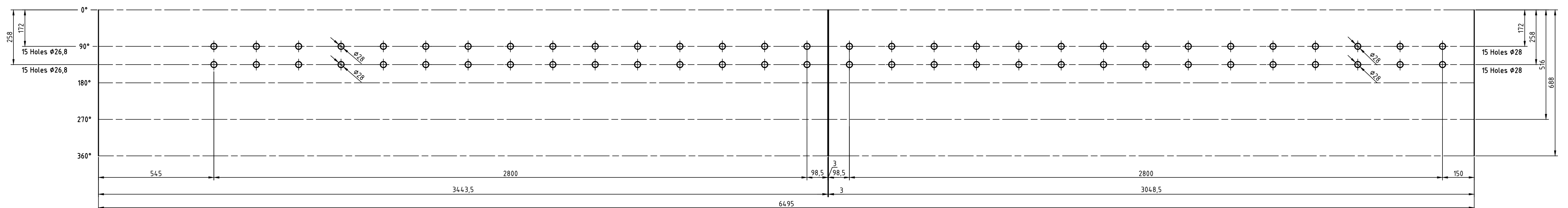


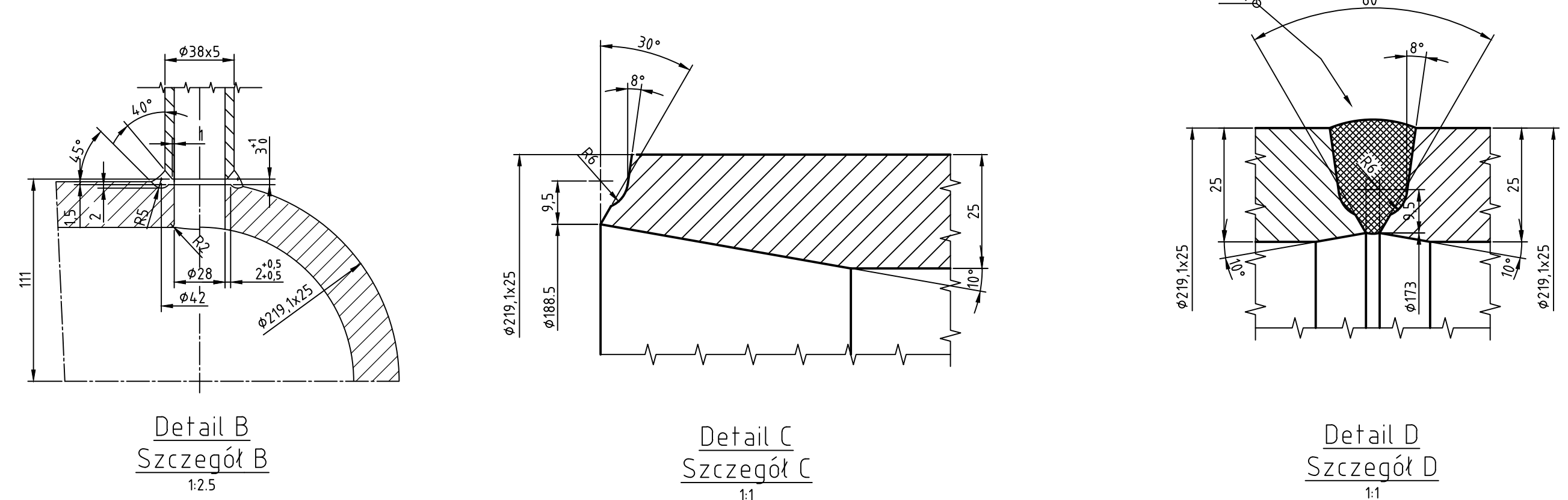
