- instalacja do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz odpadów wielkogabarytowych.

Poszczególne rodzaje wytwarzanych odpadów magazynowane są selektywnie na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Hryniewiczach, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny, w wydzielonych i oznakowanych miejscach, niedostępnych dla osób nieupoważnionych. Teren Zakładu jest zamknięty i ogrodzony, co uniemożliwia dostęp osobom postronnym i zwierzętom.

Odpady niebezpieczne magazynowane są w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, odpornych na działanie substancji w nich zawartych, w miejscach niestwarzających zagrożenia dla środowiska – w wydzielonych, zamkniętych, zadaszonych i oznakowanych pomieszczeniach o utwardzonej i szczelnej nawierzchni. Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane są w miejscach właściwie oznakowanych, niestwarzających zagrożenia dla środowiska oraz o utwardzonej i szczelnej nawierzchni. Każdy rodzaj odpadów w miejscach magazynowania oznakowany jest zgodnie z klasyfikacją odpadów.

Na terenie ZUOK w Hryniewiczach wyróżnia się następujące powierzchnie magazynowe odpadów:

- zasiłek „starej” sortowni - utwardzony plac o powierzchni 640,00 m² ogrodzony z dwóch stron betonowymi ścianami oporowymi wraz z powierzchnią hali nadawcy, na którym magazynowane są odpady przed skierowaniem do mechanicznego przetwarzania;
- PSZOK (B) - plac utwardzony płytami betonowymi wyposażony w specjalistyczne kontenery oraz pojemniki do gromadzenia odpadów o powierzchni 2000 m²;
- plac eksploatacyjny (C) – wydzielony plac o nawierzchni nieutwardzonej przeznaczony na odpady obojętne (powierzchnia 1200 m²), które wykorzystywane są jako warstwa izolacyjna na składowisku;

- wiata magazynowa „stara” na surowce wtórne (D) – wydzielone betonowe boksy o powierzchni utwardzonej (betonowa posadzka), zadaszone i zabezpieczone przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych, oraz przed przedostaniem się ewentualnych zanieczyszczeń na tereny sąsiednie o powierzchni ok. 1000 m²;
- plac na odpady balastowe w tym odpady gabarytowe (E-1) - plac utwardzony płytami betonowymi o powierzchni 2000 m²;
- plac na odpady balastowe (E-2) - plac utwardzony płytami betonowymi o powierzchni 2000 m²;
- plac na odpady balastowe (E-3) - plac utwardzony płytami betonowymi o powierzchni 800 m²;
- plac na odpady balastowe (E-4) - plac utwardzony płytami betonowymi o powierzchni 1876 m²;
- plac na zużyte opony (F) – plac o powierzchni utwardzonej płytami betonowymi z przeznaczeniem na magazynowanie odpadów zużytych opon o powierzchni 1000 m²;
- plac na odpady z tworzyw sztucznych (G) – plac utwardzony płytami betonowymi o powierzchni 500 m²;
- wiata „nowa” na surowce wtórne (H) – 10 wydzielonych boksów o powierzchni utwardzonej (betonowa posadzka), zadaszone i zabezpieczone przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych, o powierzchni użytkowej 1 287,9 m²;
- plac odpadów pochodzących z procesów biologicznych (I) – utwardzony plac o powierzchni 2300 m²;
- magazyn bioodpadów, w tym ulegających biodegradacji (J) – plac utwardzony o powierzchni 875 m²;
- magazyn olejów przepracowanych (K) – wiata o nawierzchni utwardzonej, wyłożonej gresem. Wiata o powierzchni 20 m² wyposażona w wannę wychwytową o powierzchni jednolicie utwardzonej, w sposób zabezpieczający przed spływem zanieczyszczeń;
- magazyn odpadów niebezpiecznych (L) – ogrodzona wiata stalowa o nawierzchni szczelnej, betonowej, o powierzchni 238,6 m²;
- wiata na odpady wielkogabarytowe (Ł) – wiata stalowa o powierzchni szczelnej, betonowej, o powierzchni 172,8 m²;
- magazyn odpadów poakcyjnych (M) – wiata stalowa o powierzchni 182,25 m² oparta na ścianach żelbetowych pełnych z 3 stron o wysokości 4,0 m;
- zasiłek nowej sortowni wraz z nadawą (N) o powierzchni ok. 600 m² znajdujący się w hali technologicznej;
- magazyn balastu (O) – plac utwardzony nawierzchnią asfaltową, wygrodzony płytami betonowymi, o powierzchni 750 m²;
- magazyn bioodpadów, w tym ulegających biodegradacji (P) – plac utwardzony płytami betonowymi, o powierzchni 750 m².

