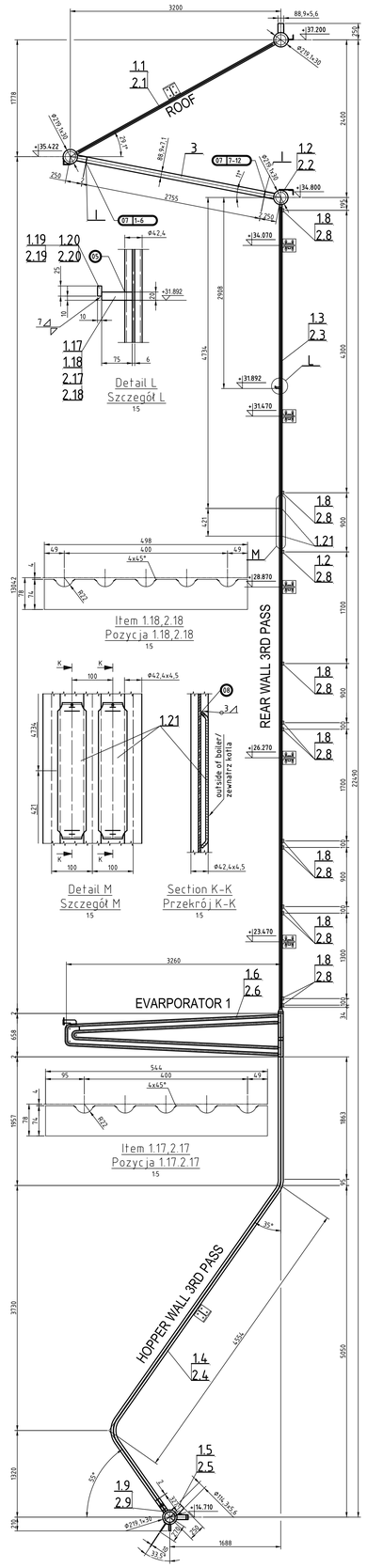
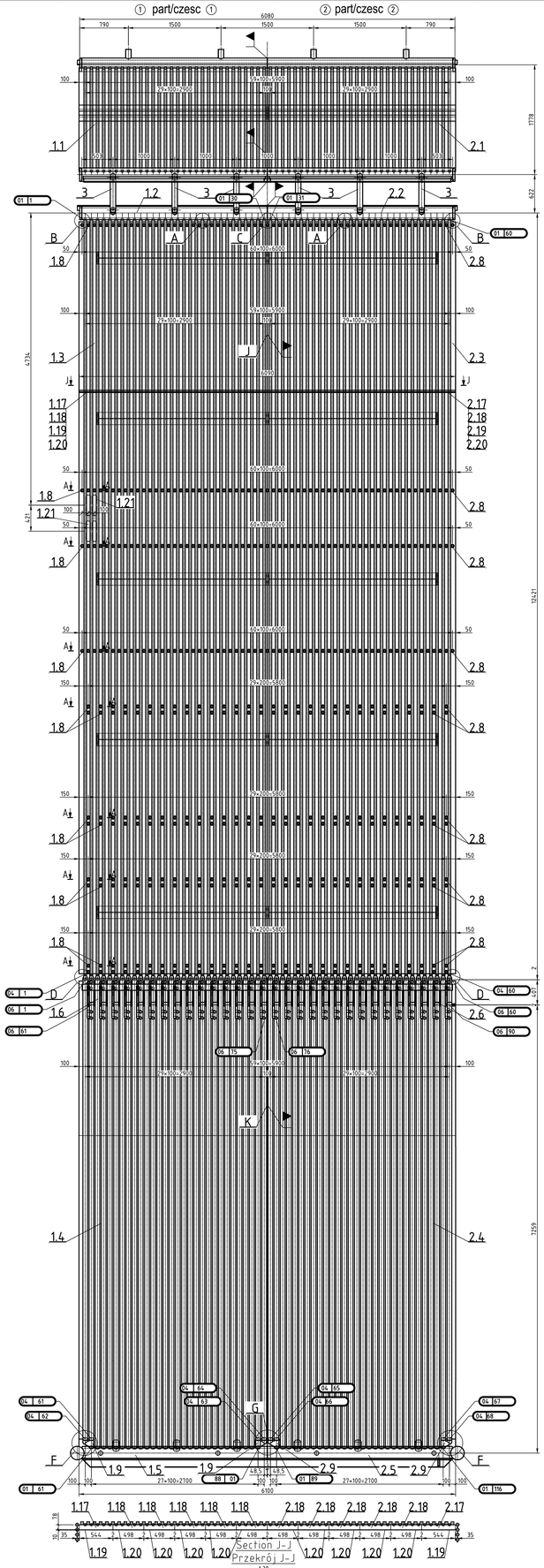
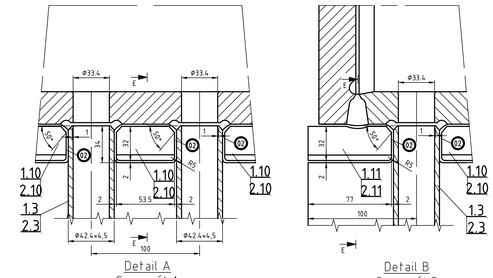
