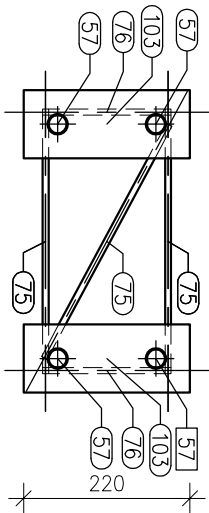
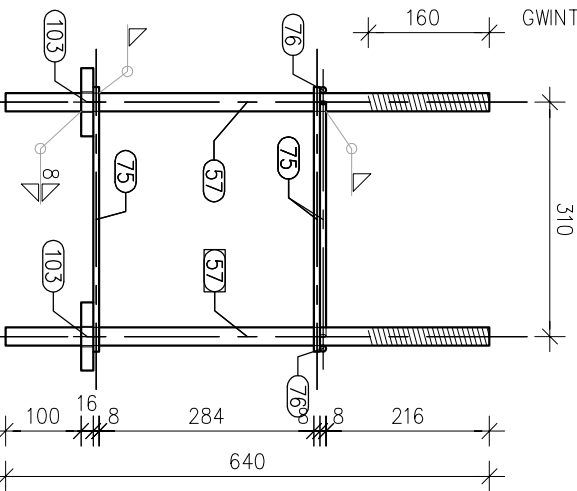


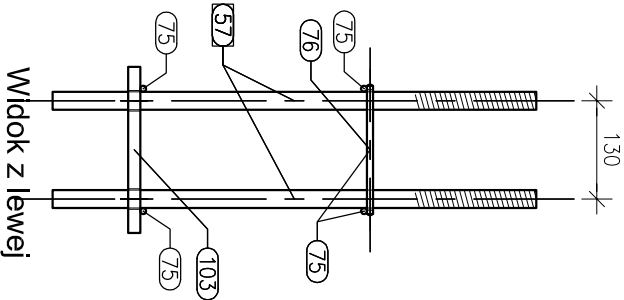
KOTWA FUNDAMENTOWA,  
PODKŁADKI SPAWANE  
1:10



Widok z dołu



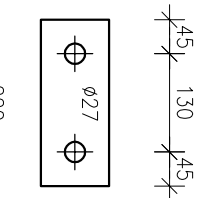
KF.57 Widok z przodu (Sc1:10)  
RD 24 (1 x)



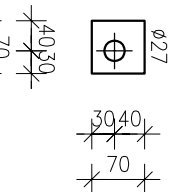
Widok z lewej

SZL.	POZ.	NAZWA	DLUGOŚĆ	WAGA	STAL
1	KF.57	RD 24	640	14,9	
4	5/7	RD 24	640	2,3	S355J2
5	75	RD 8	350	0,1	S235JR
2	103	Bl. 220x90x16	170	2,5	S355J2
8	PK.116	Bl. 70x70x10	70	0,4	S355J2

Powierzchnia malowania: 0 m2  
Całkowita masa: 18 kg  
Całkowita masa +3% narzut: 19 kg



Poz. 103 Sc1:10  
Bl. 220x90x16 S355J2



Poz. 116 Sc1:10  
Bl. 70x70x10 S355J2

Klasa konstrukcji:	EXC2;
Zabezpieczenie antykorozyjne:	cynkowanie ogniowe;
Warunki wykonania:	- PN-EN 1090-2+A1:2012, - opis techniczny;

UWAGA 1:

Rysunek rozpatrywać łącznie z kompletną dokumentacją projektową.  
Wszelkie rozbieżności konsultować z nadzorem autorskim przed rozpoczęciem realizacji obiektu.

SPOINY NIEOPISANE:

- 1) Poszczególne elementy łączyć ze sobą za pomocą spoin pachwinowo-obwodowych.
- 2) Grubości spoin "a" stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów:
  - rura z rury; a= grubości ścianki cieńszego z łączonych elementów,
  - blacha lub kształtownik walcowany z rury; a= grubości ścianki rury lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika,
  - pozostałe elementy; a= 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów
- 3) W przypadku spoin czołowych stosować spoiny o pełnym przekroju.

Obiekt:	HALA MAGAZYNOWA				Projektant:
Faza:	PROJEKT WYKONAWCZY				mgr inż. Karol Pleńkowski PDL/0004/PBKb/18
Adres:	Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Białymstoku 15-113 Białystok, ul.Gen. Wł. Andersa 40 F				
Tytuł rys.:	KOTWA FUNDAMENTOWA, PODKŁADKI SPAWANE				
Branża:	Data:	Skala:	Nr rys.:	Rev:	A3
Konstrukcja	28.10.2020	1:10	PW-KS-01	A	