Przedstawione we wniosku sposoby postępowania z odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska i gospodarowania odpadami.

Wyjątek stanowił zapis wniosku dotyczący możliwości przekazywania do zagospodarowania na zewnątrz podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia odpadu o kodzie 19 12 12 stanowiącego frakcję podsitową z przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych bezpośrednio po wytworzeniu bez ich uprzedniego przetworzenia w procesie biologicznego przetwarzania. Wniosek w tym zakresie nie został uwzględniony. Stosownie do zapisów art. 35 ust. 6 pkt 1 *ustawy o odpadach* przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych może odbywać się tylko i wyłącznie w instalacji komunalnej, którą w przypadku przetwarzania tego rodzaju odpadu stanowi instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów. Potwierdzeniem powyższego jest fakt, iż w myśl wyżej cytowanego przepisu technologia przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych polega na ich mechanicznym przetwarzaniu w celu wydzielenia z nich określonych frakcji dających się wykorzystywać materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania. Zatem zmieszane odpady komunalne w każdym przypadku muszą „przejsć” przez całą instalację celem ich właściwego przetworzenia, tj. przez instalację do mechanicznego, a następnie biologicznego przetwarzania. W innym przypadku przedmiotowa instalacja nie mogłaby stanowić instalacji komunalnej. W związku z powyższym organ nie miał podstaw prawnych by uwzględnić w pozwoleniu zintegrowanym wariantu prowadzenie przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych tylko i wyłącznie w instalacji do mechanicznego ich przetwarzania.

Przetwarzanie odpadów prowadzone jest w następujących instalacjach:

- do składowania odpadów o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności ponad 25 000 ton,
- do mechanicznego przetwarzania odpadów innych niż zmieszane odpady komunalne o zdolności przetwarzania do 36 000 Mg/rok przy pracy jednozmianowej, z możliwością pracy na dwie lub trzy zmiany, w dalszej części decyzji jako „stara sortownia”,
- do mechanicznego przetwarzania odpadów o zdolności przetwarzania do 40 000 Mg/rok dla odpadów komunalnych zbieranych selektywnie lub do 120 000 Mg/rok dla niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych przy pracy na dwie zmiany, w dalszej części decyzji jako „nowa sortownia”,
- do biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacja odpadów) o zdolności przetwarzania do 20 000 Mg/rok,
- do biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji (kompostownia odpadów) o zdolności przetwarzania (łącznie dla procesów odzysku i unieszkodliwiania) do 21 000 Mg/rok,
- do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych oraz zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego o zdolności przetwarzania do 2 500 Mg/rok,
- do mechanicznego przetwarzania odpadów (rozdrabniacz Doppstadt) o zdolności przetwarzania do 60 Mg/h.

Odpady dowożone na teren ZUOK w Hryniewiczach są ważone, a następnie kierowane, w zależności od rodzaju, na strefę przyjęć w „nowej sortowni” lub halę przyjęć

w „starej sortowni” w zależności od rodzaju odpadów, do magazynu bioodpadów, do pomieszczenia przyjęcia odpadów wielkogabarytowych i zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w budynku demontażu odpadów wielkogabarytowych, bezpośrednio na eksploatowaną część składowiska (kwaterę), do PSZOK-u lub do wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów. Po czym, odpady które mogą być przetworzone, poddawane są odzyskowi lub unieszkodliwianiu w instalacjach zlokalizowanych na terenie Zakładu. Natomiast pozostałe odpady, po zebraniu odpowiedniej partii transportowej, przekazywane są firmom zewnętrznym do zagospodarowania zgodnie z posiadanymi pozwoleniami.