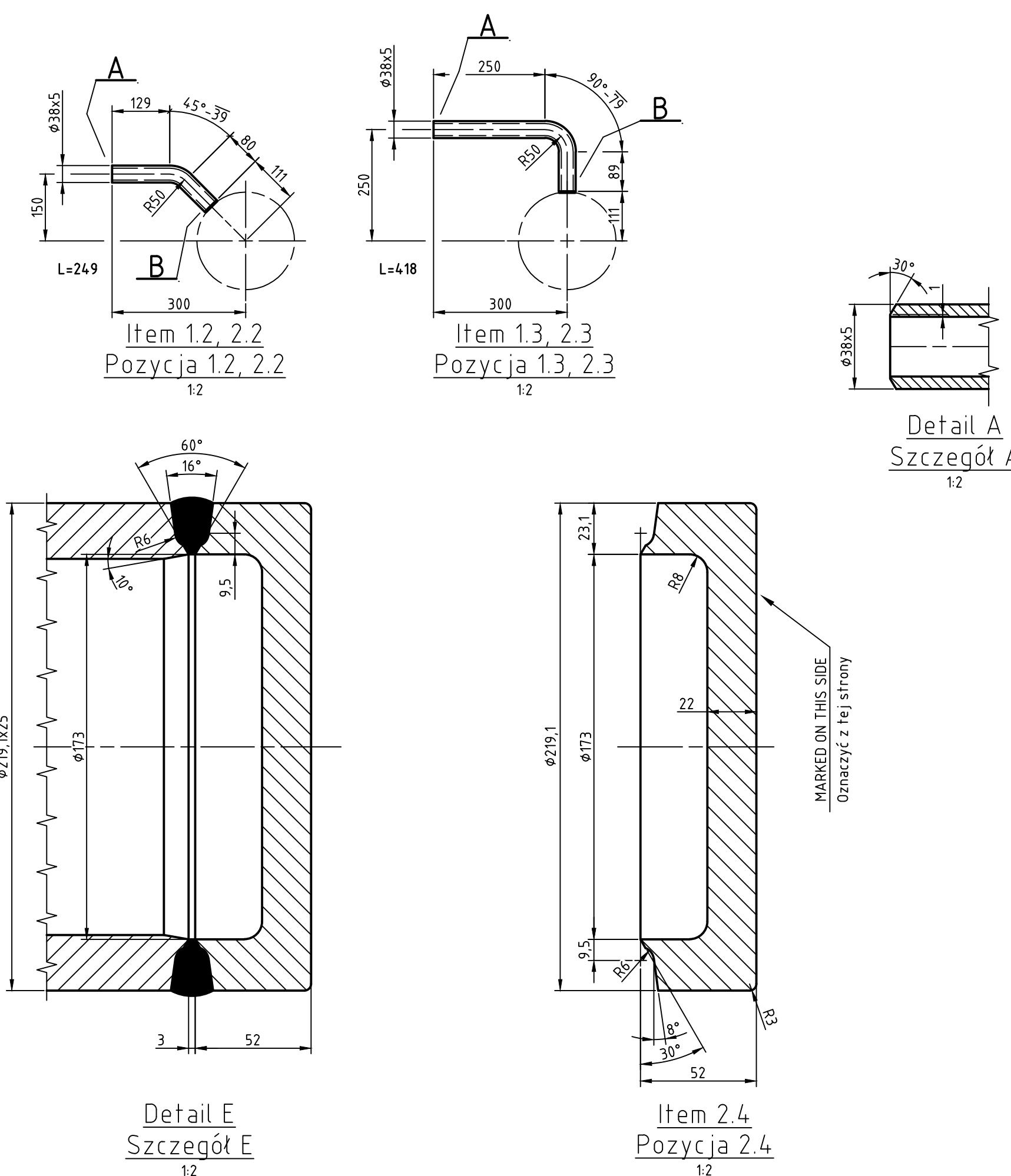
SH 3 -LEFT SIDE  
SH3 - Lewa strona

