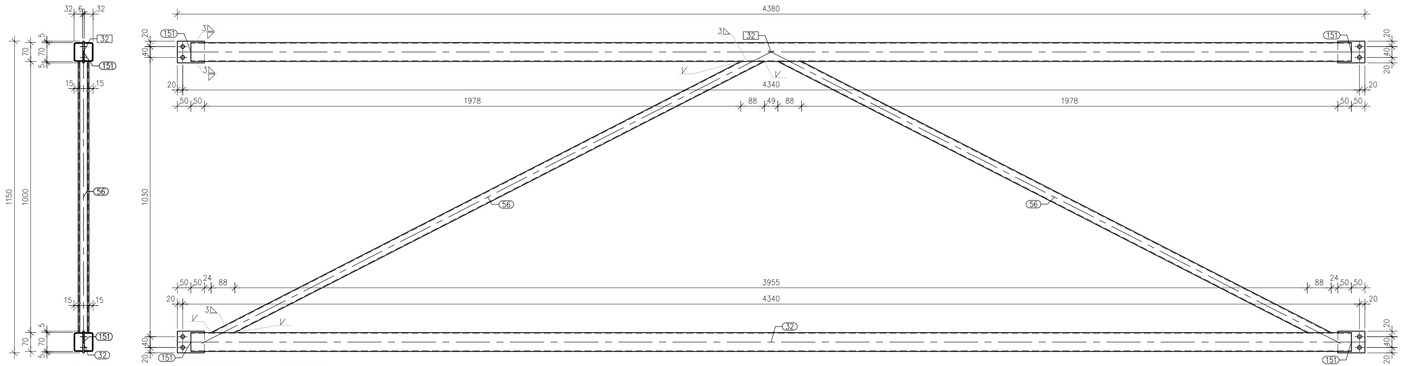
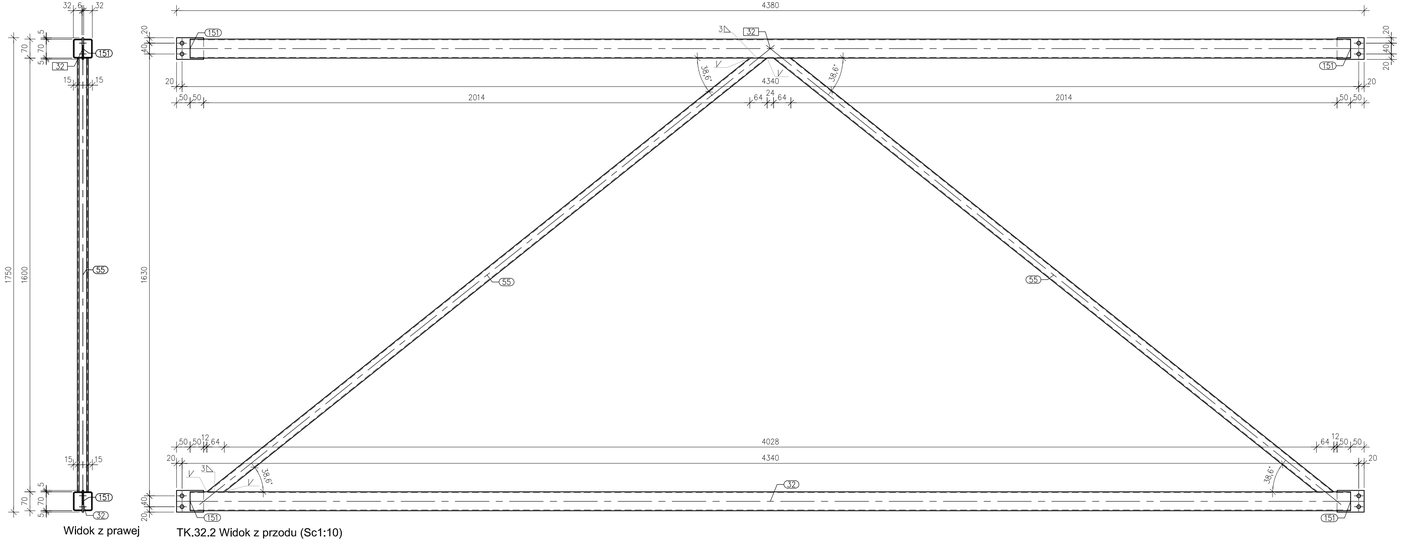
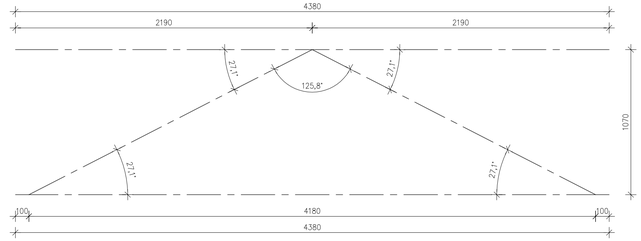
TĘŻNIKI
TK.23, TK.32, ..., TK.32.2, TK.149
1:10/1:20

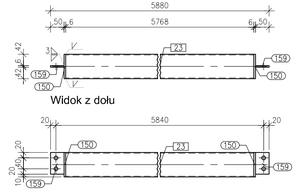


TK.32 Widok z przodu (Sc1:10)
RQ 70x3 (2 x)