Tut. organ dokonując analizy wniosku w zakresie zwiększenia zagęszczenia odpadów na kwaterze 4A w ZUOK w Hryniewiczach, w tym zwiększenia ilości odpadów dopuszczonych do składowania uwzględnił, zapisy decyzji Starosty Białostockiego z dnia 05 marca 2014 r. (znak: AR.6740.02.5.51.2013) zatwierdzającej projekt budowlany i udzielającej pozwolenia na budowę, zgodnie z którą przewidywana całkowita masa składowanych odpadów na kwaterze 4A to 259 558,02 m³, co jest równoznaczne z 259 558,02 Mg. Wnioskowana przez Spółkę maksymalna ilość odpadów dopuszczona do składowania, określona na podstawie wskaźnika 1,0 Mg/m³, tj. 259 558,02 Mg, jest więc spójna z ww. pozwoleniem na budowę. Na podstawie analizy zgromadzonej dokumentacji stwierdzono, że na dzień 31 grudnia 2019 r. pozostała do zapełnienia pojemność, przy współczynniku 1,0 Mg/m³, wynosi 25 955,86 Mg. Wobec powyższego tut. organ uwzględnił w pozwoleniu możliwość składowania następujących ilości odpadów: 18 000 Mg w roku 2020, 5 000 Mg w roku 2021, 2 955 Mg w roku 2022, co daje łącznie wartość 25 955 Mg. W tym miejscu trzeba zaznaczyć, iż podane wyżej ilości są ilościami maksymalnymi, których eksploatujący kwaterę 4A nie może przekroczyć. Nie oznacza to jednak, iż będą mogły być one unieszkodliwione w takich ilościach z uwagi na fakt, iż kwatera ta posiada swoją pojemność całkowitą, która zapełniana jest zarówno odpadami unieszkodliwianymi, jak i materiałami/odpadami poddawanymi na niej odzyskowi. Stąd też ilość unieszkodliwianych odpadów determinowana jest rzędną kwatery, która nie może zostać przekroczona, oraz wolną pojemnością.

Dodatkowo w niniejszym pozwoleniu określono sposób prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko oraz częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi tymi substancjami oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek.

W pozwoleniu nie określono sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko. Oddziaływanie na środowisko, zarówno w zakresie przemieszczania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym, jak i oddziaływań na wody innych państw nie występuje.

Ponadto Przedsiębiorstwo Usługowo-Handlowo-Produkcyjne „LECH” Sp. z o.o. w piśmie z dnia 2 października 2019 r. (znak: NKZ.WOS.4223.2.2019.ZSK) zawnioskowała o rozważenie nadania niniejszej decyzji rygoru natychmiastowej wykonalności z uwagi na ważny interes społeczny. Zdaniem Spółki zmiana pozwolenia zintegrowanego pozwoli

zabezpieczyć moce przerobowe instalacji i umożliwi zagospodarowanie strumienia odpadów dostarczanych z terenu gmin ościennych.

Zgodnie z art. 108 § 1 *Kpa* „decyzji, od której służy odwołanie, może być nadany rygor natychmiastowej wykonalności, gdy jest to niezbędne ze względu na ochronę zdrowia lub życia ludzkiego albo dla zabezpieczenia gospodarstwa narodowego przed ciężkimi stratami bądź też ze względu na inny interes społeczny lub wyjątkowo ważny interes strony”.

Jedną z przesłanek jest "niezbędność" niezwłocznego wprowadzenia rozstrzygnięcia decyzji w życie. Odwołując się do pojęcia "niezbędności" niezwłocznego działania, ustawodawca uznaje, że może to nastąpić wówczas, gdy w danym czasie i w danej sytuacji nie można się obejść bez wykonania praw lub obowiązków, o których rozstrzyga się w decyzji, ponieważ zwłoka w ich wykonaniu zagraża dobrom chronionym, określonym w art. 108 § 1 *Kpa*. Zagrożenie to musi mieć realny charakter i nie może być tylko prawdopodobne. Istota rygoru natychmiastowej wykonalności polega więc na tym, że decyzja nieostateczna staje się natychmiast wykonalna i stanowi tytuł wykonawczy (wyrok NSA z dnia 15.07.2010 r. sygn. akt II OSK 1134/09, J.Borkowski (w:), B.Adamiak, J.Borkowski: Kodeks postępowania administracyjnego. Komentarz, Warszawa 2008, s. 534).