SH 3 -RIGHT SIDE  
SH3 - Prawa strona







Item 1.1 / Pozycja 1.1  
DEVELOPED ON THE OUTSIDE DIAMETER  
Rozwinięcie po średnicy zewnętrznej  
1:10

Item 2.1 / Pozycja 2.1  
DEVELOPED ON THE OUTSIDE DIAMETER  
Rozwinięcie po średnicy zewnętrznej  
1:10



**AS - BUILT**  
Documentation  
Dokumentacja  
Powykonawcza

APPERTAINING DRAWINGS / Rysunki przynależne:  
ZUOK\_DP\_240\_03\_0.21.0.301-SH 3 bundles - assembly  
Przegrzewacz SH3 - zestawienie

Cold bending of tubes / Zimne giecie rur:		Manufacturer / Producent Keppel Seghers		Module acc. to PED / Moduł wg. PED G		Category acc. to PED / Kategoria wg. PED IV	
Tube dimension / Średnica rury Material grade / Gatunek materiału Bending radius / Promień gięcia Requirements for bending / Wymagania Ovality / Ovalność W.T. inside / Grubość wew. scianki łuku W.T. outside / Grubośćzew scianki łuku Heat Treatment / Obróbka cieplna		Year of manufacture / Rok budowy 2013 Fabricator / Wykonawca Sefako Serial number / Numer fabryczny 12174/1		Notified Body / Jednostka notyfikująca UDT Third Party Organization / Instytucja zewnętrzna - Volume / Objętość (IV) 157,1 l		WYKONAWCA: <b>budimex</b> Budimex S.A. 01-040 Warszawa, ul. Siłwki 40 <b>cespa</b> Cespa Compagnia Española de Servicios Públicos, Auxiliar S.A. Avenida de la Catedral, 6-8, 08002 Barcelona <b>Keppel Seghers</b> Keppel Seghers Belgium N.V., Hoflei 1 B-2300 Willembroek	
PROJECTANT <b>Grontmij</b> Grontmij Polska Sp. z o.o., ul. Złobicka 35, 62-164 Poznań, tel. (61) 664 93 00, fax (61) 664 93 01 e-mail: biuro@grontmij.pl		INWESTYCJA BUDOWA ZAKŁADU UNIESKODLIWIANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH (ZUOK) W BIAŁYMSTOKU-KONTRAKT N		NADZORCA ZAKŁAD UNIESKODLIWIANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH (ZUOK) W BIAŁYMSTOKU ul. GEN W. ANDERSA, BIAŁYSTOK		NADZORCA SH 3 bundles - outlet header Przegrzewacz SH3 - komora wylotowa	
1. Symbol notation of welds made at the pressure parts 1. Symbol oznaczania wykonywanych spoin ciśnieniowych		Design Code / Kod projektu EN12952		Operating (gauge) pressure / Ciśnienie pracy 44,1bar		FUNKCJA IMIE I NAZWISKO SPECJALNOŚĆ NUMER UPRAWIŹNIEŃ PODPIS	
 Workshop welded forms of joints Spoiny wykonywane na warsztacie		 Site welded forms of joints Spoiny wykonywane na montażu		Maximum allowable pressure / Maksymalne dopuszczalne ciśnienie (PS) 58 bar		CIŚNIENIE PRACY (to) 400 °C	
2. Symbol notation of welds made at the pressure parts with elements of non-pressure parts 2. Symbol oznaczania wykonywanych spoin ciśnieniowych z elementami nie ciśnieniowymi		Reference temperature / Ciśnienie obliczeniowe (tor) 430 °C		Calculation pressure / Ciśnienie obliczeniowe (pc) 58 bar		PROJEKTANT J.M. OPRACOWAŁ B.K. SPRAWDZIŁ R.J.	
 Workshop welded forms of joints Spoiny wykonywane na warsztacie		 Site welded forms of joints Spoiny wykonywane na montażu		Addendum to corrosion, internal/external / Nadatek na korozję, wewnątrz/zewnątrz (c2) 2.5 mm		BRANZA RYS. SZKIC KOD DATA 14.10.2013	
Pressure test acc. 91/23/EC / Ciśnienie próbne wg. 91/23/WE 106.3 bar		Weld strength reduction factor / Współczynnik wytrzymałości spoiny (VNDI) 0,85		STADIUM DOKUMENTACJA POWYKONAWCZY		NR RYS. ZUOK_DP_240_03_0.21.0.304	
				REWIZJA 04			

04	Dodano uwagę dokumentacji powykonawcza	2015.02.04	M.P.	J.K.	H.S.
03	Detail B changed / Zmieniono Detal B	16-12-2013	M.P.	J.K.	H.S.
02	Item was 1.4 deleted. Item was 2.4 added	2013.08.02	K.C.	J.K.	H.S.
01	Updated drawing	2013.07.22	K.C.	J.K.	H.S.
00	First issue / Pierwsze wydanie	2013.07.04	B.K.	J.K.	H.S.
REW	OPIS	DATA	OPRA.	SPRAW.	ZAT.
Fabryka kotłów SEFAKO S.A. ul. Przemysłowa 9, 28-340 Sędziszów					
INFRASTRUKTURA ŚRODOWISKO UWAGA: WYKONANIE PRAC Projekt „Zintegrowany system gospodarki odpadami dla aglomeracji białostockiej” współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Funduszu Spójności w ramach Programu Infrastruktura i Środowisko					
ZAMAWIAJĄCY Przedsiębiorstwo Usługowo - Handlowo - Produkcyjne "LECH" Sp. z o.o. w Białymstoku, ul. Komarntów 4, 15-110 Białystok					
WYKONAWCA budimex cespa Keppel Seghers					
PROJEKTANT Grontmij					
INWESTYCJA BUDOWA ZAKŁADU UNIESZKODLIWIANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH (ZUOK) W BIAŁYMSTOKU-KONTRAKT NIS					
NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO ZAKŁAD UNIESZKODLIWIANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH (ZUOK) W BIAŁYMSTOKU ul. GEN. W. ANDERSA, BIAŁYSTOK					
NAZWA RYSUNKU SH 3 bundles - outlet header Przegrzewacz SH3 - komora wylotowa					
FUNKCJA IMIĘ I NAZWISKO SPECJALNOŚĆ NUMER UPRAWNIEN PODPIS					
SKALA DATA STADIUM DOKUMENTACJA POWYKONAWCZ					
BRANŻA TECHNOLOGIA NR RYS. ZUOK_DP_240_03_0.21.0.304					
REWIZJA 04					