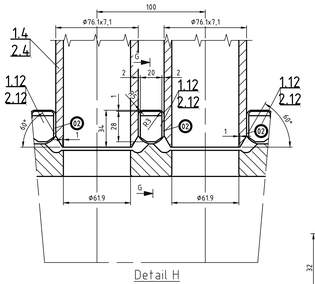
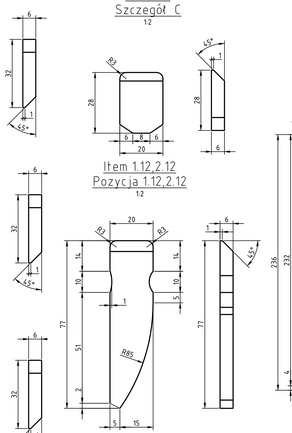
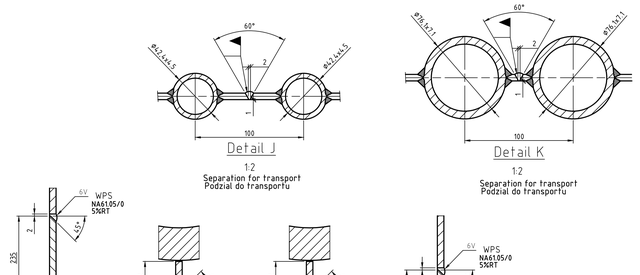