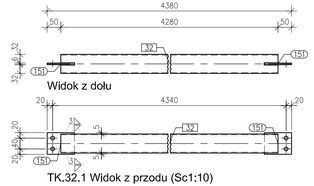


TK.32.2 Widok z przodu (Sc1:10)
RQ 70x3 (2 x)





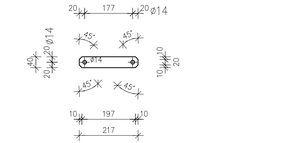
TK.23 Widok z przodu (Sc1:10)
RQ 90x3 (4 x)

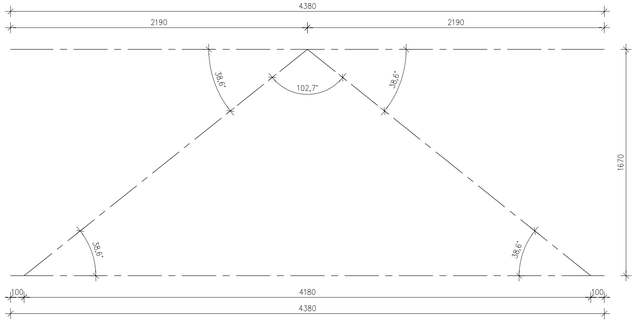


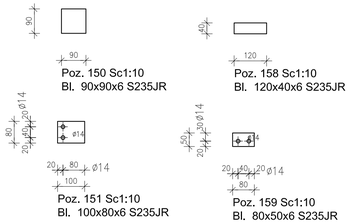
TK.32.1 Widok z przodu (Sc1:10)
RQ 70x3 (4 x)

SZT	POZ	NAZWA	DŁUGOŚĆ	WAGA	STAL
18	TK.149	Bl. 217x40x6	217	0.6	S235JR
1	149	Bl. 217x40x6	217	0.4	S235JR
1	158	Bl. 120x40x6	120	0.2	S235JR
2		M12x40 ISO4014	40	0.0	8.8
2	TK.32	RQ 70x3	4380	69.0	
2	32	RQ 70x3	4280	26.2	S235JR
2	55	RQ 40x3	2271	7.5	S235JR
4	151	Bl. 100x80x6	100	0.4	S235JR
8		M12x45 ISO4014	45	0.0	8.8
4	TK.32.1	RQ 70x3	4380	27.0	
1	32	RQ 70x3	4280	26.2	S235JR
2	151	Bl. 100x80x6	100	0.4	S235JR
4		M12x45 ISO4014	45	0.0	8.8
2	TK.32.2	RQ 70x3	4380	71.2	
2	32	RQ 70x3	4280	26.2	S235JR
2	55	RQ 40x3	2613	8.6	S235JR
4	151	Bl. 100x80x6	100	0.4	S235JR
8		M12x45 ISO4014	45	0.0	8.8
4	TK.23	RQ 90x3	5880	47.4	
1	23	RQ 90x3	5768	46.2	S235JR
2	150	Bl. 90x90x6	90	0.4	S235JR
2	159	Bl. 80x50x6	80	0.2	S235JR
4		M12x45 ISO4014	45	0.0	8.8

Całkowita masa: 589 kg
Całkowita masa + 3% narzutu: 607 kg
Powierzchnia malowania: 26 m2







TK.149 Widok z przodu (Sc1:10)
Bl. 217x40x6 (18 x)

Klasa konstrukcji:	EXC2;
Zabezpieczenie antykorozyjne:	cynkowanie ogniowe;
Warunki wykonania:	- PN-EN 1090-2+A1:2012, - opis techniczny;

SPOINY NIEOPISANE:

1) Poszczególne elementy łączyć ze sobą za pomocą spoin pachwinowo–obwodowych.
2) Grubości spoin "a" stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów:
   – rura z rurą; a= grubości ścianki cieńszego z łączonych elementów,
   – blacha lub kształtownik walcowany z rurą; a= grubości ścianki rury lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika,
   – pozostałe elementy; a= 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów
3) W przypadku spoin czołowych stosować spoiny o pełnym przekroju.

UWAGA 1:

Rysunek rozpatrywać łącznie z kompletną dokumentacją projektową.
Wszelkie rozbieżności konsultować z nadzorem autorskim przed rozpoczęciem realizacji obiektu.
Konstrukcję przystosować do procesu cynkowania zgodnie z wymogami ocynkowni po uprzednim zaakceptowaniu przez projektanta przyjętych rozwiązań.

Obiekt:	HALA MAGAZYNOWA				Projektant: mgr inż. Karol Pieńkowski PDL/0004/PBKb/18
Faza:	PROJEKT WYKONAWCZY				
Adres:	Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Białymstoku 15-113 Białystok, ul.Gen. Wł. Andersa 40 F				
Tytuł rys.:	TĘŻNIKI TK.23, TK.32, ..., TK.32.2, TK.149				
Branża:	Data:	Skala:	Nr rys.:	Rew:	A2+
Konstrukcja	28.10.2020	1:10/1:20	PW-KS-07	A	