Zdaniem organu Spółka nie udowodniła w swoim wniosku, iż niezwłoczne wdrożenie w życie niniejszej decyzji jest niezbędne w prowadzonej działalności, oraz nie uzasadniła wystarczająco ważnego interesu społecznego, stąd też nie nadano jej rygoru natychmiastowej wykonalności. Natomiast zaznaczyć należy, iż w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do jego wniesienia. Z dniem doręczenia tutejszemu organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania decyzja stanie się ostateczna i prawomocna, a więc przyniesie tożsamy skutek, jak nadanie jej rygoru, bowiem Spółka jest jedyną Stroną postępowania.

Biorąc powyższe pod uwagę, w zaistniałym stanie faktycznym i prawnym należało orzec jak w sentencji.

POUCZENIE

Przypominam o obowiązku:

1. Przeprowadzania okresowych pomiarów hałasu w środowisku.

Zakres oraz metodyki referencyjne, a także częstotliwość prowadzenia tych pomiarów zostały określone w *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody* (Dz. U. z 2019 r. poz. 2286 ze zm.).

2. Ewidencjonowania i przechowywania wyników przeprowadzonych pomiarów przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą zgodnie z art. 147 ust. 6 *ustawy Poś*.

3. Przekazywania wyników pomiarów Marszałkowi Województwa Podlaskiego oraz Podlaskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w zakresie, sposobie i terminach określonych w *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją*

instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. z 2008 r. Nr 215, poz. 1366 ze zm.).

4. Prowadzenia monitoringu składowiska odpadów w zakresie i w sposób określony w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r. poz. 523).
5. Przekazywania Marszałkowi Województwa Podlaskiego wykazu zawierającego informacje i dane o zakresie korzystania ze środowiska oraz wysokości należnych opłat zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 grudnia 2019 r. w sprawie wykazów zawierających informacje i dane o zakresie korzystania ze środowiska oraz o wysokości należnych opłat (Dz. U. z 2019 r. poz. 2443 ze zm.) w terminie do dnia 31 marca następnego roku, za poprzedni rok kalendarzowy.
6. Prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji wytwarzanych odpadów zgodnie z przyjętą klasyfikacją w myśl ustawy o odpadach.
7. Sporządzania i przekazywania właściwemu ze względu na miejsce zbierania odpadów marszałkowi województwa rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami zgodnie z art. 75 i 76 ustawy o odpadach.

Dane o wniosku i niniejszej decyzji zostały włączone do publicznie dostępnego wykazu danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2020 r. poz. 283 ze zm.).

Zgodnie z art. 25 ust. 1 pkt 4 lit. a ww. ustawy niniejsza decyzja została udostępniona w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podlaskiego w Białymstoku.

Od niniejszej decyzji służy Stronie, z mocy art. 127, 127a i 129 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego w związku z art. 377a ustawy Prawo ochrony środowiska, prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu za pośrednictwem Marszałka Województwa Podlaskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia tutęszemu organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z ust. 40 ppkt 1 i ust. 46 ppkt 1 części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2019 r. poz. 1000 ze zm.) za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł, wpłaconą dnia 31 października 2019 r. na konto Urzędu Miejskiego w Białymstoku Departament Finansów Miasta Bank Pekao S.A. Nr 26 1240 5211 1111 0010 3553 3132.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Anna Radziejewska
z-ca DYREKTORA
Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymuje:

Przedsiębiorstwo Usługowo-Handlowo-Produkcyjne LECH Sp. z o.o.
ul. Kombatantów 4, 15 – 110 Białystok

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska – w wersji elektronicznej
2. Podlaski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska