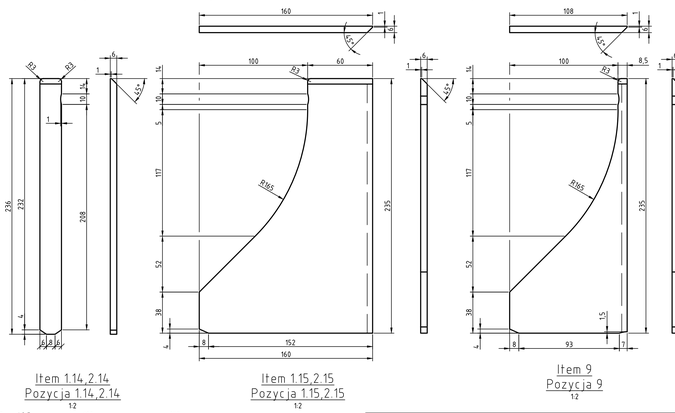



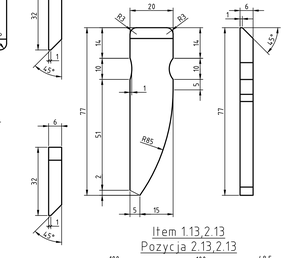



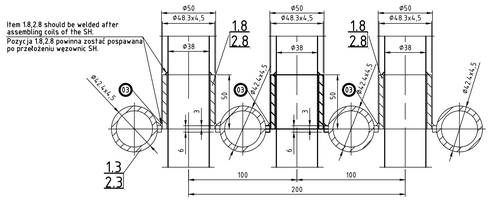



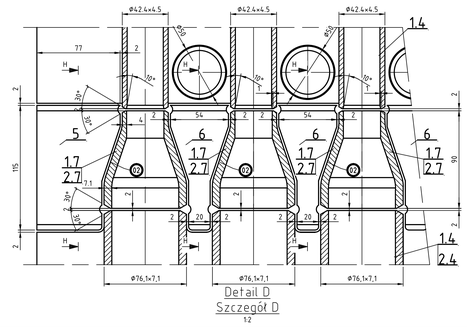




**AS - BUILT**
Documentation
Dokumentacja Powykonawcza




STATEMENTS CONCERNING THE WELDED JOINTS / Oznaczenia dotyczące złączy spawanych

1. Symbol notation of welds made at the pressure parts
1. Symbol oznaczania wykonywanych spoin ciśnieniowych

Workshop welded forms of joints / Spoiny wykonywane na warsztacie — Site welded forms of joints / Spoiny wykonywane na montażu

2. Symbol notation of welds made at the pressure parts welds elements non-pressure parts
2. Symbol oznaczania wykonywanych spoin ciśnieniowych spawanych do elementów nie ciśnieniowych.

Workshop welded forms of joints / Spoiny wykonywane na warsztacie — Site welded forms of joints / Spoiny wykonywane na montażu

| | | | |
|---|---|---|---|
| Manufacturer / Producent | Keppel Seghers | Module acc. to PED / Moduł wg. PED | G |
| | | Category acc. to PED / Kategoria wg. PED | IV |
| Year of manufacture / Rok budowy | 2013 | Notified Body / Jednostka notyfikująca | UDT |
| Fabricator / Wykonawca | Sefako | Third Party Organization / Instytucja zewnętrzna | - |
| Serial number / Numer fabryczny | 12174/1 | Volume / Objętość | (V) 3114,8 L |
| Design Code / Kod projektu | EN12952 | Operating (gauge) pressure / Ciśnienie pracy | 52,7 bar |
| Maksymalne dopuszczalne ciśnienie / Maximum allowable pressure | (PS) 62 bar | Operating temperature / Temperatura pracy | (to) 260 °C |
| Temperatura odniesienia / Reference temperature | (tor) 275 °C | Calculation pressure / Ciśnienie obliczeniowe | (pc) 62 bar |
| Naddatek na korozję, wewnątrz/zewnątrz / Metal wastage allowance, internal/external | (c2) 2 mm | Calculation temperature / Temperatura obliczeniowa | (tc) 325 °C |
| Pressure test acc. 97/23/EC / Ciśnienie próbne wg. 97/23/WE | 106,3 bar | Weld strength reduction factor / Współczynnik wytrzymałości spoiny | (VNDE) 0,85 |

APPERTAINING DRAWINGS / Rysunki przynależne:

ZUOK_DP_240_03_0.11.0.902-3rd Pass RW Tubewall - inlet header
ZUOK_PP_240_03_0.11.0.903-3rd Pass RW Tubewall - tubewall
ZUOK_PP_240_03_0.11.0.904-3rd Pass RW Tubewall - roof inlet header
ZUOK_PP_240_03_0.11.0.905-3rd Pass RW Tubewall - roof
ZUOK_PP_240_03_0.11.0.906-3rd Pass RW Tubewall - roof outlet header
ZUOK_PP_240_03_0.11.0.907-3rd Pass RW Tubewall - outlet header
ZUOK_PP_240_03_0.14.0.001-3rd Pass Evopr.bundles - assembly
ZUOK_PP_240_03_0.14.0.002-3rd Pass Evopr.bundles - bundle

