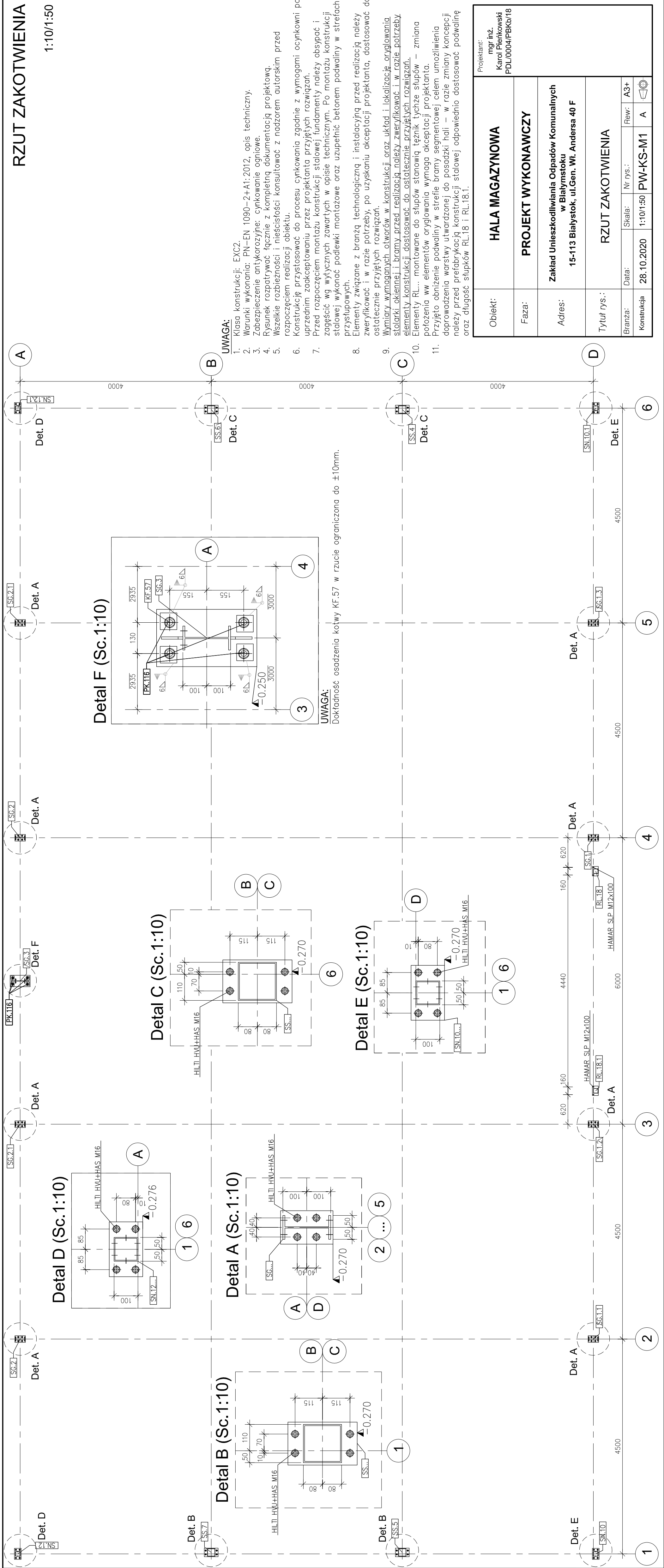



RZUT ZAKOTWIENIA

1:10/1:50



UWAGA:

1. Klasa konstrukcji: EXC2.
2. Warunki wykonania: PN-EN 1090-2+A1:2012, opis techniczny.
3. Zabezpieczenie antykorozyjne: cynkowanie ogniw.
4. Rysunek rozpatrywać łącznie z kompletną dokumentacją projektową.
5. Wszelkie rozbieżności i nieścisłości konsultować z nadzorem autorskim przed rozpoczęciem realizacji obiektu.
6. Konstrukcję przystosować do procesu cynkowania zgodnie z wymogami ocynkowni po uprzednim zaakceptowaniu przez projektanta przyjętych rozwiązań.
7. Przed rozpoczęciem montażu konstrukcji stalowej fundamenty należy obsypać i zagęścić wg wytycznych zawartych w opisie technicznym. Po montażu konstrukcji stalowej wykonać podewłki montażowe oraz uzupełnić betonem podwaliny w strefach przystępowych.
8. Elementy związane z branżą technologiczną i instalacyjną przed realizacją należy zweryfikować i w razie potrzeby, po uzyskaniu akceptacji projektanta, dostosować do ostatecznie przyjętych rozwiązań.
9. Wymiary wymaganych otworów w konstrukcji oraz układ i lokalizacjęorygowania stalarki okiennej i bramy przed realizacją należy zweryfikować i w razie potrzeby elementy konstrukcji dostosować do ostatecznie przyjętych rozwiązań.
10. Elementy RL... montowane do słupów stanowią tężnik tychże słupów – zmiana położenia wg elementów orygowania wymaga akceptacji projektanta.
11. Przyjęto obniżenie podwaliny w strefie bramy segmentowej celem umożliwienia doprowadzenia warstwy utwardzonej do posadzki hali – w razie zmiany koncepcji należy przed prefabrykacją konstrukcji stalowej odpowiednio dostosować podwalinę oraz długość słupów RL.18 i RL.18.1.

Projektant: mgr inż. Karol Piętkowski PDL/0004/PBKb/18				
Objekt:	HALA MAGAZYNOWA			
Faza:	PROJEKT WYKONAWCZY			
Adres:	Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Białymstoku 15-113 Białystok, ul.Gen. Wł. Andersa 40 F			
Tytuł rys.:	RZUT ZAKOTWIENIA			
Branża:	Data:	Skala:	Nr rys.:	Rev:
Konstrukcja	28.10.2020		1:10/1:50	A
			PW-KS-M1	
			A3+	