| REW | OPIS | DATA | OPRA. | SPRAW. | ZAT. |
|---|---|---|---|---|---|
| 08 | Dodano uwagę dokumentacja powykonawcza | 2015.02.04 | M.P. | J.K. | H.S. |
| | Add note documentation as-built | | | | |
| 07 | Changed appertaining drawings/Zmieniono rys.przynależne | 23-04-2014 | M.P. | J.K. | H.S. |
| 06 | Deleted Detail E/ Usunięto szczeg.E | 21-03-2014 | M.P. | J.K. | H.S. |
| 05 | Changed pos for weld in Item 2.2.5 / Zmieniono lkoc spoin w tpoz 1.5,2.5 | 29-01-2014 | M.P. | J.K. | H.S. |
| 04 | Added detail M, changed material of item 3 / Dodat.det. M, zm.mat. poz.3 | 08-01-2014 | L.W. | J.K. | H.S. |
| 03 | Drawing updated/ aktualizacja rysunku | 13-12-2013 | M.P. | J.K. | H.S. |
| 02 | Drawing revised | 08-29-2013 | M.P. | J.K. | H.S. |
| 01 | Drawing revised | 01-07-2013 | M.P. | J.K. | H.S. |
| 00 | FIRST ISSUE / PIERWSZE WYDANIE | 03-06-2013 | M.P. | J.K. | H.S. |

Fabryka kotłów SEFAKO S.A.
ul. Przemysłowa 9, 28-340 Sędziszow

Projekt „Zrrnegrowany system gospodarki odpadami dla aglomeracji białostockiej" współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Funduszu Spójności w ramach Programu Infrastruktura i Środowisko

ZAMAWIAJĄCY: Przedsiębiorstwo Usługowo - Handlowo - Produkcyjne "LECH" Sp. z o.o. w Białymstoku, ul. Kombatantów 4, 15-110 Białystok

WYKONAWCA: budimex; Cespa Compañía Española de Servicios Públicos, Auditoria S.A. Avenida de la Catedral, s.n. 08002 Barcelona; Keppel Seghers Belgium N.V., Hoofd 9 B-2830 Willebroek

PROJEKTANT: Grontmij Polska Sp. z o.o. ul. Zajdla 35, 60-164 Poznań, tel.:61 864 60 00, fax:61 864 83 01 e-mail: biuro@grontmij.pl

INWESTYCJA: BUDOWA ZAKŁADU UNIESZKODLIWIANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH (ZUOK) W BIAŁYMSTOKU-KONTRAKT NR

NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO: ZAKŁAD UNIESZKODLIWIANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH (ZUOK) W BIAŁYMSTOKU ul. GEN.W.ANDERSA, BIAŁYSTOK

NAZWA RYSUNKU: 3rd Pass RW Tubewall - assembly / 3 ciąg Ściana Tylna - zestawienie

| FUNKCJA | IMIĘ I NAZWISKO | SPECJALNOŚĆ | NUMER UPRAWNIEŃ | PODPIS |
|---|---|---|---|---|
| Gł.Projektant | NAME | | | |
| Projektant | NAME | | | |
| Opracował | M.P. | | | |
| Sprawdzał(a) | J.K. | | | |

| SKALA | DATA | STADIUM | BRANŻA | NR RYS. | REWIZJA |
|---|---|---|---|---|---|
| 1:30 | 2013-06-03 | DOKUMENTACJA POWYKONAWCZA | TECHNOLOGIA | ZUOK_DP_240_03_0.11.0.901 | 08 |

Size: 1189x841mm

ZUOK_DP_240_03_0.11.0.901_08-3 CIĄG ŚCIANA TYLNA - ZESTAWIENIE